



Effekte: Pixel-Effekt

Erforderliche Produkte:

- FANTASTIC-FILL DP 4755-9343
- UNA-COLOR DB 45245-(Grundton)
- UNA-COLOR DB 45245-(Effekttöne)
- UNA-PUR DE DE 4259x(Glanzgrad)

Achtung: Bitte beachten Sie die genauen Härter und Verdünnungszugaben in der nachfolgenden Information.

Beschreibung/Merkmale:

- Ansprechende, mehrfarbige Effektbehandlung.
- Effekt-Beeinflussung durch Spritztechnik

Einsatzgebiete:

Ausgefallene, kreative Akzente für strapazierfähige Oberflächen im Innenausbau, z. B. Büromöbel, Tische, Hoteleinrichtungen etc.

Verfahrensbeispiel:

Schritt 1:

- Grundierfolie, folierte Spanplatte oder MDF-Flächen gut anschleifen
- 1 x grundieren mit 150 - 200 g/m² FANTASTIC-FILL DP 4755-9343
Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 4071
verdünnt mit 10 – 15 % PUR Verdünner DV 4900
- Trocknung mindestens 16 Stunden bei 20 °C
- Schliff Korn 280 - 320
- 1 - 2 x lackieren mit 100 -150 g/m² im Grundfarbton mit
UNA-COLOR DB 45245-(Farbton)
Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 4070
verdünnt mit 10 – 15 % PUR Verdünner DV 4900
- Trocknung mindestens 16 Stunden bei 20 °C
- Schliff: leicht glätten (Korn 400)

Schritt 2:

- UNA-COLOR DB 45245-(Farbton) in den gewünschten Pixelfarben
Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 4070
- Die unterschiedlichen Farblacke nacheinander mit reduziertem Spritzdruck
(0,5 - 1 bar) "aufpixeln"
- Trocknung 4 - 6 Stunden



Effekte: Pixel-Effekt

Schritt 3:

- 1 x endlackieren mit 100 - 150 g/m² UNA-PUR DE 4259x(Glanzgrad)
Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 4070
verdünnt mit 10 – 15 % PUR Verdünner DV 4900
- Trocknung mindestens 16 Stunden bei 20 °C

Angaben zur Verarbeitung und Sicherheit:

Bitte neueste Technische Informationen und Sicherheitsdatenblätter der aufgeführten Einzelprodukte beachten.

Besondere Hinweise:

- Mit dem Pixel-Effekt gestalten Sie jede Fläche individuell; der Verarbeiter sollte sich vor der Anwendung mit der speziellen Technik vertraut machen.
- PUR Lacke sollten nicht bei Material- und Raumtemperaturen unter 18 °C verarbeitet und getrocknet werden.
- Zur Vermeidung von Verbundstörungen schleifen Sie bitte PUR Lackflächen vor der Lackierung frisch an und lackieren Sie die geschliffenen Flächen möglichst sofort ab.
- Die Endhärte der Lackierung wird bei ordnungsgemäßer Lagerung (mindestens 20 °C Raumtemperatur) nach einer Woche erreicht.
- Bitte Probelackierung unter Praxisbedingungen durchführen.

Hinweis:

Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf bestem Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen.

Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt.