



---

## **Revêtement : Finition PU haute brillance incolore sur des bois clairs ou décolorés, p. ex. l'érable**

---

Les finitions PU haute brillance pour bois clairs ou décolorés doivent dans tous les cas présenter une formule non jaunissante et résistante aux peroxydes. Les finitions haute brillance classiques à base de résine alkyde sont pour cela inadaptées. C'est pourquoi la finition ci-dessous comprend, parmi les composants du vernis, de la résine acrylique comme liant et des isocyanates aliphatiques comme composant durcisseur afin de garantir la résistance aux peroxydes et d'exclure les décolorations. La résistance à la lumière de la finition complète dépend toutefois en premier lieu du bois. C'est-à-dire que pour protéger les bois clairs ou les bois teintés dans d'autres couleurs que les couleurs bois d'un jaunissement, il est nécessaire d'ajouter un additif de protection UV dans le fond, p. ex., la base anti-UV très puissante Hesse ZD 9501. Les finitions haute brillance ont également tendance à subir un retrait dans les bois à pores fins. Pour éviter cela, le bon choix des fonds et d'une méthode de travail adaptée revêt une importance décisive.

Dans le cadre d'une série de nombreux tests réalisés en interne, nous avons déterminé les fonds les plus favorables et la méthode de travail la plus efficace selon l'état actuel de la technique. L'ajout de diluant doit être adapté aux possibilités d'applications de l'utilisateur et au support. Pour la finition de pièces à usiner tridimensionnelles, veuillez déterminer le grammage et les apports de solvants nécessaires en réalisant un échantillon de la finition.

### **Produits nécessaires :**

- Fond MEGA-PUR DG 4717-0005
- Vernis FANTASTIC-BRILLANT DU 48799
- SUN-EX ZD 9501 (l'ajout de 4 % se réfère au produit de base sans le durcisseur.)

### **Technique de travail :**

#### Pré-traitement du bois, exemple de l'érable :

- Ponçage dégradé du bois brut grain 150 à 180
- Lissage à nouveau des bois décolorés



---

## **Revêtement : Finition PU haute brillance incolore sur des bois clairs ou décolorés, p. ex. l'érable**

---

### Application de la première couche de fond :

- Appliquer 2 couches de fond de 100 - 120 g/m<sup>2</sup> mouillé-mouillé (20 - 30 minutes de séchage intermédiaire) avec du Fond MEGA-PUR DG 4717-0005 + 4 % de base anti UV SUN-EX ZD 9501  
Rapport de mélange (en volume) 5 : 1 avec Durcisseur PU DR 4070  
Ajout de 20 - 30 % de diluant PU DV 4900 ou DV 4994, par rapport au mélange vernis/durcisseur
- Séchage 16 - 20 heures / ponçage grain 320  
Appliquer 2 couches de fond de 100 - 120 g/m<sup>2</sup> mouillé-mouillé (20 - 30 minutes de séchage intermédiaire) avec du FOND MEGA PUR DG 4717-0005 + 4 % de base anti UV SUN-EX ZD 9501  
Rapport de mélange 5 : 1 avec Durcisseur PU DR 4070  
Ajout de 10 - 20 % de diluant PU DV 4900 ou DV 4994, par rapport au mélange vernis/durcisseur

### Conseil :

Le nombre de couches de fond et les grammages dépendent de la qualité souhaitée et de l'essence de bois utilisée.

Plus le bois est poreux, plus le nombre de couches de fond à appliquer est important. Il est possible d'appliquer jusqu'à 6 couches de 100-120 g/m<sup>2</sup> chacune, max. 600 g/m<sup>2</sup> de grammage total du film mouillé.

Séchage intermédiaire du fond mouillé-mouillé respectivement au moins 16 heures à 20°C. La couche de fond finale doit sembler complètement plane avant le dernier ponçage !

Séchage après la dernière couche de fond : au moins 48 heures, ponçage en dégradé grain 400 / 600.

### Haute brillance :

- 1 couche de 90 à 100 g/m<sup>2</sup> de Vernis FANTASTIC-BRILLANT DU 48799 + 4 % de SUN-EX ZD 9501,  
rapport de mélange (en volume) 4 : 1 avec Durcisseur PU DR 4071,  
ajout de 20 - 30 % de diluant PU DV 4935, par rapport au mélange vernis/durcisseur
- Séchage intermédiaire : 20 - 40 min / 20 °C
- 1 couche de 100 à 120 g/m<sup>2</sup> de Vernis FANTASTIC-BRILLANT DU 48799 + 4 % de SUN-EX ZD 9501,  
rapport de mélange (en volume) 4 : 1 avec Durcisseur PU DR 4071,  
ajout de 10 - 20 % de diluant PU DV 4935, par rapport au mélange vernis/durcisseur
- Séchage : > 48 h / 20 °C



---

**Revêtement : Finition PU haute brillance incolore sur des bois clairs ou décolorés, p. ex. l'érable**

---

Ponçage et polissage :

- Ponçage en dégradé par arrosage grain 1 000 / 1 500
- Lustrage + polissage, voir les Informations Techniques spéciales relatives au ponçage et au polissage, disponibles sur notre site Internet sous [Beschichtung - Hochglanzlackierung mit anschließendem Polieren-Schwabbeln FR.pdf \(hesse-lignal-2020-production.s3.amazonaws.com\)](#)

**Informations relatives à l'application et à la sécurité :**

Veillez également respecter les Fiches techniques et les Fiches de sécurité pour chacun des produits susmentionnés.

**Remarques particulières :**

- Le résultat dépend du support, du facteur temps, des appareils d'application et des produits d'égrenage utilisés.
- Veuillez réaliser un échantillon de finition dans les conditions d'utilisation proches de la réalité !

**Remarque :**

Les informations disponibles sont proposées à titre indicatif, elles sont fondées sur la meilleure connaissance et des analyses minutieuses conformément à l'état actuel de la technique. Aucune obligation légale ne peut dériver de ces informations. En outre, nous vous renvoyons à nos conditions générales.

Une fiche de sécurité conformément au règlement (CE) n° 1907/2006 est mise à disposition.