



Effekte: PUR Noppeneffekt

Erforderliche Produkte:

- PUR Isolierfüller DP 4791-9343
- UNA-COLOR DB 45245-(Farbton)
- UNA-COLOR Noppeneffekt DB 45924-(Farbton)
- UNA-PUR DE 4259x(Glanzgrad)

Bitte beachten Sie die genauen Härter und Verdünnungszugaben in der nachfolgenden Information.

Beschreibung/Merkmale:

Pigmentierter, lichtechter Zweikomponenten-Polyurethan-Lack mit Noppenstruktur für interessante Farbeffekte. Auch mehrfarbige Effekte sind möglich.
Effektbeeinflussung durch Spritztechnik.

Einsatzgebiete: Ausgefallene, kreative Akzente für strapazierfähige Oberflächen im Innenausbau, z. B. Büromöbel, Tische etc.

Verfahrensbeispiel:

Schritt 1:

- Grundierfolie, folierte Spanplatte oder MDF-Flächen gut anschleifen
- 1 x grundieren mit 150 - 200 g/m² PUR Isolierfüller DP 4791-9343
Mischungsverhältnis (volumetrisch) 5 : 1 mit PUR Härter DR 4058
verdünnt mit 10 % PUR Verdünner DV 4900
- Trocknung mindestens 16 Stunden bei 20 °C
- Schliff Korn 280 - 320
- 1 x lackieren mit 100 - 150 g/m² UNA-COLOR DB 45245-(Farbton)
Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 4070
- Bei Zwischentrocknung von 2 - 4 Stunden bei 20 °C kann die Effektlackierung ohne Zwischenschliff erfolgen, bei längeren Zwischentrockenzeiten ist ein Anschliff erforderlich.
- leicht glätten (Korn 400)

Schritt 2:

- mit einer Becherpistole mit reduziertem Spritzdruck (0,5 - 1,0 bar) auftupfeln
- 1 x 10 - 40 g/m² UNA-COLOR Noppeneffekt DB 45924-(Farbton)
Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 4070
- Spritzdruck, Düsengröße und Verarbeitungviskosität beeinflussen die Größe der Noppenstruktur
- Trocknung 4 - 6 Stunden



Effekte: PUR Noppeneffekt

Schritt 3:

- 1 x endlackieren mit 100 - 150 g/m² UNA-PUR DE 4259x(Glanzgrad)
Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 4070
- Trocknung mindestens 16 Stunden bei 20 °C

Angaben zur Verarbeitung und Sicherheit:

Bitte neueste Technische Informationen und Sicherheitsdatenblätter der aufgeführten Einzelprodukte beachten.

Besondere Hinweise:

- Spritzdruck, Düsengröße und Verarbeitungviskosität beeinflussen die Größe der Noppenstruktur.
- PUR Lacke sollten nicht bei Material- und Raumtemperaturen unter 18 °C verarbeitet und getrocknet werden.
- Zur Vermeidung von Verbundstörungen schleifen Sie bitte PUR Lackflächen vor der Lackierung frisch an und lackieren Sie die geschliffenen Flächen möglichst sofort ab.
- Die Endhärte der Lackierung wird bei ordnungsgemäßer Lagerung (mindestens 20 °C Raumtemperatur) nach einer Woche erreicht.
- Bitte Probelackierung durchführen.

Hinweis:

Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf bestem Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen.

Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt.