

Effets : Effet de rouille HYDRO sans poudre métallique

Produits nécessaires :

- Apprêt pigmenté HYDRO : par ex. apprêt COOL-FILL HP 6645-9343 ou PERFECT-FILL HDP 5650-9343 rapport de mélange (volumétrique) 8 : 1 avec Durcisseur HYDRO HDR 5091 ou Apprêt HYDRO 2k HDP 5640-9343, rapport de mélange (volumétrique) 7 : 1 avec Durcisseur HDR 5081
- Concentré de couleur HYDRO « Basis » HF 21418 et
- concentré de couleur HYDRO « Rost » HF 8008 (en option : concentrés de couleur HFM individuels)
- Additif d'enduit HYDRO HZ 74
- PERFECT-NATURA HDE 54500, rapport de mélange (volumétrique) 10 : 1 avec Durcisseur HYDRO HDR 5091, (en option : PERFECT-TOP HDE 54000, rapport de mélange (volumétrique) 10 : 1 avec Durcisseur HYDRO HDR 5091)
- Rouleau en Mohaire ou à fibres courtes (adapté pour les vernis HYDRO)
- En option : Pistolet de pulvérisation

Description :

Cette méthode de travail permet d'imiter une surface métallique inoxydable avec les matériaux HYDRO.

Aucune poudre métallique n'est nécessaire. L'effet est influencé par les méthodes de travail et peut être créé sur tous les supports sur lesquels des apprêts pigmentés HYDRO ou des laques HYDRO peuvent être utilisés. L'esthétique peut être variée par l'intermédiaire de différentes méthodes de travail créatives correspondantes. Chaque surface est ainsi une pièce unique haut de gamme innovante.

Champs d'application :

Aménagement intérieur et de meubles, stand d'exposition et agencement, meubles de cuisine et de salle de bains de qualité supérieure.

Proposition de travail :

- Poncer le support à utiliser comme prescrit (papier 180 - 240).
- La couleur de l'apprêt pigmenté HYDRO est modifiée soit avec le concentré de couleur HYDRO « Basis » HF 21418, soit de manière individuelle avec d'autres concentrés de couleur HFM dans le coloris souhaité.
Quantité à ajouter :
 - avec un apprêt pigmenté mono-composant : 15 %.
 - avec un apprêt pigmenté bi-composant : 20 %
- Le concentré de couleur est mélangé de manière homogène à la main avec un agitateur ou similaire.
- 2 % d'additif d'enduit HYDRO HZ 74 sont ensuite ajoutés et également agités à la main de manière intensive.
- Les apprêts pigmentés bi-composants sont désormais durcis comme prescrit et bien mélangés au durcisseur.

Effets : Effet de rouille HYDRO sans poudre métallique

- 150 - 250 g/m² d'apprêt pigmenté modifié ainsi sont ensuite appliqués sur la surface à l'aide du rouleau pour le laquage et l'effet souhaité est ainsi accentué.
- Séchage pendant au moins 16 heures, maximum 48 heures, à une température ambiante de 20 °C.
- Aucun égrenage n'est nécessaire.
(Un léger ponçage lisse avec un papier 400 - 600 ou un scotch brite fin est uniquement nécessaire dans le cas d'un temps de séchage supérieur à 48 heures. Éliminer ensuite soigneusement la poussière de ponçage.)
- 1 % d'additif d'enduit HYDRO HZ 74 est ajouté au produit à effet de bois PERFECT-NATURA HDE 54500 et agité à la main de manière homogène.
- La couleur de ce mélange est ensuite modifiée avec 10 % du concentré de couleur « Rost » HF 8008 et ceux-ci sont également bien agités.
- Ce mélange est désormais durci avec un rapport (volumétrique) 10 : 1 avec le Durcisseur HYDRO HDR 5091.
- Ce mélange est alors appliqué rapidement sur la surface avec apprêt pigmenté à l'aide du rouleau pour le laquage. Dans l'idéal, de manière irrégulière et accentuée pour imiter une formation partielle de rouille.
- Le grammage est compris entre 80 et 120 g/m²
- Pour les surfaces très sollicitées, une couche de protection incolore supplémentaire peut être appliquée avec le produit PERFECT-NATURA HDE 54500, en option avec le vernis PERFECT-TOP HDE 54000, rapport de mélange (volumétrique) 10 : 1 avec Durcisseur HYDRO HDR 5091, après séchage de la dernière couche de vernis de 1 - 2 heures à température ambiante. L'application peut être effectuée aussi bien avec le rouleau pour le laquage qu'à l'aide du pistolet à godet. Grammage : 80 - 100 g/m².
- Séchage pendant au moins 16 heures à une température ambiante de 20 °C.
- Après environ 7 jours à une température ambiante de 20 °C, la surface a atteint sa résistance définitive.

Conseils et astuces pour des effets créatifs :

- Après l'ajout du booster d'effet, le mélange doit être traité rapidement. Pour des charges plus grandes ou pour des surfaces à vernir plus grandes, le mélange de vernis doit être agité à échéances régulières pour garantir un effet satiné conforme !
- Veiller à bien poncer le support souhaité (p. ex. film de fond FPY ou MDF, papier mélaminé). Nous vous recommandons de poncer avec un grain 150 - 240.
- Nous recommandons de garnir les arêtes brutes de MDF au préalable pour obtenir une surface homogène.
- Le type et l'intensité de surface à effet de rouille obtenue sont déterminés par l'application de laque. Plus la laque est appliquée de manière irrégulière, plus la formation de rouille est imitée de manière intense et vive.

Effets : Effet de rouille HYDRO sans poudre métallique

- La laque peut également être « appliquée de manière dosifiée » sur l'ensemble de la surface ou accentuée d'une autre manière. Les « nids de rouille » doivent ensuite être formés conformément.
- Plus l'application de laque est importante, plus l'effet de rouille apparaît de manière intense à ces endroits.
- Un effet de rouille particulièrement grand se produit si l'application de laque à effet de rouille est faite de manière ciblée et dosifiée au niveau de la couche d'apprêt pigmenté en core humide. Après le séchage et la finition avec la laque à effet de rouille, des « nids de rouille » particulièrement intenses se forment avec des transitions fluides.
- Le ponçage des surfaces garnies a également un impact sur le type de formation de rouille. Plus le ponçage est grossier, plus la texture de l'effet de rouille aura un aspect rustique.
- Une accentuation supplémentaire peut se produire en enduisant d'apprêt pigmenté de manière irrégulière à l'aide d'une truelle ou d'un autre outil. Une texture nettement plus rugueuse est ainsi obtenue.
- Une coloration individuelle des apprêts pigmentés et/ou des vernis de finition permet d'obtenir des effets colorés spéciaux (par ex. imitation de différents métaux).
- De plus, il est possible de mélanger le vernis et/ou la laque transparente ultérieure avec des additifs à effet supplémentaires (additif métallique, additif pour texture, etc.).
- La finition avec laque transparente a une influence esthétique et tactile. La résistance de la surface est cependant nettement améliorée.
- Les laques peuvent bien entendu également être appliquées au pistolage. L'expérience montre que l'effet se forme plus efficacement et avec un « aspect de rouille plus fidèle » lors de l'application avec le rouleau pour le laquage et cela constitue donc d'après nous la méthode de travail la plus efficace. Cette décision dépend de l'environnement de travail et doit donc être prise par l'applicateur.

Informations concernant l'application et la sécurité :

- Pour plus de détails sur les matériaux énumérés, consulter les Informations techniques et Fiches de données de sécurité actuelles.

Remarques particulières :

- Pour une application dans des pièces humides, par exemple PERFECT-FILL HDP 5650-9343.
- Si une surface particulièrement résistante est souhaitée, nous recommandons une finition supplémentaire avec le produit PERFECT-TOP HDE 54000.
- Respecter les quantités exactes d'ajout de durcisseur et, le cas échéant, d'autres ajouts ainsi que les temps de séchage. Veiller à mélanger et/ou incorporer soigneusement tous les composants nécessaires.



Effets : Effet de rouille HYDRO sans poudre métallique

- Pour éviter les problèmes d'accrochage, les surfaces vernies HYDRO doivent être fraîchement poncées avant la finition le jour suivant.
- Chaque surface réalisée est une pièce unique !
- Attention, réaliser un vernis d'essai dans les conditions d'utilisation pratique.

Indication :

Les données disponibles ont un caractère consultatif ; elles reposent sur notre meilleure connaissance et des examens approfondis d'après l'état actuel de la technique. Aucune valeur contraignante ne peut être déduite des données présentées. Par ailleurs, nous vous renvoyons à nos conditions générales de vente.

La fiche de données de sécurité est mise à votre disposition conformément au règlement (CE) n° 1907/2006.