

---

## Revêtement : Finition du teck

---

### Description/caractéristiques

#### **Teck : Tectona grandis botanique, originaire d'Asie du Sud et d'Asie du Sud-Est**

Outre ses caractéristiques particulières en tant que bois massif et placage, les grands troncs sans branches rendent le teck très précieux. Il peut être appliqué facilement et sèche sans déchirure ni tirage. Grâce à ses huiles naturelles, la surface conserve également son lustre et sa résistance aux intempéries sans traitement ultérieur. Au lieu de vernir les meubles en teck, le bois est traité régulièrement avec de l'huile teck.

La teneur en caoutchouc rend le collage difficile et d'autres composants rendent l'application et une coloration artificielle difficiles, et des colles et laques spéciales doivent donc être utilisées à cette fin.

Au cours d'une série de nombreux tests internes, nous avons déterminé les systèmes de laque les plus appropriés et les techniques de travail les plus efficaces pour l'application sur du teck, selon l'état actuel de la technique.

### Applications sur du bois massif et/ou placage teck

#### **Produits possibles :**

- Diluant PU DV 4900
- Diluant PU DV 4994
- Diluant PU DV 4955
- Diluant PU DV 4935
- Diluant PU DV 4981
  
- Fond PU DG 4717-0005  
Rapport de mélange (volumétrique) 5 : 1 avec Durcisseur PU DR 4070
- Fond PU DG 4768-0004  
Rapport de mélange (volumétrique) 2 : 1 avec Durcisseur PU DR 4035-0001
- PU OPTI-BASE DG 4750  
Rapport de mélange (volumétrique) 1 : 5 avec Durcisseur PU DR 4034
- Fond PU DG 4760  
Rapport de mélange (volumétrique) 1 : 3 avec Durcisseur PU DR 4038
- FANTASTIC-CLEAR DE 4877x(matité)  
Rapport de mélange (volumétrique) 10 : 1 avec Durcisseur PU DR 4071
- MEGA-PU DE 4503x(matité)  
Rapport de mélange (volumétrique) 10 : 1 avec Durcisseur PU DR 4070
- Vernis FANTASTIC-BRILLANT DU 48799  
Rapport de mélange (volumétrique) 4 : 1 avec Durcisseur PU DR 4071



---

## Revêtement : Finition du teck

---

- Vernis brillant PU DU 44099  
Rapport de mélange (volumétrique) 2 : 1 avec Durcisseur PU DR 4080

### Exemple d'application

#### **Préparation du support :**

- Ponçage en dégradé du bois brut grain 150 - 180
- Rinçage de substances contenues dans le bois

Appliquer du Diluant PU DV 4900 avec le pistolet à godet sur le teck. Brosset ensuite les composants soigneusement et uniformément en direction des fibres à l'aide d'une brosse à chien-dent pour les sortir des pores du bois. Cette procédure peut également être réalisée à l'aide d'une balle de gaze très imbibée. Éliminer ensuite les composants lavés et le diluant à l'aide d'une balle de gaze humidifiée et séchée. Poncer le moins possible le teck séché. Si cela est absolument nécessaire pour l'égalesation, égrener légèrement avec un grain de 150 - 180. La finition/le laquage doit être réalisé(e) le même jour.

### Finitions à pores ouverts, de mat profond à brillant

- 1 couche (100 - 150 g/m<sup>2</sup>) de Fond PU DG 4717-0005  
Rapport de mélange (volumétrique) 5 : 1 avec Durcisseur PU DR 4070  
Apport de 50 % de DV 4955 dans le mélange laque/durcisseur  
Séchage : 15 - 20 min / 20 °C
- 1 couche (100 - 150 g/m<sup>2</sup>) de Fond PU DG 4717-0005  
Rapport de mélange (volumétrique) 5 : 1 avec Durcisseur PU DR 4070  
Apport de 50 % de DV 4955 dans le mélange laque/durcisseur  
Séchage : > 16 h / 20 °C  
Ponçage de la laque : Grain 280 - 320
- 1 couche (100 - 150 g/m<sup>2</sup>) de FANTASTIC-CLEAR DE 4877x(matité)  
Rapport de mélange (volumétrique) 10 : 1 avec Durcisseur PU DR 4071  
Apport de 20 - 25 % de DV 4900 dans le mélange laque/durcisseur

### **ou après l'application d'une couche de fond avec le produit DG 4717-0005**

- 1 couche (100 - 150 g/m<sup>2</sup>) de MEGA-PUR DE 4503x(matité)  
Rapport de mélange (volumétrique) 10 : 1 avec Durcisseur PU DR 4070  
Apport de 10 - 20 % de DV 4900 dans le mélange laque / durcisseur

---

## Revêtement : Finition du teck

---

### Finitions à pores fermés, de mat profond à brillant

- 1 couche (100 - 150 g/m<sup>2</sup>) de Fond PU DG 4717-0005  
Rapport de mélange (volumétrique) 5 : 1 avec Durcisseur PU DR 4070  
Apport de 50 % de DV 4955 dans le mélange laque/durcisseur  
Séchage : 15 - 20 min / 20 °C
- 1 couche (100 - 150 g/m<sup>2</sup>) de Fond PU DG 4717-0005  
Rapport de mélange (volumétrique) 5 : 1 avec Durcisseur PU DR 4070  
Apport de 50 % de DV 4955 dans le mélange laque/durcisseur  
Séchage : > 16 h / 20 °C  
Ponçage de la laque : grain 280 - 320
- 1 couche (150 - 200 g/m<sup>2</sup>) de PU OPTI-BASE DG 4750  
Rapport de mélange (volumétrique) 1 : 5 avec Durcisseur PU DR 4034  
Apport de 20 - 25 % de DV 4994 dans le mélange laque/durcisseur  
Séchage : 15 - 20 min / 20 °C
- 1 couche (150 - 200 g/m<sup>2</sup>) de PU OPTI-BASE DG 4750  
Rapport de mélange (volumétrique) 1 : 5 avec Durcisseur PU DR 4034  
Apport de 20 - 25 % de DV 4994 dans le mélange laque/durcisseur  
Séchage : > 16 h / 20 °C

Plus le bois est poreux, plus de couches d'apprêt doivent être appliquées. En un jour de travail, une quantité max. de 400 g/m<sup>2</sup> de film mouillé peut être appliquée, car un temps de séchage > 16 h / 20 °C est ensuite nécessaire ! Il faut appliquer autant de couches de fond que nécessaire pour que la surface à vernir soit à pores fermés avant l'égrenage ! Le temps de séchage de la dernière couche de fond avec OPTI-BASE DG 4750 doit être > 48 h / 20 °C ! En cas de températures élevées ou de surfaces très grandes, le Diluant PU DV 4981 peut éventuellement être utilisé.

### **ou après l'application d'une couche de fond avec le produit DG 4717-0005**

- 1 couche (150 - 200 g/m<sup>2</sup>) de Fond PU DG 4768-0004  
Rapport de mélange (volumétrique) 2 : 1 avec Durcisseur PU DR 4035-0001  
Apport de 20 - 25 % de DV 4994 dans le mélange laque/durcisseur  
Séchage : 20 - 30 min / 20 °C
- 1 couche (150 - 200 g/m<sup>2</sup>) de Fond PU DG 4768-0004  
Rapport de mélange (volumétrique) 2 : 1 avec Durcisseur PU DR 4035-0001  
Apport de 20 - 25 % de DV 4994 dans le mélange laque/durcisseur  
Séchage : 20 - 30 min / 20 °C
- 1 couche (150 - 200 g/m<sup>2</sup>) de Fond PU DG 4768-0004  
Rapport de mélange (volumétrique) 2 : 1 avec Durcisseur PU DR 4035-0001  
Apport de 20 - 25 % de DV 4994 dans le mélange laque/durcisseur  
Séchage : > 16 h / 20 °C

---

## Revêtement : Finition du teck

---

Plus le bois est poreux, plus de couches d'apprêt doivent être appliquées. Il faut appliquer autant de couches de fond que nécessaire pour que la surface à vernir soit à pores fermés avant l'égrenage ! Le temps de séchage de la dernière couche de fond avec le Fond PU DG 4768-0004 doit être > 48 h /

20 °C ! En cas de températures élevées ou de surfaces très grandes, le Diluant PU DV 4981 peut éventuellement être utilisé.

### Finition sur PU OPTI-BASE DG 4750 / Fond PU DG 4768-0004

- Ponçage de la laque : grain 280 - 320  
1 couche (100 - 150 g/m<sup>2</sup>) de FANTASTIC-CLEAR DE 4877x(matité)  
Rapport de mélange (volumétrique) 10 : 1 avec Durcisseur PU DR 4071  
Apport de 20 - 25 % de DV 4900 dans le mélange laque/durcisseur

**ou**

- Ponçage de la laque : Grain 280 - 320  
1 couche (100 - 150 g/m<sup>2</sup>) de MEGA-PU DE 4503x(matité)  
Rapport de mélange (volumétrique) 10 : 1 avec Durcisseur PU DR 4070  
Apport de 10 - 20 % de DV 4900 dans le mélange laque/durcisseur

### Finitions à pores fermés, haut brillant

- 1 couche (100 - 150 g/m<sup>2</sup>) de Fond PU DG 4717-0005  
Rapport de mélange (volumétrique) 5 : 1 avec Durcisseur PU DR 4070  
Apport de 50 % de DV 4955 dans le mélange laque/durcisseur  
Séchage : 15 - 20 min / 20 °C
- 1 couche (100 - 150 g/m<sup>2</sup>) de Fond PU DG 4717-0005  
Rapport de mélange (volumétrique) 5 : 1 avec Durcisseur PU DR 4070  
Apport de 50 % de DV 4955 dans le mélange laque/durcisseur  
Séchage : > 16 h / 20 °C
- Ponçage de la laque : grain 280 - 320  
1 couche (150 - 200 g/m<sup>2</sup>) de PU OPTI-BASE DG 4750  
Rapport de mélange (volumétrique) 1 : 5 avec Durcisseur PU DR 4034  
Apport de 20 - 25 % de DV 4994 dans le mélange laque/durcisseur  
Séchage : 15 - 20 min / 20 °C
- 1 couche (150 - 200 g/m<sup>2</sup>) de PU OPTI-BASE DG 4750  
Rapport de mélange (volumétrique) 1 : 5 avec Durcisseur PU DR 4034  
Apport de 20 - 25 % de DV 4994 dans le mélange laque/durcisseur  
Séchage : > 16 h / 20 °C

---

## Revêtement : Finition du teck

---

Plus le bois est poreux, plus de couches d'apprêt doivent être appliquées. En un jour de travail, une quantité max. de 400 g/m<sup>2</sup> de film mouillé peut être appliquée, car un temps de séchage > 16 h /

20 °C est ensuite nécessaire ! Il faut appliquer autant de couches de fond que nécessaire pour que la surface à vernir soit à pores fermés avant l'égrenage ! Le temps de séchage de la dernière couche de fond avec OPTI-BASE DG 4750 doit être > 48 h / 20 °C ! En cas de températures élevées ou de surfaces très grandes, le Diluant PU DV 4981 peut éventuellement être utilisé.

### ou après l'application d'une couche de fond avec le produit DG 4717-0005

- 1 couche (150 - 200 g/m<sup>2</sup>) de Fond PU DG 4760  
Rapport de mélange (volumétrique) 1 : 3 avec Durcisseur PU DR 4038  
Apport de 20 - 25 % de DV 4994 dans le mélange laque/durcisseur  
Séchage : 20 - 30 min / 20 °C
- 1 couche (150 - 200 g/m<sup>2</sup>) de Fond PU DG 4760  
Rapport de mélange (volumétrique) 1 : 3 avec Durcisseur PU DR 4038  
Apport de 20 - 25 % de DV 4994 dans le mélange laque/durcisseur  
Séchage : 20 - 30 min / 20 °C
- 1 couche (150 - 200 g/m<sup>2</sup>) de Fond PU DG 4760  
Rapport de mélange (volumétrique) 1 : 3 avec Durcisseur PU DR 4038  
Apport de 20 - 25 % de DV 4994 dans le mélange laque/durcisseur  
Séchage : > 16 h / 20 °C

Plus le bois est poreux, plus de couches d'apprêt doivent être appliquées. Il faut appliquer autant de couches de fond que nécessaire pour que la surface à vernir soit à pores fermés avant l'égrenage ! Le temps de séchage de la dernière couche de fond avec le Fond PU DG 4760 doit être > 48 h / 20 °C ! En cas de températures élevées ou de surfaces très grandes, le Diluant PU DV 4981 peut éventuellement être utilisé.

### Finition sur PU OPTI-BASE DG 4750 / Fond PU DG 4760

- Ponçage de la laque : en dégradé, grain 400 - 600  
1 couche (90 - 120 g /m<sup>2</sup>) de Vernis FANTASTIC-BRILLANT DU 48799  
Rapport de mélange (volumétrique) 4 : 1 avec Durcisseur PU DR 4071  
Apport de 40 % de DV 4935 dans le mélange laque/durcisseur  
Séchage : 30 - 60 min / 20 °C
- 1 couche (90 - 120 g /m<sup>2</sup>) de Vernis FANTASTIC-BRILLANT DU 48799  
Rapport de mélange (volumétrique) 4 : 1 avec Durcisseur PU DR 4071  
Apport de 40 % de DV 4935 dans le mélange laque / durcisseur  
Prêt à l'emballage et polissage possible : > 7 j. / 20 °C

---

## Revêtement : Finition du teck

---

ou

- Ponçage de la laque : en dégradé, grain 400 - 600  
1 couche (100 – 120 g/m<sup>2</sup>) de Vernis brillant PU DU 44099  
Rapport de mélange (volumétrique) 2 : 1 avec Durcisseur PU DR 4080, ajout de 20 - 25 % de DV 4994 dans le mélange laque/durcisseur  
Séchage : 15 - 20 min / 20 °C
- 1 couche (100 – 120 g/m<sup>2</sup>) de Vernis brillant PU DU 44099  
Rapport de mélange (volumétrique) 2 : 1 avec Durcisseur PU DR 4080  
Apport de 20 - 25 % de DV 4994 dans le mélange laque / durcisseur  
Prêt à l'emballage et polissage possible : > 2 j. / 20 °C

### Informations concernant le traitement et la sécurité :

Respecter également les données techniques et les fiches de données de sécurité les plus récentes pour chacun des produits listés.

### Remarques particulières :

- Le résultat dépend du matériau du support, du facteur temps, du dispositif de dépôt et des abrasifs utilisés.
- Attention, réaliser un vernis d'essai dans les conditions d'utilisation pratique.
- **Le résultat doit être contrôlé personnellement par l'apporteur ! Un test climatique concernant l'accrochage et la détrempe de la surface peut être réalisé sur demande dans notre centre d'innovation sur un prototype que vous nous avez déjà fourni. Suite au test climatique, vous pouvez réaliser une finition du vernis prévu.**
- Le cas échéant, veuillez contacter nos collaborateurs chargés du service commercial, la hotline technique de Hesse au +49 (0)2381 963 846 ou à l'adresse [service@hesse-lignal.de](mailto:service@hesse-lignal.de).

### Indication :

Les données disponibles ont un caractère consultatif ; elles reposent sur notre meilleure connaissance et des examens approfondis d'après l'état actuel de la technique. Aucune valeur contraignante ne peut être déduite des données présentées. Par ailleurs, nous vous renvoyons à nos conditions générales de vente.

La fiche de sécurité conformément au règlement (CE) n°1907/2006 est mise à votre disposition.