



Lakken: PUR Hoogglanslakwerk gekleurd

Benodigde producten:

- PUR Isoleervuller DP 4791-9343
- UNA-COLOR DB 4524x(glansgraad)-(kleur)
- FANTASTIC-BRILLANT DU 48799 of ADAMANT DU 48999
- BRILLANT-COLOR DB 44099-(kleur)

Houd u exact aan de verhoudingen bij het toevoegen van verharders en Verdunnings, zoals hieronder beschreven.

Beschrijving/Kenmerken:

Hoogglanzende kleurlakoppervlakken

Toepassingsgebieden:

Inspirerende accenten voor oppervlakken in de interieurbouw en openbare ruimtes.

Verwerkingsvoorbeeld:

Stap 1 – met PUR Isoleervuller:

- Schuur lakdraagfolie, gefolieerde oppervlakken van spaanplaat of MDF goed aan (korrel 220 - 280)
- Afhankelijk van het substraat - 1 x gronden met 150 - 200 g/m² PUR Isoleervuller DP 4791-9343, mengverhouding (volumetrisch) 4 : 1 met PUR Verharder DR 4058, voor zover nodig met het spuitapparaat 10 - 20 % Verdunning DV 4935 toevoegen, gebaseerd op de lak-/verhardermenging
- Tussendroging > 16 h / 20 °C
- Tussenschuurgang: korrel 280 - 320
- Afhankelijk van het substraat - 1 x gronden met 150 - 200 g/m² PUR Isoleervuller DP 4791-9343, mengverhouding (volumetrisch) 4 : 1 met PUR Verharder DR 4058, voor zover nodig met het spuitapparaat 10 - 20 % Verdunning DV 4935 toevoegen, gebaseerd op de lak-/verhardermenging
- Droging > 16 h, liever langer

Aanbeveling:

Hoe langer de tussendroging, hoe geringer het wegslaan van het gerede hoogglansoppervlak.

Stap 2 – met kleurlak:

- Schuurgang korrel 280 - 320, tot slot korrel 400, vlak uitschuren
- 1 x, afhankelijk van kleur eventueel 2 x lakken, 100 - 150 g/m² met UNA-COLOR DB 45245-(kleur), mengverhouding (volumetrisch) 10 : 1 met PUR Verharder DR 4070, voor zover nodig met het spuitapparaat 5 - 20 % Verdunning DV 4900 of DV 4994 toevoegen, gebaseerd op de lak-/verhardermenging
- Tussendroging bij een kleurlakopbouw in twee lagen > 5 h
- Tussenschuurgang korrel 400
- Droging > 5 h, liever 16 h



Lakken: PUR Hoogglanslakwerk gekleurd

Stap 3 - Hoogglansoptie: bv. met FANTASTIC-BRILLANT DU 48799

- bij een tussendroogtijd van meer dan 5 h met korrel 400 - 600 lichtjes schuren
- 1 x 90 - 100 g/m² FANTASTIC-BRILLANT DU 48799, mengverhouding (volumetrisch) 4 : 1 met PUR Verharder DR 4071, verdunningstoevoeging op de lak-/verhardermenging van 40 - 50 % DV 4935
- Tussendroging: 20 - 40 min / 20 °C
- 1 x 100 - 120 g/m² FANTASTIC-BRILLANT DU 48799, mengverhouding (volumetrisch) 4 : 1 met PUR Verharder DR 4071, verdunningstoevoeging op de lak-/verhardermenging van 20 - 30 % DV 4935
- Droging: > 48 h / 20 °C
- Indien nodig kan de opbouw na > 48 h / 20 °C uitharding tot hoogglans worden gepolijst (zie hiervoor de afzonderlijke technische documentatie "Coaten: hoogglanslakwerk met aansluitend polijsten en poetsen") onder [Beschichtung - Hochglanzlackierung mit anschliessendem Polieren-Schwabbeln NL.pdf \(hesse-lignal-2020-production.s3.amazonaws.com\)](https://hesse-lignal-2020-production.s3.amazonaws.com/Dokumente/Technische_Beschreibungen_EN/Sanding-Polishing_-_Hochglanzlackierung_mit_anschliessendem_Polieren-Schwabbeln_NL.pdf)

of

Stap 3 - Hoogglansoptie: bv. met de transparante ADAMANT DU 48999 (extreem krasbestendig!)

- Bij een tussendroogtijd van meer dan 5 h met korrel 400 - 600 licht gladschuren
- 1 x 100 - 120 g/m² Hesse ADAMANT DU 48999, mengverhouding (volumetrisch) 1 : 1 met PUR Verharder DR 4091, naar behoefte 10 - 30 % Verdunning DV 4905 toevoegen aan de lak-/verhardermenging
- Droging: 20 - 30 min / 20 °C
- 1 x 150 - 250 g/m² Hesse ADAMANT DU 48999, mengverhouding (volumetrisch) 1 : 1 met PUR Verharder DR 4091, naar behoefte 10 - 30 % Verdunning DV 4905 toevoegen aan de lak-/verhardermenging

Indien nodig kan de opbouw al na > 16 h / 20 °C uitharding tot hoogglans worden gepolijst. Zie hiertoe de afzonderlijke technische beschrijvingen:

- Schuren-polijsten: 3M schuur- en polijstproces ADAMANT DU 48999 onder [https://hesse-lignal-2020-production.s3.amazonaws.com/Dokumente/Technische Beschreibungen EN/Sanding-Polishing - 3M Sanding and Polishing Process ADAMANT DU 48999 EN.pdf](https://hesse-lignal-2020-production.s3.amazonaws.com/Dokumente/Technische_Beschreibungen_EN/Sanding-Polishing_-_3M_Sanding_and_Polishing_Process_ADAMANT_DU_48999_EN.pdf)
- Schuren-polijsten: Mirka polijsten ADAMANT DU 48999 onder [https://hesse-lignal-2020-production.s3.amazonaws.com/Dokumente/Technische Beschreibungen EN/Sanding-Polishing - Mirka Polishing ADAMANT DU 48999 EN.pdf](https://hesse-lignal-2020-production.s3.amazonaws.com/Dokumente/Technische_Beschreibungen_EN/Sanding-Polishing_-_Mirka_Polishing_ADAMANT_DU_48999_EN.pdf)

of



Lakken: PUR Hoogglanslakwerk gekleurd

Stap 3 - Hoogglansoptie: bv. met BRILLANT-COLOR DB 44099-(kleur)

- Bij een tussendroogtijd van meer dan 5 h met korrel 400 - 600 licht gladschuren
- 2 x met korte tussendroging (20 - 30 min / 20 °C kamertemperatuur) 80 - 120 g/m² Hesse BRILLANT-COLOR DB 44099-kleur, mengverhouding (volumetrisch) 2 : 1 met PUR Verharder DR 4080, toevoeging van 30 % Verdunning DV 4935 gebaseerd op de lak-/verhardermenging
- Indien nodig kan de opbouw na > 3 d / 20 °C uitharding tot hoogglans worden gepolijst (zie hiervoor de afzonderlijke technische documentatie "Coaten: hoogglanslakwerk met aansluitend polijsten en poetsen") onder [Beschichtung - Hochglanzlackierung mit anschliessendem Polieren-Schwabbeln NL.pdf \(hesse-lignal-2020-production.s3.amazonaws.com\)](https://www.hesse-lignal.de/2020-production.s3.amazonaws.com/Beschichtung-Hochglanzlackierung-mit-anschliessendem-Polieren-Schwabbeln-NL.pdf).

Informatie over verwerking en veiligheid:

Houd rekening met de nieuwste technische informatie en de veiligheidsinformatiebladen van de genoemde afzonderlijke producten.

Speciale aanwijzingen:

- Het resultaat is afhankelijk van het substraat, de tijdfactor, de gebruikte opbrengapparaten en de schuurmiddelen.
- PUR-lakken mogen niet bij materiaal- en kamertemperaturen van minder dan 18 °C worden verwerkt en gedroogd.
- Om hechtingsstoringen te voorkomen, moet u PUR-lakoppervlakken voor het aanbrengen van de aflaklaag altijd vers aanschuren.
- Voer een laktest uit onder praktijkomstandigheden.

Opmerking:

Deze informatie heeft een adviserend karakter en is naar beste weten en op basis van zorgvuldig onderzoek naar de huidige stand van de techniek opgesteld. Deze informatie is op geen enkele manier juridisch bindend. Bovendien verwijzen wij naar onze algemene voorwaarden.

Het veiligheidsinformatieblad wordt volgens de verordening (EG) nr. 1907/2006 ter beschikking gesteld.