
Revêtement : finition PU haute brillance pigmentée

Produits nécessaires :

- Apprêt PU isolant DP 4791-9343
- UNA-COLOR DB 4524x(matité)-(couleur)
- Vernis FANTASTIC-BRILLANT DU 48799 ou ADAMANT DU 48999
- LAQUE BRILLANT-COLOR DB 44099 (couleur)

Veuillez respecter les quantités exactes de durcisseur et de diluant figurant dans les informations suivantes.

Description/Caractéristiques :

Surfaces laquées haute brillance

Champs d'application :

Accents inspirants pour les surfaces dans l'aménagement intérieur et les projets architecturaux.

Exemple d'application :

Étape 1 – avec de l'apprêt PU isolant :

- Bien poncer le papier mélaminé, le panneau à particules ou le panneau MDF pelliculé (grain 220 à 280)
- Selon le support, appliquer 1 couche de fond de 150 - 200 g/m² d'Apprêt PU isolant DP 4791-9343 dans un rapport de mélange (en volume) 4 : 1 avec Durcisseur PU DR 4058, si besoin et selon le dispositif de pulvérisation, 10 - 20 % d'ajout de diluant DV 4935 par rapport au mélange laque/durcisseur
- Séchage intermédiaire > 16 h à 20 °C
- Égrenage grain 280 à 320
- Selon le support, appliquer 1 couche de fond de 150 - 200 g/m² d'Apprêt PU isolant DP 4791-9343 dans un rapport de mélange (en volume) 4 : 1 avec Durcisseur PU DR 4058, si besoin et selon le dispositif de pulvérisation, 10 - 20 % d'ajout de diluant DV 4935 par rapport au mélange laque/durcisseur
- Séchage > 16 h, plus dans l'idéal

Recommandation :

Plus le séchage intermédiaire est long, plus les risques de retrait du fond de la surface finie hautement brillante seront négligeables.

Revêtement : finition PU haute brillance pigmentée

Étape 2 – avec de la laque :

- Ponçage avec un grain 280 - 320, puis finalement polissage avec un grain de 400 pour rendre la surface plane
- Appliquer 1 couche en fonction de la couleur, éventuellement 2 couches, de 100 - 150 g/m² avec UNA-COLOR DB 45245-(couleur), dans un rapport de mélange (en volume) 10 : 1 avec Durcisseur PU DR 4070, si besoin et selon le dispositif de pulvérisation, ajout de 5 - 20 % de diluant DV 4900 ou DV 4994 par rapport au mélange laque/durcisseur
- Séchage intermédiaire en cas d'application de 2 couches de laque > 5 h
- Égrenage grain 400
- Séchage > 5 h, 16 h dans l'idéal

Étape 3 - option haute brillance : p. ex., avec du Vernis FANTASTIC-BRILLANT DU 48799

- Lisser légèrement avec un grain de 400 - 600 après un temps de séchage intermédiaire supérieur à 5 heures
- 1 couche de 90 à 100 g/m² de Vernis FANTASTIC-BRILLANT DU 48799, rapport de mélange (en volume) 4 : 1 avec du Durcisseur PU DR 4071, ajout de 40 à 50 % de diluant DV 4935 au mélange vernis/durcisseur
- Séchage intermédiaire : 20 - 40 min / 20 °C
- 1 couche de 100 à 120 g/m² de Vernis FANTASTIC-BRILLANT DU 48799, rapport de mélange (en volume) 4 : 1 avec du Durcisseur PU DR 4071, ajout de 20 à 30 % de diluant DV 4935 au mélange vernis/durcisseur
- Séchage : > 48 h / 20 °C
- Si nécessaire, le cycle de finition peut être poli après un durcissement > 48 h / 20 °C afin d'obtenir une haute brillance (se référer à la fiche technique séparée « Revêtement : finition haute brillance suivie d'un polissage/lustrage » sous [Beschichtung - Hochglanzlackierung mit anschliessendem Polieren-Schwabbeln FR.pdf](https://www.amazonaws.com/fr-FR/Produkt-Beschichtung-Hochglanzlackierung-mit-anschliessendem-Polieren-Schwabbeln-FR.pdf) ([hesse-lignal-2020-production.s3.amazonaws.com](https://www.amazonaws.com))).

ou

Étape 3 - option haute brillance : p. ex. avec le produit ADAMANT DU 48999 transparent (extrêmement résistant à la rayure !)

- Lisser légèrement avec un grain de 400 - 600 après un temps de séchage intermédiaire supérieur à 5 heures
- 1 couche de 100 - 120 g/m² de produit Hesse ADAMANT DU 48999, rapport de mélange (en volume) 1 : 1 avec Durcisseur PU DR 4091, si besoin, ajout de 10 - 30 % de diluant DV 4905 par rapport au mélange laque/durcisseur
- Séchage : 20 - 30 min / 20 °C
- 1 couche de 150 - 250 g/m² de produit Hesse ADAMANT DU 48999, rapport de mélange (en volume) 1 : 1 avec Durcisseur PU DR 4091, si besoin, ajout de 10 - 30 % de diluant DV 4905 par rapport au mélange laque/durcisseur

Revêtement : finition PU haute brillance pigmentée

Si nécessaire, le cycle de finition peut être poli après un durcissement > 16 h / 20 °C afin d'obtenir une haute brillance. Veuillez vous référer à ce sujet aux descriptions techniques :

- Poncer-polir : processus de ponçage et de polissage 3M du produit ADAMANT DU 48999, disponible sous [https://hesse-lignal-2020-production.s3.amazonaws.com/Dokumente/Technische_Beschreibungen_EN/Sanding-Polishing - 3M Sanding and Polishing Process ADAMANT DU 48999 EN.pdf](https://hesse-lignal-2020-production.s3.amazonaws.com/Dokumente/Technische_Beschreibungen_EN/Sanding-Polishing_-_3M_Sanding_and_Polishing_Process_ADAMANT_DU_48999_EN.pdf) et
- Poncer-polir : polissage Mirka du produit ADAMANT DU 48999, disponible sous [https://hesse-lignal-2020-production.s3.amazonaws.com/Dokumente/Technische_Beschreibungen_EN/Sanding-Polishing - Mirka Polishing ADAMANT DU 48999 EN.pdf](https://hesse-lignal-2020-production.s3.amazonaws.com/Dokumente/Technische_Beschreibungen_EN/Sanding-Polishing_-_Mirka_Polishing_ADAMANT_DU_48999_EN.pdf)).

ou

Étape 3 - option haute brillance : p. ex., avec la LAQUE BRILLANT-COLOR DB 44099-(couleur)

- Lisser légèrement avec un grain de 400 - 600 après un temps de séchage intermédiaire supérieur à 5 heures
- 2 couches avec un séchage intermédiaire plus court (20 - 30 min à 20 °C à température ambiante) de 80 - 120 g/m² de Laque Hesse BRILLANT-COLOR DB 44099-(couleur), rapport de mélange (en volume) 2 : 1 avec Durcisseur PU DR 4080, ajout de 30 % de diluant DV 4935, par rapport au mélange laque/durcisseur
- Si nécessaire, le cycle de finition peut être poli après un durcissement > 3 jours / 20 °C afin d'obtenir une haute brillance (se référer à la fiche technique séparée « Revêtement : finition haute brillance suivie d'un polissage/lustrage » sous [Beschichtung - Hochglanzlackierung mit anschließendem Polieren-Schwabbeln FR.pdf](https://hesse-lignal-2020-production.s3.amazonaws.com/Dokumente/Beschichtung_-_Hochglanzlackierung_mit_anschließendem_Polieren-Schwabbeln_FR.pdf) (hesse-lignal-2020-production.s3.amazonaws.com)).

Informations relatives à l'application et à la sécurité :

Veuillez prendre en considération les dernières informations techniques et fiches de sécurité de chaque produit.

Remarques particulières :

- Le résultat dépend du support, du facteur temps, des appareils d'application et des produits d'égrénage utilisés.
- Ne pas appliquer et sécher les laques PU à des températures de matériau et des températures ambiantes inférieures à 18 °C.
- Pour éviter tout problème d'accrochage, veuillez poncer les surfaces laquées au PU avant l'application de la finition.
- Veuillez réaliser un échantillon de finition dans les conditions d'utilisation proches de la réalité.

Remarque :



Revêtement : finition PU haute brillance pigmentée

Les informations disponibles sont proposées à titre indicatif, elles sont fondées sur la meilleure connaissance et des analyses minutieuses conformément à l'état actuel de la technique. Aucune obligation légale ne peut dériver de ces informations. En outre, nous vous renvoyons à nos conditions générales.

Une fiche de sécurité conformément au règlement (CE) n° 1907/2006 est mise à disposition.