



Powlekanie: kolorowe poliuretanowe (PUR) powłoki lakiernicze na wysoki połysk

Wymagane produkty:

- Podkład izolujący PUR DP 4791-9343
- UNA-COLOR DB 4524x(połysk)-(barwa)
- FANTASTIC-BRILLANT DU 48799 lub ADAMANT DU 48999
- Lakier BRILLANT-COLOR DB 44099-(barwa)

Prosimy o dokładne przestrzeganie ilości dodawanych utwardzaczy i rozcieńczalników zgodnie z niżej podanymi informacjami.

Opis/właściwości:

Powierzchnie pokryte lakierami barwnymi o wysokim połysku

Obszary zastosowania:

Inspirujące akcenty na powierzchniach wyposażenia wnętrz oraz w pomieszczeniach.

Przykład procedury:

Krok 1 – z użyciem Podkładu izolującego PUR:

- Folię podkładową, foliowane powierzchnie płyt wiórowych lub MDF dobrze przeszlifować (papierem o ziarnistości 220 - 280)
- w zależności od materiału nośnego - 1 x zagruntować, nakładając 150 - 200 g/m² Podkładu izolującego PUR DP 4791-9343, stosunek składników mieszanki (objętościowy) 4 : 1 z Utwardzaczem PUR DR 4058, w zależności od potrzeby i urządzenia natryskowego dodać Rozcieńczalnik DV 4935 w ilości 10 - 20 % w odniesieniu do mieszaniny lakieru z utwardzaczem
- Suszenie pośrednie > 16 godzin / 20 °C
- Szlifowanie międzywarstwowe papierem o ziarnistości 280 - 320
- w zależności od materiału nośnego - 1 x zagruntować, nakładając 150 - 200 g/m² Podkładu izolującego PUR DP 4791-9343, stosunek składników mieszanki (objętościowy) 4 : 1 z Utwardzaczem PUR DR 4058, w zależności od potrzeby i urządzenia natryskowego dodać Rozcieńczalnik DV 4935 w ilości 10 - 20 % w odniesieniu do mieszaniny lakieru z utwardzaczem
- Suszenie > 16 godzin, lepiej dłużej

Zalecenie:

Im dłuższe suszenie pośrednie tym mniejsze osiadanie gotowej powierzchni o wysokim połysku.



Powlekanie: kolorowe poliuretanowe (PUR) powłoki lakiernicze na wysoki połysk

Krok 2 – z użyciem lakieru barwnego:

- Szlifowanie papierem o ziarnistości 280 - 320, na końcu papierem o ziarnistości 400, przeszlirować płasko
- 1 x w zależności od barwy, ewentualnie 2 x polakierować, 100 - 150 g/m² lakierem UNA-COLOR DB 45245-(barwa), stosunek składników mieszanki (objętościowy) 10 : 1 z Utwardzaczem PUR DR 4070, w zależności od potrzeby i urządzenia natryskowego dodać Rozcieńczalnik DV 4900 lub DV 4994 w ilości 5 - 20 % w odniesieniu do mieszaniny lakieru z utwardzaczem
- Suszenie pośrednie w przypadku dwukrotnego nałożenia lakieru barwnego > 5 godzin
- Szlifowanie międzywarstwowe papierem o ziarnistości 400
- Suszenie > 5 godzin, lepiej 16 godzin

Krok 3 – opcja na wysoki połysk: np. za pomocą lakieru FANTASTIC-BRILLANT DU 48799

- w przypadku czasu suszenia powyżej 5 godzin lekko wygładzić papierem o ziarnistości 400 - 600
- 1 x 90 - 100 g/m² FANTASTIC-BRILLANT DU 48799, stosunek mieszania (objętościowy) 4 : 1 z utwardzaczem PUR DR 4071, dodatek rozcieńczalnika DV 4935 w ilości 40 - 50% do mieszaniny lakieru z utwardzaczem
- Suszenie pośrednie: 20 - 40 min / 20 °C
- 1 x 100 - 120 g/m² FANTASTIC-BRILLANT DU 48799, stosunek mieszania (objętościowy) 4: 1 z Utwardzaczem PUR DR 4071, dodatek rozcieńczalnika DV 4935 w ilości 20 - 30 % do mieszaniny lakieru z utwardzaczem
- Suszenie: > 48 h / 20 °C
- W razie potrzeby strukturę można po > 48 h / 20 °C utwardzania wypolerować na wysoki połysk (patrz odrębne informacje techniczne „Powłoka: Lakierowanie na wysoki połysk z późniejszym szlifowaniem / polerowaniem” pod [Beschichtung - Hochglanzlackierung mit anschliessendem Polieren-Schwabbeln PL.pdf \(hesse-lignal-2020-production.s3.amazonaws.com\)](#))

lub

Krok 3 - opcja wysokopołyskowa: np. za pomocą przezroczystego Lakieru ADAMANT DU 48999 (bardzo odporny na zadrapania!)

- w przypadku czasu suszenia powyżej 5 godzin lekko wygładzić papierem o ziarnistości 400 - 600
- 1 x 100 - 120 g/m² ADAMANT DU 48999, stosunek składników mieszanki (objętościowy) 1 : 1 z Utwardzaczem PUR DR 4091, w zależności od potrzeby dodać Rozcieńczalnik DV 4905 w ilości 10 - 30 % w odniesieniu do mieszaniny lakieru z utwardzaczem.
- Suszenie: 20 - 30 min / 20 °C
- 1 x 150 - 250 g/m² ADAMANT DU 48999, stosunek składników mieszanki (objętościowy) 1 : 1 z Utwardzaczem PUR DR 4091, w zależności od potrzeby dodać Rozcieńczalnik DV 4905 w ilości 10 - 30 % w odniesieniu do mieszaniny lakieru z utwardzaczem.

Powlekanie: kolorowe poliuretanowe (PUR) powłoki lakiernicze na wysoki połysk

W razie potrzeby strukturę można po > 16 godzinach / 20°C utwardzania wypolerować na wysoki połysk. Patrz odrębne informacje techniczne:

- Szlifowanie / polerowanie: Proces szlifowania i polerowania 3M ADAMANT DU 48999 pod [https://hesse-lignal-2020-production.s3.amazonaws.com/Dokumente/Technische_Beschreibungen_EN/Sanding-Polishing - 3M Sanding and Polishing Process ADAMANT DU 48999 EN.pdf](https://hesse-lignal-2020-production.s3.amazonaws.com/Dokumente/Technische_Beschreibungen_EN/Sanding-Polishing_-_3M_Sanding_and_Polishing_Process_ADAMANT_DU_48999_EN.pdf) oraz
- Szlifowanie / polerowanie: Polerowanie Mirka ADAMANT DU 48999 pod [https://hesse-lignal-2020-production.s3.amazonaws.com/Dokumente/Technische_Beschreibungen_EN/Sanding-Polishing - Mirka Polishing ADAMANT DU 48999 EN.pdf](https://hesse-lignal-2020-production.s3.amazonaws.com/Dokumente/Technische_Beschreibungen_EN/Sanding-Polishing_-_Mirka_Polishing_ADAMANT_DU_48999_EN.pdf)

lub

Krok 3 - opcja wysokopołyskowa: np. za pomocą Lakieru BRILLANT-COLOR DB 44099-(barwa)

- w przypadku czasu suszenia powyżej 5 godzin lekko wygładzić papierem o ziarnistości 400 - 600
- 2 x 80 - 120 g/m² Lakier BRILLANT-COLOR DB 44099-(barwa) z krótkim suszeniem pośrednim (20 - 30 min / 20 °C temperatury pokojowej), stosunek składników mieszanki (objętościowy) 2 : 1 z Utwardzaczem PUR DR 4080, dodatek Rozcieńczalnika PUR DV 4935 w ilości 30 % do mieszaniny lakieru z utwardzaczem
- W razie potrzeby strukturę można po > 3 dniach / 20°C utwardzania wypolerować na wysoki połysk (patrz odrębne informacje techniczne „Powłoka: Lakierowanie na wysoki połysk z późniejszym szlifowaniem - polerowaniem” pod [Beschichtung - Hochglanzlackierung mit anschliessendem Polieren-Schwabbeln PL.pdf](https://hesse-lignal-2020-production.s3.amazonaws.com/Beschichtung_-_Hochglanzlackierung_mit_anschliessendem_Polieren-Schwabbeln_PL.pdf) (hesse-lignal-2020-production.s3.amazonaws.com))

Informacje dotyczące obróbki i bezpieczeństwa:

Prosimy zapoznać się z najnowszymi informacjami technicznymi oraz kartami charakterystyki do poszczególnych, wyżej wymienionych produktów.



Powlekanie: kolorowe poliuretanowe (PUR) powłoki lakiernicze na wysoki połysk

Wskazówki specjalne:

- Rezultat końcowy zależy od materiału nośnego, czynnika czasu, zastosowanych przyrządów do nanoszenia i materiałów ściernych.
- Lakier PUR nie powinny być używane i nie powinny schnąć w temperaturach materiału i pokojowej poniżej 18 °C.
- W celu uniknięcia zaburzeń przyczepności powierzchnie z lakierami poliuretanowymi należy zawsze przeszlifować świeżo przed lakierowaniem.
- Prosimy przeprowadzić lakierowanie próbne w warunkach praktycznych.

Uwaga:

Przedstawione informacje mają charakter doradczy, opierają się na najlepszej wiedzy i starannych badaniach, zgodnie z aktualnym stanem techniki. Informacje te nie mają charakteru prawnie wiążącego. Zainteresowanych odsyłamy również do naszych warunków handlowych.

Karta charakterystyki zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 zostanie udostępniona.