Technische informatie

Hesse GmbH & Co. KG, Warendorfer Str. 21, D 59075 Hamm
www.hesse-lignal.de

Algemeen: UV-harden van lakken en de omgang met UV-stralers

Een optimaal coatingresultaat voor UV-hardende lakken met kwik of gallium gedoteerde UV-stralers wordt bereikt als de volgende aanbevelingen in acht worden genomen:

De voorschriften in het technische informatieblad moeten worden nageleefd:
- Geschikt en voorbehandeld substraat.
- Opbrengvoorwaarden, zoals laktemperatuur, kamertemperatuur, luchtvochtigheid, substraattemperatuur en houtvochtigheid.
- Wals-, spuit- of gietparameters en de opbrenghoeveelheid.
- Aanwijzingen voor droging en UV-straling.

Droging van laklagen voor de UV-bestraling
- Bij laksystemen die waterverdunbaar zijn, moet het water voorafgaand aan de UV-straling volledig uit de film worden verwijderd door middel van geschikte droogapparaten. Zo niet, dan kan de doorharding onvoldoende zijn. Daarom moeten de drooginstellingen beslist worden toegepast. Bij twijfel moet de droging worden getest door middel van een gewichtscontrole op een substraat met een constant gewicht, zoals glas.
- Ook bij oplosmiddelhoudende UV-lakken moeten de oplosmiddelen voorafgaand aan de UV-straling volledig worden verwijderd.

Waarborgen van een gelijkmatige stralingsenergie
- UV-stralers verouderen en hebben na verloop van tijd vermogensverlies. De door de fabrikant aanbevolen levensduur moet in acht worden genomen en de UV-lampen moeten tijdig worden vervangen.
- Bovendien is het belangrijk om regelmatig het vermogen te controleren om tijdig vast te stellen of er sprake is van vermogensverlies. Bij controles en beoordelingen van UV-meting kan uw Hesse-team u ondersteunen.
- Voor het bereiken van een hogere energiewaarde en een lange levensduur is het belangrijk de onderdelen van de stralers te onderhouden:
  - Bescherm de installatie tegen stof.
  - Reinig de reflector en de UV-lamp regelmatig met een katoenen doek en een geschikte reiniger (bv. UY 7111). Raak de stralers alleen aan met katoenen handschoenen.
  - Controleer of de koeling en afzuiging bij de stralers functioneert en reinig de filters regelmatig.
  - Voorkom vaak in- en uitschakelen.

Hesse Lignal
inspiring you
Hesse GmbH & Co. KG, Warendorfer Str. 21, D 59075 Hamm
www.hesse-lignal.de

Algemeen: UV-harden van lakken en de omgang met UV-stralers

- Neem de instructies van de fabrikant in acht.

Gebruik van de juiste stralers

- De UV-bestraling van transparante systemen gebeurt in de regel met kwik (Hg) gedoteerde stralers.
- Bij dekkende systemen zijn meestal gallium (Ga) en kwik (Hg) gedoteerde stralers nodig.
- Er is een 3-dimensionale UV-stralerinstallatie nodig voor de bestraling van de randen.
- Voor sommige lakken zijn bijzondere stralers nodig. Zo zijn er laksystemen die harden met excimer- of ledlicht. Deze stralers hebben andere eisen dan de hierboven genoemde kwik gedoteerde stralers.
- Neem de informatie in de technische informatiebladen in acht

Aanbevolen hoeveelheden energie

- Naargelang de functie en de behoeften van de klant hebben verschillende lakken verschillende hoeveelheden energie en intensiteit nodig. Daarom kunnen we hier alleen richtwaarden noemen, die per geval kunnen afwijken
- De volgende punten zijn van invloed op de benodigde energie:
  - Doorvoersnelheden
  - Applicatie en laagdikte
  - Soort en staat van de lampen
  - Eigenschappen van de lak
- De genoemde waarden worden bij Hesse vastgesteld met behulp van het apparaat "UV Power Map II" van het bedrijf Eit. Houd er rekening mee dat metingen van verschillende apparaten onderling aanzienlijke kunnen afwijken.

Technische informatie

Hesse Lignal
inspiring you
Hesse GmbH & Co. KG, Warendorfer Str. 21, D 59075 Hamm
www.hesse-lignal.de

Algemeen: UV-harden van lakken en de omgang met UV-stralers

- Richtwaarden:

Laktype	UVA	UVB	UVV
HYDRO-UV transparant uitharden	800 mJ/cm²	550 mJ/cm²	
HYDRO-UV dekkend uitharden	1000 mJ/cm²	900 mJ/cm²	1500 mJ/cm²
UV-lak transparant aangeleren		75-150 mJ/cm²	
UV-lak transparant uitharden		150-300 mJ/cm²	
UV-lak dekkend uitharden		150-300 mJ/cm²	600-900 mJ/cm²

Algemene opmerkingen:

- Voer eerst een laktest uit onder praktijkomstandigheden. Controleer de doorharding, de bestandheid en de hechting van de totale opbouw.
- Bij gebruik van UV-straling moeten de richtlijnen voor gezondheid en veiligheid op het werk worden nageleefd
- Let ook op deze algemene technische informatie documentatie de technische documentatie en het veiligheidsblad van de afzonderlijke producten.
- Neem indien nodig contact op met de buitendienstmedewerker van Hesse of met onze technische hotline op +49 (0)2381 963 846 of stuur een bericht naar service@hesse-lignal.de.

Opmerking:
Deze informatie heeft een adviserend karakter en is naar beste weten en op basis van zorgvuldig onderzoek naar de huidige stand van de techniek opgesteld. Deze informatie is op geen enkele manier juridisch bindend. Bovendien verwijzen wij naar onze algemene voorwaarden.
Het veiligheidsblad wordt volgens de verordening (EG) nr. 1907/2006 ter beschikking gesteld.