



Effecten: PU DECORATIVE-METAL

Metalen hebben sinds mensenheugenis een fascinerend effect op de mens. In het verleden heeft de mens verschillende metalen voor steeds meer doeleinden gebruikt. Tegenwoordig is metaal niet meer weg te denken uit ons leven.

Een volgende stap is de ontwikkeling van PU DECORATIVE-METAL. Deze productserie is veelzijdig toepasbaar en geschikt voor vele substraten. De menging van de componenten bevat op het moment van applicatie een metaalgehalte van 80 %. Dit resulteert in een oppervlak dat vrijwel geheel uit metaal bestaat. Hierdoor kunnen er op eenvoudige wijze vormen worden gecreëerd, die met massief metaal niet, of slechts met zeer veel moeite mogelijk zouden zijn.

Op dit moment zijn PU DECORATIVE-METAL oppervlakken realiseerbaar met de metalen koper, brons, messing, zink en ijzer.

PU DECORATIVE-METAL bestaat uit drie componenten:

PU DECORATIVE-METAL Basis	DE 48219-0901
PU DECORATIVE-METAL Verharder	DR 4008
PU DECORATIVE-METAL Poeder	ZD 3136 Koper
	ZD 3137 Brons
	ZD 3138 Messing
	ZD 3151 Zink
	ZD 3153 Grafiet
	ZD 2690 IJzer

Menging van de componenten:

Gravimetrische menging

De mengverhoudingen zijn op grond van de verschillende specifieke gewichten gravimetrisch vastgelegd en variëren afhankelijk van het metaalpoeder.

Menging PU DECORATIVE-METAL met koper-, brons-, messing-, ijzer- en zinkpoeder

PU DECORATIVE-METAL Basis	DE 48219-0901	16,0 g
PU DECORATIVE-METAL Verharder	DR 4008	4,0 g
PU DECORATIVE-METAL Poeder		80,0 g

		100,0 g

Menginstructies

Stap 1:

Meng PU DECORATIVE-METAL Basis DE 48219-0901 in de opgegeven mengverhouding met PU DECORATIVE-METAL Verharder DR 4008.

Stap 2:

Voeg de geselecteerde PU DECORATIVE-METAL Poeder ZD 31xx/ZD 2690 toe en vermeng dit intensief met de basismenging totdat de menging glad en klontvrij is.



Effecten: PU DECORATIVE-METAL

Verwerking:

Substraat en voorbehandeling van het substraat

De meest uiteenlopende substraten zijn geschikt, zoals met PUR Grond voorbehandeld MDF of gefolieerd spaanplaat.

Substraten vooraf schuren P 220 – 280.

Applicatie

Afhankelijk van het gewenste effect is applicatie mogelijk met een bekerpistool, kwast, door middel van deppen, enz.

Voor gladde, glanzende metaaleffecten:

Spuitapplicatie gebruiken met vloeibeker - bekerzeef met 90 - 100 µ.

Voor antiek- en gestructureerde effecten:

Spuitapplicatie gebruiken met vloeibeker en aansluitend effectstructurering handmatig aanbrengen (deppen, enz.).

Aanbrengen met kwast: na droging is het mogelijk om bv. PUR kleurlakken of pasta's aan te brengen om verdiepingen te accentueren.

Parameters voor verwerking met vloeibeker op horizontale bouwelementen

Toevoeging 5 - 10 % PU DECORATIVE-METAL Verdunning DV 4966

Spuittip opening: 1,8 - 2 mm

Spuitdruk 2 - 3 bar

Opbrenghoeveelheid 800 - 1000 g/m² opbrengen in meerdere spuitgangen

Parameters voor verwerking met vloeibeker op driedimensionale bouwelementen

Toevoeging 5 - 10 % PU DECORATIVE-METAL Verdunning DV 4966

Toevoeging van 0,3 - 0,5 % PUR Thixotropeermiddel ZD 3596

Spuittip opening: 1,8 - 2 mm

Spuitdruk 2 - 3 bar

Opbrenghoeveelheid 800 - 1000 g/m² opbrengen in meerdere spuitgangen

Parameters voor het opbrengen met spatel voor diverse spateleffecten

Toevoeging 5 - 10 % PU DECORATIVE-METAL Verdunning DV 4966

Toevoeging van 1 - 2 % PUR Thixotropeermiddel ZD 3596

Max. opbrenghoeveelheid 2000 g/m²

Droging

Minstens 1 d bij 20 °C kamertemperatuur.

Effecten: PU DECORATIVE-METAL

Schuren / polijsten:

Schuurmachine

Excentrische schuurmachine 5 mm naaf met geïntegreerde afzuiging (M)
Trapsgewijze vlakschuurgang

Gestructureerde oppervlakken

beginnen met korrel 150 of 180 (734 U), verder met 280, 400 (334 U), 600, 800, 1000 (260 L), afsluiten met 1000, 3000 (Trizact)

Gladde oppervlakken

Beginnen met korrel Körnung 280, 400 (334 U), 600, 800, 1000 (260 L), afsluiten met 1000, 3000 (Trizact)

Oppervlak polijsten

Handpolijstmachine met viltschijf of polijstkussen + metalpolish (firma Unipol, Bauerrichter BRS 05, Mirka Metallpoish UF3); napolijsten met schone viltschijf/schoon polijstkussen.

Oppervlak reinigen

Oxidatie verwijderen met microvezeldoek, bv. Polijstdoek Premium 2022 (3M), en speciaalreiniger, bv. Kontrollspray Perfect- IT III 55535, of eventueel Stainless Steel Cleaner & Polish (3M). Een ander goed alternatief is ons product DH 1305.

Oppervlak onderhouden en beschermen:

Oppervlak reinigen

Voor de normale droge reiniging adviseren we het gebruik van een zachte stofdoek. Voor de natte reiniging zijn microvezeldoeken of zeemleer geschikt. De doek / zeemleer met water vochtig maken, uitwringen en licht-vochtig reinigen. Scherpe huishoudreinigers of schurende substanties zijn niet geschikt!

Oppervlak onderhouden

Onderhoudsmiddel, bv. Hoogglansbeschermer Perfect- IT III 09377 (3M), Mirka Liquid Nano Wax, Autoglym High Definition Wax voor bescherming tegen vingerafdrukken en waasvorming, met microvezeldoek opbrengen en polijsten.

Oppervlak beschermen

Lakken met PUR Zaponlak DE 4500x(glansgraad)-0016
Mengverhouding (volumetrisch) 10 : 1 met PUR Verharder DR 4008
Toevoeging 40 - 50 % PUR Verdunning DV 4900
Opbrenghoeveelheid 100 - 120 g/m²
Of toepassing van de nanoverzegeling Nanotol (firma CeNano) volgens gebruiksaanwijzing.

Belangrijke aanwijzing



Effecten: PU DECORATIVE-METAL

Voor het overlakken met PUR Zaponlak moet een droogtijd van 2 - 3 d worden aangehouden, want anders kan het effect veranderen.

Verwerkingsvoorbeeld: verouderings- of oxidatie-effecten

Opbouw:

Spuitapplicatie:

1 x 800 - 900 g/m² (gegevens zie onder applicatie) met menging:

16 gewichtsdelen PU DECORATIVE-METAL Basis DE 48219-0901

4 gewichtsdelen PU DECORATIVE-METAL Verharder DR 4008

80 gewichtsdelen PU DECORATIVE-METAL Poeder ZD 2690 IJzer

7 gewichtsdelen PU DECORATIVE-METAL Verdunning DV 4966

zie menginstructies

Droging 30 - 60 min bij kamertemperatuur 20 °C

Aanbrengen met kwast, deppen:

Menging zie boven, echter slechts 1 - 3 % PU DECORATIVE-METAL Verdunning DV 4966

Droging minstens 24 h bij kamertemperatuur 20 °C

Schuurgang tragsgewijs, korrel 280 - 1000, schuurstof met droge doek verwijderen

Oppervlak in ijzer verroest:

1 x roestmiddel voor DECORATIVE-METAL DZ 4994-0001 door middel van een spuitprocedure of met een kwast/spons opbrengen (de oxidatie wordt al na korte tijd zichtbaar).

De inwerktijd hangt af van het gewenste effect en moet dienovereenkomstig worden bepaald.

Aansluitend moet het oppervlak worden gereinigd.

of

Oppervlak bv. verouderingseffect op brons met patina:

1 x PU DECORATIVE-METAL Roestactivator DZ 4994-0002 door middel van een spuitprocedure of met een kwast/spons opbrengen (de oxidatie wordt al na korte tijd zichtbaar).

De inwerktijd hangt af van het gewenste effect en moet dienovereenkomstig worden bepaald.

Aansluitend moet het oppervlak worden gereinigd.

Indien gewenst, het effect door middel van spuitapplicatie als volgt fixeren:

1 x PUR Zaponlak DE 45004-0016

Mengverhouding (volumetrisch) 10 : 1 met PU DECORATIVE-METAL Verharder DR 4008

+ 40 - 50 % PUR Verdunning DV 4900

Droging minstens 16 h bij kamertemperatuur 20 °C

Let op: Zonder fixering zal de oxidatie verdergaan!



Effecten: PU DECORATIVE-METAL

Meer informatie voor de verwerker:

Ook metalen zijn onderhevig aan bepaalde schommelingen wat betreft de kleur. Voor een voorwerp moet dus voldoende materiaal worden besteld. Bij nalevering zijn kleurafwijkingen niet uit te sluiten.

Bij metalen en metaalhoudende oppervlakken is er altijd sprake van een natuurlijke oxidatie, waardoor er kleurveranderingen ontstaan. Voor reiniging en onderhoud raden wij de producten uit onze presentatie aan. Afwijkende politoeren en onderhoudsmiddelen kunnen het effect en de kleurtoon veranderen.

Speciale aanwijzingen:

De keuze van de werkstukken, de voorbereiding van het substraat, de menging en verwerking van de afzonderlijke componenten en de nabehandeling van de beschilderde panelen vereisen speciale kennis.

Bij het schuren moet u er beslist op letten dat het schuurstof voldoende wordt afgezogen. Onze buitendienstmedewerkers geven u graag advies en kunnen de benodigde knowhow overbrengen door middel van een training.

Minimumbestelhoeveelheid:

De minimumbestelhoeveelheid van metaalpoeder is 1 x 5 kg.

Opmerking:

Deze informatie heeft een adviserend karakter en is naar beste weten en op basis van zorgvuldig onderzoek naar de huidige stand van de techniek opgesteld. Deze informatie is op geen enkele manier juridisch bindend. Bovendien verwijzen wij naar onze algemene voorwaarden.

Het veiligheidsinformatieblad wordt volgens de verordening (EG) nr. 1907/2006 ter beschikking gesteld.