



Efekty dekoracyjne: Efekt rdzy HYDRO bez proszku metalowego

Wymagane produkty:

- Wypełniacz pigmentowany HYDRO: np. COOL-FILL HP 6645-9343 lub PERFECT-FILL HDP 5650-9343 mieszanki (objętościowy) 8 : 1 z Utwardzaczem HYDRO HDR 5091
- Koncentrat barwny HYDRO „baza” HF 21418 oraz
- Koncentrat barwny HYDRO „rdza” HF 8008 (opcjonalnie: indywidualne koncentraty barwne HFM)
- Dodatek do szpachlowania HYDRO HZ 74
- PERFECT-NATURA HDE 54500, stosunek składników mieszanki (objętościowy) 10 : 1 z Utwardzaczem HYDRO HDR 5091, (opcjonalnie: PERFECT-TOP HDE 54000, stosunek składników mieszanki (objętościowy) 10 : 1 z Utwardzaczem HYDRO HDR 5091)
- Wałek moherowy lub wałek z jagnięcej skóry o krótkim włosie (odpowiedni do lakierów HYDRO)
- Opcjonalnie: Pistolet natryskowy

Opis:

Niniejszy sposób wykonania umożliwia imitację metalowej powierzchni z efektem rdzy przy użyciu materiałów HYDRO.

Nie ma potrzeby stosowania proszku metalowego. Efekt dekoracyjny zależy od sposobu wykonania i można go uzyskać na wszystkich materiałach nośnych, na których można stosować wypełniacz pigmentowany HYDRO lub lakiery barwne HYDRO. Optykę można zróżnicować przez różne kreatywne sposoby wykonania. W ten sposób każda powierzchnia będzie innowacyjnym unikatem wysokiej jakości.

Obszary zastosowania:

Wysokojakościowe meble i wyposażenie wnętrz, zabudowa stoisk targowych i sklepów, meble kuchenne i łazienkowe.

Propozycja wykonania:

- Stosowany materiał nośny odpowiednio oszlifować (papierem 180 - 240).
- Wypełniacz pigmentowany HYDRO należy zabarwić za pomocą Koncentratu barwnego HYDRO „baza” HF 21418 lub indywidualnie za pomocą innych koncentratów barwnych HFM w żądanym odcieniu.
Ilość dodatku:
 - w przypadku jednoskładnikowych wypełniaczy pigmentowanych: 15 %.
 - w przypadku dwuskładnikowych wypełniaczy pigmentowanych: 20 %.
- Koncentrat barwny należy jednolicie ręcznie wymieszać mieszadłem lub podobnym narzędziem.
- Następnie dodać 2 % Dodatku do szpachlowania HYDRO HZ 74 i także intensywnie ręcznie wymieszać.
- Teraz należy prawidłowo utwardzić dwuskładnikowy wypełniacz pigmentowany i dobrze wymieszać utwardzacz.



Efekty dekoracyjne: Efekt rdzy HYDRO bez proszku metalowego

- Następnie na powierzchni aplikować wałkiem do lakierowania tak zmodyfikowany wypełniacz pigmentowany w ilości 150 - 250 g/m² i jednocześnie zaakcentować żądany efekt dekoracyjny.
- Suszenie: co najmniej 16 godzin, maksymalnie 48 godzin w temperaturze pokojowej 20 °C.
- Nie jest wymagany szlif międzywarstwowy.
(Tylko w przypadku czasu suszenia dłuższego niż 48 godzin należy wykonać lekkie szlifowanie wygładzające papierem 400 - 600 lub delikatną włókniną szlifierską. Następnie dokładnie usunąć pył szlifierski.)
- Do lakieru z PERFECT-NATURA HDE 54500 należy dodać 1 % Dodatku do szpachlowania HYDRO HZ 74 i ręcznie jednolicie wymieszać.
- Następnie zabarwić tę mieszaninę, dodając 10 % Koncentratu barwnego „rdza” HF 8008 i również dobrze wymieszać.
- Teraz mieszaninę utwardzić w proporcji (objętościowej) 10 : 1 z Utwardzaczem HYDRO HDR 5091.
- Tę mieszaninę należy bezpośrednio potem aplikować wałkiem do lakierowania na powierzchni z nałożonym wypełniaczem pigmentowanym. W najlepszym przypadku nierównomiernie i z akcentacją, aby imitować częściowe powstawanie rdzy.
- Gramatura powłoki wynosi 80 - 120 g/m²
- W razie szczególnie obciążanych powierzchni można, po suszeniu ostatniej warstwy lakieru przez 1 - 2 godziny w temperaturze pokojowej, nałożyć jeszcze dodatkową bezbarwną warstwę ochronną PERFECT-NATURA HDE 54500, opcjonalnie przy użyciu PERFECT-TOP HDE 54000, stosunek składników mieszanki (objętościowy) 10 : 1 z Utwardzaczem HYDRO HDR 5091. Aplikację można wykonać wałkiem do lakierowania lub pistoletem ze zbiornikiem. Gramatura powłoki: 80 - 100 g/m².
- Suszenie: co najmniej 16 godzin w temperaturze pokojowej 20 °C.
- Po ok. 7 dniach w temperaturze pokojowej 20 °C powierzchnia uzyska wytrzymałość końcową.

Wskazówki i porady dotyczące tworzenia kreatywnych efektów:

- Po dodaniu środka wzmacniającego efekt należy bezzwłocznie zastosować mieszaninę. W razie większych partii materiału lub w razie lakierowania większych powierzchni mieszaninę lakieru należy regularnie mieszać, aby zapewnić prawidłowe utworzenie efektu!
- Wybrany materiał nośny (np. folię podkładową FPY względnie MDF) dobrze przeszlifować. Zalecamy szlifowanie papierem 150 - 240.
- Zalecamy odpowiednio wypełnić surowe obrzeża płyt MDF, aby uzyskać bardziej jednolitą powierzchnię.
- Rodzaj i intensywność powierzchni z efektem rdzy wynika z aplikacji lakieru barwnego. Im bardziej nierównomierna aplikacja lakieru barwnego za pomocą wałka, tym bardziej intensywna i żywa będzie imitacja efektu rdzy.



Efekty dekoracyjne: Efekt rdzy HYDRO bez proszku metalowego

- Lakier barwny można także „kropkować” na powierzchni lub akcentować w inny sposób. Zależnie od tego powinny powstać „ogniska rdzy”.
- Im większa aplikacja lakieru barwnego, tym bardziej intensywny efekt rdzy w tych miejscach.
- Wyjątkowo plastyczny efekt rdzy powstanie, gdy lakier barwny z efektem rdzy zostanie nałożony miejscowo na jeszcze mokrą warstwę wypełniacza pigmentowanego. Po suszeniu i polakierowaniu lakierem barwnym z efektem rdzy powstaną wyjątkowo intensywne „ogniska rdzy” z płynnymi przejściami.
- Również szlif wcześniejszej warstwy wypełniacza ma wpływ na rodzaj efektu rdzy. Im bardziej zgrubne szlifowanie, tym bardziej rustykalna struktura imitacji rdzy.
- Dodatkową akcentację można wykonać poprzez nierównomierne rozszpachlowanie wypełniacza pigmentowanego przy użyciu kielni szpachlowej lub innych narzędzi. W ten sposób powstanie wyraźnie surowsza struktura.
- Stosując indywidualne zabarwienie wypełniacza pigmentowanego i/lub lakieru nawierzchniowego, można uzyskać specjalne efekty barwne (np. imitację różnych metali).
- Oprócz tego istnieje możliwość wzbogacenia lakieru barwnego i/lub następczego lakieru bezbarwnego innymi dodatkami efektowymi (dodatek metaliczny, strukturalny itp.).
- Polakierowanie lakierem bezbarwnym wpływa na wygląd i właściwości dotykowe, a ponadto odporność powierzchni zostanie znacznie zwiększona.
- Lakiery można również nakładać metodą natryskową. Doświadczenie pokazuje, że podczas aplikacji wałkiem do lakierowania efekt jest lepszy i skuteczniej imituje rdzę – dlatego według nas jest to bardziej efektywny sposób wykonania. Decyzja zależy od warunków miejscowych i dlatego powinien ją podjąć wykonawca.



Efekty dekoracyjne: Efekt rdzy HYDRO bez proszku metalowego

Informacje dotyczące obróbki i bezpieczeństwa:

- Dokładne informacje na temat wyszczególnionych materiałów należy pobrać z odpowiednich aktualnych Informacji technicznych i kart charakterystyk.

Wskazówki specjalne:

- W razie zastosowania w pomieszczeniach wilgotnych proszę użyć podkładu izolującego HYDRO-PUR, np. PERFECT-FILL HDP 5650-9343.
- Jeśli wymagana jest bardzo odporna powierzchnia, zalecamy dodatkowe polakierowanie materiałem PERFECT-TOP HDE 54000.
- Proszę przestrzegać dokładnych ilości dodawanych utwardzaczy lub opcjonalnych środków, a także czasów suszenia. Należy pamiętać o dokładnym wymieszaniu lub zmieszaniu wszystkich niezbędnych składników.
- Aby uniknąć zaburzeń przyczepności, powierzchnie lakierów HYDRO należy przeszlifować następnego dnia przed polakierowaniem.
- Każda wykonana powierzchnia jest unikalna!
- Prosimy przeprowadzić lakierowanie próbne w warunkach praktycznych.

Uwaga:

Przedstawione informacje mają charakter doradczy, opierają się na najlepszej wiedzy i starannych badaniach, zgodnie z aktualnym stanem techniki. Informacje te nie mają charakteru prawnie wiążącego. Oprócz tego odsyłamy Państwa do naszych warunków handlowych.

Karta charakterystyki zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 zostanie udostępniona.