



SAVEZ-VOUS QUELLES ÉCONOMIES VOUS POUVEZ RÉALISER ?

Augmentons ensemble votre
efficacité grâce à un Quick Check



Êtes-vous satisfait-e de la qualité de la finition
de votre surface ? C'est à ce moment précis
qu'il faut remettre en question les processus.

**Et c'est ici qu'un entretien avec nous,
en notre qualité de fabricants de systèmes
de finition,
s'avère judicieux, car il existe de nombreux
potentiels d'optimisation :**

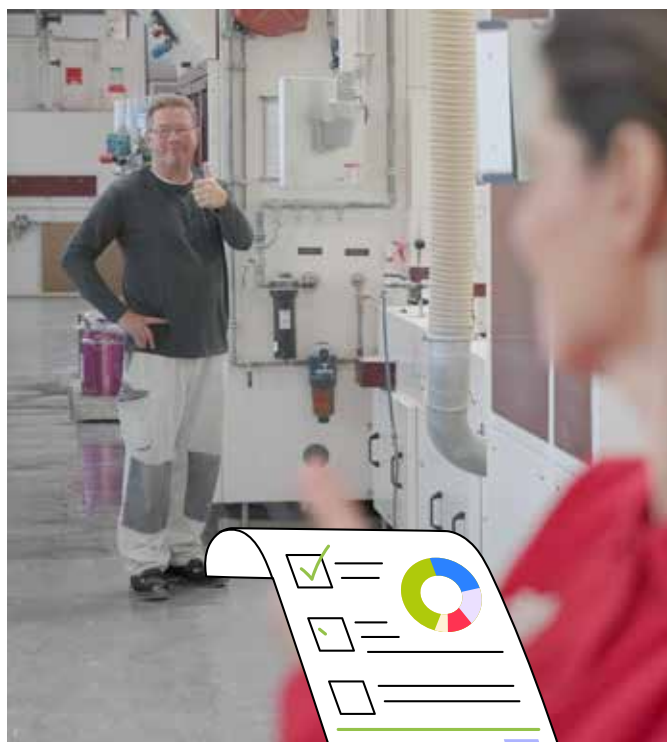
- Les systèmes de laques ou de vernis peuvent être remplacés
- Les machines peuvent être configurées différemment
- L'installation peut être modifiée
- Une toute nouvelle installation peut vous fournir les résultats escomptés

Nous vous accompagnons lors de toute la phase d'optimisation, de l'idée à l'entretien avec les fabricants d'installations en passant par la mise en place et tous les essais associés.

C'est justement dans l'optimisation des process que Hesse Lignal montre toutes ses compétences. Nous avons déjà réalisé des centaines de fois ce process d'intégration avec de nouvelles entreprises clientes.

**Un tel Quick Check permet
de définir un plan du projet.**

Ce processus structuré sera utile pour vous en tant qu'entreprise industrielle, mais aussi pour nous. Nous trouvons de manière ciblée les meilleures solutions sur la base de questions définies.



Voici un aperçu des différentes phases du Quick Check :



ÉLABORATION CONJOINTE DES EXIGENCES ET DES SPÉCIFICATIONS

Au cours de cette première phase, vous vous entretenez en votre qualité d'entreprise industrielle pour la première fois avec un interlocuteur ou une interlocutrice des ventes de Hesse afin de comprendre les objectifs, les souhaits et les défis. Les données techniques ainsi que les normes de qualité des produits faisant l'objet d'une application de revêtement sont également collectées lors de cet entretien. Les premières idées de solutions potentielles sont formulées par Hesse.

Des check-listes détaillées sont à disposition pour la collecte des exigences. Vous trouverez par exemple ici une check-liste relative aux normes. Ces listes répondent aux exigences de chaque secteur qui sont des informations essentielles pour la phase 3.



Kurzbezeichnung der Norm	Mögliche Ausprägungen	Mögliche Ausprägungen	Anforderung Gestaltung (Ja/Nein)
DIN EN 13329	Abriebfestigkeit, Stoßfestigkeit, Fleckenunempfindlichkeit	AC1 - AC6 (Abriebklassen)	[]
DIN EN 14342	Holzfußböden - Eigenschaften, Bewertung der Konformität	Klasse 1, 2, 3 (Nutzungsklassen)	[]
ISO 22196	Messung der antibakteriellen Aktivität auf Kunststoffoberflächen	Bewertung der antibakteriellen Aktivität	[]
DIN 68861-1	Möbeloberflächen - Teil 1: Bewertung der Beständigkeit gegen chemische Einwirkung	A, B, C (Beständigkeitsgrade)	[]
DIN EN 13501-1	Klassifizierung von Bauprodukten und Bauarten zu ihrem Brandverhalten	A1, A2, B, C, D, E, F (Brandverhalten)	[]
DIN EN ISO 10582	Heterogene Polyvinylchlorid-Bodenbeläge - Spezifikationen und Prüfverfahren	Typ I, Typ II (Produkttypen)	[]
DIN EN ISO 9239-1	Reaktion zum Feuer von Bodenbelägen - Teil 1: Bestimmung der Brennbarkeit	Kritische Strahlungsfluss-Werte	[]
DIN EN ISO 105-B02	Farbchtheit gegen künstliches Licht - Xenonbogenlicht	Noten 1-8 (Farbchtheitsgrade)	[]

Fertigungsablauf (Anlagenplan)					
Fertigungsschritt bearbeiten		Anforderung	fertigungsbezogene Parameter/Hinweise		Drucken
Pos.	Fertigungsschritt		Länge m	Dauer min. Wert	Zeiteinheit
1	Schiff Automat		Pos. 101 Heesemann Quer/Länge/Länge/Länge P120/P120/P150/P150/P220	3,00 m	
2	Walzauftrag Glatzwalze 30 Shore	x	Pos. 104 EasyPen - Walze verstellt	0,80 m	
3	Trocknung Düsentrockner mit Infrarotstrahler		Pos. 105	20,00 m	
4	Schiff Automat Fadder		Pos. 106	2,00 m	
5	Walzauftrag Glatzwalze 30 Shore	x	Pos. 107 EasyPen - Walze verstellt	0,80 m	
6	Härtung UV-Modul Gs variable Leistung		Pos. 108 3x Gs	7,00 m	
7	Walzauftrag	x	Pos. 109 EasyPen - Walze verstellt	0,80 m	
8	Walzauftrag Glatzwalze 30 Shore	x	Pos. 109.1 EasyPen - Walze verstellt	0,80 m	
9	Härtung UV-Modul Gs variable Leistung		Pos. 110 Gal/Gal/IG	2,00 m	
10	Schiff Automat Fadder		Pos. 110.1 RTU 2 rollierende "Arme" - erste läuft gegen und zweite mit Beschickung jeweils abwechselnd mit P220/P400	2,00 m	
11	Schiff Automat		Pos. 111 Heesemann Quer/Länge/Länge P220/P400/P400	3,00 m	
12	Entstaubung			1,00 m	
13	Transport geräte		Pos. 112	1,00 m	
14	Walzauftrag Glatzwalze 30 Shore	x	Pos. 113 EasyPen - Walze verstellt	0,80 m	
15	Transport geräte		Pos. 114 Transport dient beim Gießen zur Beschleunigung und bei Produktion von Türen als normaler Transport	2,00 m	
16	Transport geräte		Pos. 115 Transport dient beim Gießen zur Beschleunigung und bei Produktion von Türen als normaler Transport	1,75 m	

Au cours de cette phase, l'installation existante de l'entreprise industrielle est analysée en détail afin de vérifier les conditions techniques et les performances. Les pièces de l'installation, les temps de séchage, les conditions ambiantes et les consignes de sécurité, notamment, sont documentés. Un technicien de Hesse réalise le Quick Check.

Il peut ainsi directement identifier d'éventuels potentiels d'amélioration.

Toutes les étapes du process sont saisies de manière numérique et ainsi mises à la disposition de toutes les personnes impliquées dans le projet.

CONTRÔLE DE LA FAISABILITÉ SELON PLUSIEURS AXES

Cette phase consiste à contrôler si vos exigences industrielles peuvent être satisfaites avec les produits de Hesse ou si une modification des produits ou de l'installation est requise. Quatre scénarios en résultent :

a) Les exigences sont satisfaites avec les produits standards. Vous obtenez dans ce cas des informations sur les produits appropriés.

b) Les exigences sont satisfaites avec des produits adaptés. Une demande est dans ce cas envoyée au laboratoire de Hesse afin de développer et de modifier les produits conformément aux exigences.

c) Les exigences sont mieux satisfaites avec une installation alternative et des produits standards. Une demande est dans ce cas envoyée à la planification d'installation de Hesse afin de configurer ou de recommander une

installation appropriée. Hesse vous communique si nécessaire les coordonnées d'un fabricant d'installations qui peut livrer et monter l'installation.

d) Les exigences sont satisfaites uniquement avec des installations alternatives et des produits adaptés. Dans ce cas, le laboratoire de Hesse et la planification d'installation de Hesse sont chargés de développer une solution sur mesure. Hesse vous communique également les coordonnées d'un fabricant d'installations qui peut livrer et monter l'installation.

Un gestionnaire de projet chez Hesse coordonne l'intégralité du process en interne et en externe. Une communication transparente avec vous est également incluse. À cette étape, les conditions économiques sont également clarifiées (investissements, coûts au m², offre à titre d'orientation).

DÉVELOPPEMENT DES PRODUITS ET DE LA CONFIGURATION DE L'INSTALLATION

Au cours de cette phase, les produits et l'installation font l'objet d'un développement et d'une configuration conformément à vos exigences. Celle-ci comprend les étapes suivantes :

- Dans le cas d'une adaptation des produits, le laboratoire de Hesse crée des formules qui répondent aux propriétés et caractéristiques de qualité souhaitées. Les formules sont soumises à des tests au moyen d'échantillons et optimisées jusqu'à ce qu'elles satisfassent aux exigences.
- Dans le cas d'une adaptation de l'installation, le service de planification d'installation de Hesse configure une installation qui répond aux exigences techniques et économiques. L'installation est conçue et optimisée grâce à des dessins, des calculs et des simulations jusqu'à ce qu'elle réponde aux exigences. Nos experts vous accompagnent lors des entretiens avec des fabricants d'installations.

Le gestionnaire de projet chez Hesse suit le développement des produits et des installations en étroite collaboration avec vous.

DES ESSAIS À TITRE D'ORIENTATION AU SEIN DES LOCAUX DE HESSE

Au cours de cette phase, les produits adaptés et l'installation conçue ou recommandée sont testés dans l'enceinte du centre d'innovation de Hesse. Celle-ci comprend les étapes suivantes :

Les produits sont appliqués par du personnel sur votre support. Les paramètres pertinents sont ainsi mesurés et documentés conformément au cahier des charges.

Les essais exécutés à titre d'orientation sont réalisés par un gestionnaire de projet chez Hesse responsable de l'analyse des résultats et de l'élaboration d'un rapport d'essai.



PRÉSENTATION DES SOLUTIONS AU SEIN DU CENTRE D'INNOVATION DE HESSE

Au cours de cette phase, les solutions éprouvées vous sont présentées dans l'enceinte du centre d'innovation de Hesse. Ce rendez-vous se déroule généralement ainsi :

- Après l'accueil du service des ventes de Hesse, vous faites une visite de notre centre d'innovation. Vous découvrirez différentes techniques d'installation ainsi que des produits Hesse en pratique, vous discutez de prestations potentielles.
- Les installations conçues sont reconstruites dans le centre d'innovation et le cycle de production simulé.
- Vous êtes ensuite invité-e à participer à une discussion ouverte des résultats. Votre avis, vos questions et vos suggestions sont essentiels pour les étapes suivantes. Il s'agit, p. ex.,
 - de la prise de contact avec des fabricants d'installation,
 - la commande de produits
 - Détermination d'une date pour la livraison/Installation de l'installation
 - Mise en service
 - Formation des collaborateurs et des collaboratrices
 - Contrôles qualité et
 - Suivi

TEST SUR VOTRE INSTALLATION

Au cours de cette phase, les produits livrés et l'installation livrée ou reconfigurée sont testés sur votre installation. Celle-ci comprend les étapes suivantes :

- Un collaborateur ou une collaboratrice des ventes chez Hesse ou un partenaire logistique de Hesse vous livre les produits. Il vous remet également les documents de livraison, les fiches de sécurité, les fiches techniques et les instructions d'utilisation.
- Le fabricant d'installations ou un partenaire de service vous livre l'installation. Il vous remet les instructions de montage, les instructions d'utilisation, les instructions de maintenance et les conditions de garantie.
- Le fabricant d'installations ou un partenaire de service met en place la nouvelle installation sur votre installation existante, la raccorde, la configure et la met en service. On vous explique les différentes fonctions, les réglages, les mesures de sécurité et la correction des erreurs.
- Le fabricant d'installations ou un partenaire de service forme vos collaborateurs et collaboratrices à l'utilisation, à la maintenance et à l'entretien de l'installation. On leur présente les différents boutons, les remarques, les astuces.
- Un technicien ou une technicienne chez Hesse ou un partenaire de services de Hesse applique et sèche les produits sur votre installation. Les paramètres optimaux tels que la viscosité, le grammage, les temps de séchage, la matité, le durcissement, l'adhérence, la résistance et la couleur sont définis et documentés.

Bezeichnung des Fertigungsplans/Anlagenplans

Wichtige Bemerkungen
Vorschubgeschwindigkeit / Durchlaufzeit
Stapelbar/verpackbar

lasierende Einstellung
#NAME?
nach letzter UV Härtung

os	Fertigungsschritt/Produkt	Parameter/Hinweise	Auftragsmenge	Dauer
1	Transport gerade	offenes Transportband für manuelle Auflage		9,4 s
2	Auflage/Beschickung	Venjakob Baujahr 2020, Beschickung über Rollenbahn		9,4 s
3	Transport gerade	offenes Transportband		18,9 s
4	Schliff Automat	Weber KSF 1350, Bj. 2018 Q 100/L 120/ L 150/ Rundbürstenteller 180/ L 180		16 s
5	Transport gerade	offenes Transportband		9,4 s
6	Walzauftrag Glattwalze 40 Shore	Bürkle SLC 1300, Baujahr 2004		2,3 s
7	HW 6719-45810	Dosierwalze Gegenlauf	10g/m²	
8	Transport gerade	offenes Transportband		5,7 s
9	Trocknung Düsentrockner (Rund/Schlitzdüse)	Venjakob, 5m Trockenkanal mit Schlitzdüsen, Baujahr 2020 5000m³/h max. 65°C. Bj. 2020		17,1 s
10	Walzauftrag Glattwalze 40 Shore	Bürkle SLC 1300, Baujahr 2006		2,3 s
11	UG 7541-0002	Dosierwalze Gegenlauf	10 - 15g/m²	
12	Härtung UV-Modul Ga 80 W/cm	Bürkle Baujahr. 2004, 80 W/cm, (1/2 Last möglich)		5,7 s
13	Transport Winkelübergabe 180°	taktet 4 x 3,5 m, somit ca. 12m		34,3 s
14	Transport gerade	Transportbandstrecke		2,6 s
15	Walzauftrag Glattwalze 25 Shore	offener Rollentransport		2,6 s
16		Venjakob - Walze der Fa. wo-tech GmbH, Beckum, Bj. 2020		2,3 s

Un gestionnaire de projet de Hesse est présent lors du test. Il est responsable du contrôle de la qualité et de l'élaboration du rapport de test.

Un document détaillé est rédigé pour chaque cycle de finition de surface (DDA Description des Applications) dans lequel est précisément documentée la synergie entre l'installation et les produits.

Cela permet d'apporter de la sécurité dans le process de production et d'offrir une communication parfaite au sein de la collaboration.



8

Phase

Production

DÉMARRAGE DE LA PRODUCTION ET FONCTIONNEMENT RÉGULIER

La production démarre après des tests et des configurations réussis. Hesse Lignal vous accompagne lors du fonctionnement régulier afin de garantir une qualité et une efficacité continues.



Vous avez à présent obtenu un aperçu détaillé de la manière dont nous façonnons avec vous un process idéal d'intégration.

Savez-vous quelles économies vous pouvez réaliser ?

Notre objectif consiste à augmenter votre efficacité.
Un Quick Check est ainsi un bon début.

Faites confiance à notre compétence et à notre expérience !

Nous nous réjouissons de votre prise de contact.



Hesse Lignal
inspiring you

www.hesse-lignal.com

Hesse GmbH & Co. KG

Warendorfer Straße 21

D-59075 Hamm

Téléphone : +49 2381 963-00

Fax : +49 2381 963-849

info@hesse-lignal.de