
Powlekanie warstwowe: lakierowanie drewna wengé

Wengé: drzewo liściaste *Millettia laurentii*, pochodzenia afrykańskiego

Wengé to wyraziste, kontrastowe drewno drobnoziarniste, które znajduje zastosowanie głównie jako okładzina wysokowartościowych mebli i w wyposażeniu wnętrz.

Specyficzne cechy tego drewna, jak

- mineralne wtrącenia
- głębokie, wąskie pory
- blaknięcie pod wpływem promieniowania UV
- nieregularny rozkład i przebieg porów
- komponenty drewna
- twardość powierzchni

wymagają specjalnej obróbki wstępnej i specjalnych warstw powlekających.

Wybór drewna i - obróbka wstępna:

Już przy wyborze forniru powinna nastąpić kontrola pod kątem występowania wtrąceń mineralnych - rozpoznawalne jako białawe punkty leżące obok siebie w porach - później wtrącenia te dają się usunąć tylko w ograniczonym stopniu i przy dużych nakładach.

Nieregularnie rozłożone głębokie, wąskie pory przecinają często całą grubość forniru tak, że klej może wyjść poprzez pory. Aby wypełnione klejem pory nie wpływały na optykę ogólnego wyglądu powierzchni, klej powinien zostać zabarwiony.

Drewno wengé nie jest odporne na światło, tzn. ciemnobrązowy barwnik drewna szybko blaknie pod wpływem promieniowania słonecznego. Także dodatki środków chroniących przed działaniem światła w lakierze nie mogą zapobiec trwale tym wyblaknięciom.

Należy to bezwarunkowo uwzględnić przy wykończaniu obiektu, np. paneli ściennych, który częściowo leży naprzeciwko okna.

Nasze zalecenie:

Drewno wengé najpierw wybielić a następnie na nowo pobejcować bejcą odporną na światło w odcieniu drewna:

- wybielać wybielaczem BZ 804 z aktywatorem Aktywator wybielający BA 811 w ilości 5 %
- bejcować np. Bejcą do gruntowania BG 83-70054 (odcień wengé, naturalny) albo BG 85-21657 (odcień wengé)

Powlekanie warstwowe:

Aby zapobiec pozostaniu pęcherzyków powietrza (srebrne pory) w głębokich i wąskich porach, trzeba zagwarantować ich zwilżanie lakierem, aż do dna. To implikuje dobrą płynność materiału powłokowego. Ekstremalna twardość powierzchni i komponenty drewna wymagają lakierów o szczególnie dobrej przyczepności i wystarczającej elastyczności, aby zrównoważyć naprężenia wywołane pęknięciami forniru.



Powlekanie warstwowe: lakierowanie drewna wengé

Nasze zalecenia:

Powłoki lakiernicze możliwie tylko z otwartymi porami, każdorazowo 2 x ze szlifem pośrednim i późniejszym odpyleniem porów.

Odpowiednie systemy:

Na naturalne drewno wengé (niewybielone)

- PERFECT-TOP HDE 5400x(połysk)
Stosunek składników mieszanki 10 : 1 z Utwardzacz HYDRO HDR 5091
+ 10 % wody
- Lakier warstwowy PUR DE 4500x(połysk)
Stosunek składników mieszanki 10 : 1 z Utwardzacz PUR DR 4070
+ 10 % Rozcieńczalnika PUR DV 4900
lub
Lakier warstwowy PUR DE 4532x(połysk)-0004
Stosunek składników mieszanki 5 : 1 z Utwardzacz PUR DR 4070
+ 30 % Rozcieńczalnika PUR DV 4900
- lub jako wariant wyrównujący:
Lakier warstwowy PUR rozjaśniający, ze środkiem chroniącym przed działaniem światła
DE 45550-0008
Stosunek składników mieszanki 10 : 1 z Utwardzacz PUR DR 4070
+ 20 % Rozcieńczalnika PUR DV 4900

Na drewnie wengé wybielonym i pobejcowanym

- wszystkie wyżej wymienione lakiery,
FANTASTIC-CLEAR DE 4877x(połysk) lub FANTASTIC-CLEAR ULTRAMAT DE 48770-0 dla
obu stosunek składników mieszanki (objętościowy) 10 : 1 z Utwardzacz PUR DR 4070
+ 30 % Rozcieńczalnika PUR DV 4900 ewentualnie także
Stosunek składników mieszanki (objętościowy) 5 : 1 z Utwardzacz PUR DR 4070
+ 30 % Rozcieńczalnika PUR DV 4900

Drewno wengé, z zamkniętymi porami (niewybielana)

Lakierowanie drewna Wengé z zamkniętymi porami jest zalecane tylko pod określonymi warunkami, pozwalającymi uniknąć "srebrnych porów" (problemy z przyczepnością w porach):

- tylko na Wengé naturalna i zabejcowana (niewybielana)
- tylko z wybranymi podkładami

Powlekanie warstwowe: lakierowanie drewna wengé

Struktura:

- Wybór drewna i obróbka wstępna jw.
- tylko na Wengé naturalna i zabejcowana (niewybielana)
- 2 x z krótkim odstępem czasowym (10 - 30 minut) bez szlifowania pośredniego:
opcjonalnie gruntować
Lakier warstwowy PUR DE 45004
Stosunek składników mieszanki (objętościowy) 10 : 1 z Utwardzacz PUR DR 4070
+ 10 % Rozcieńczalnika PUR DV 4900

Dalsza struktura:

- po suszeniu przez 16 - 48 godzin i przeszlifowaniu z odpylaniem porów
2 - 4 x gruntowanie z Lakier podkładowy PUR DG 4760
Stosunek składników mieszanki (objętościowy) 1 : 3 z Utwardzacz PUR DR 4038
- po odpowiednim wysuszeniu i przeszlifowaniu polakierować lakierami nawierzchniowymi PUR np.
FANTASTIC-CLEAR DE 4877x(połysk) lub FANTASTIC-CLEAR ULTRAMATT DE 48770-0
dla obu stosunek składników mieszanki (objętościowy) 10 : 1 z Utwardzacz PUR DR 4071
lub
Lakierem nawierzchniowy PUR Brillant DU 44099
Stosunek składników mieszanki (objętościowy) 2 : 1 z Utwardzacz PUR DR 4080

Zalecamy przeprowadzenie lakierowania próbnego w warunkach praktycznych na fornirze przeznaczonym do zastosowania!

Dla sprawdzenia struktury proponuje się dodatkowo test zmiany klimatu.

Prosimy o kontakt z odpowiedzialnym za Państwa Firmę przedstawicielem Hesse.

Potencjalne ryzyko:

- Lakierowanie lakierami tiksotropowymi o dużej lepkości i wysokiej zawartości składników nielotnych
- podkłady zawierające materiał ścierny
- szybko schnące systemy lakierowe
- powłoki lakiernicze z zamkniętymi porami
- powłoka lakieru do wyschnięcia (rozpylenie lakieru)

Uwaga:

Specjalne właściwości poszczególnych systemów lakierniczych można znaleźć w aktualnych Informacjach technicznych określonych produktów.

Przedstawione informacje mają charakter doradczy, opierają się na najlepszej wiedzy i starannych badaniach, zgodnie z aktualnym stanem techniki. Informacje te nie mają charakteru prawnie wiążącego. Oprócz tego odsyłamy Państwa do naszych warunków handlowych.

Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EG) Nr 1907/2006 zostanie udostępniona.