



Effekte: PUR Glasfarblack Basis FANTASTIC-COLOR DB 4888x-(Farbton)

Erforderliche Produkte:

- PUR Glasfarblack DB 42395-(Farbton) oder wahlweise
- FANTASTIC-COLOR DB 4888x(Glanzgrad)-(Farbton)
+ 5 % Glaslackzusatz EL 460-0025

Abhärtung: mit PUR Härter DR 4076-0001

Verdünnung: mit PUR Verdünner DV 4900

Bitte beachten Sie die genauen Härter und Verdünnungszugaben in der nachfolgenden Information.

Beschreibung / Merkmale:

- deckende, farbige Lackierung
- PUR Lackierung hinter Glas, Basis FANTASTIC-COLOR

Anwendungsgebiet:

Hoteleinrichtungen, Ladenbau, anspruchsvolle Wohnungseinrichtungen, Küchen etc.

Verarbeitungszeit:

Siehe separate Technische Information der Einzelprodukte.

Topfzeit:

Siehe separate Technische Information der Einzelprodukte.

Verfahrensbeispiel:

in 2 Varianten

Vorbehandlung: Glasfläche mit Reinigungsverdünner ZD 101 entfetten

Hinterglaslackierung zur Akzentgebung einer Küchenfront

1. Variante:

- 1 x gleichmäßig spritzen mit 130 - 160 g/m² PUR Glasfarblack DB 42395-7044
Mischungsverhältnis 5 : 1 mit PUR Härter DR 4076-0001
verdünnt mit 20 - 25 % PUR Verdünner DV 4900
- verpackungsfähig nach Trocknung von mindestens 16 h / 20 °C
- voll belastbar nach Aushärtung von 7 d / 20 °C



Effekte: PUR Glasfarblack Basis FANTASTIC-COLOR DB 4888x-(Farbton)

2. Variante:

- 1 x gleichmäßig spritzen mit 130 - 160 g/m² FANTASTIC-COLOR DB 48885-7044
+ 5 % Glaslackzusatz EL 460-0025
Mischungsverhältnis 5 : 1 mit PUR Härter DR 4076-0001
verdünnt mit 20 – 25 % PUR Verdünner DV 4900
- verpackungsfähig nach Trocknung von mindestens 16 h / 20 °C
- voll belastbar nach Aushärtung von 7 d / 20 °C

Technische Daten:

Bitte den Technischen Informationen der Einzelprodukte entnehmen.

Applikationsverfahren:

Für DB 4888x(Glanzgrad)-(Farbton) basierte Lacke gilt:

- Spritzverfahren mit Becherpistole:
Düsengröße 1,8 - 2,0 mm, Spritzdruck 2,5 - 3,5 bar
- Airless mit Luftunterstützung:
Düsengröße 0,28 - 0,33 mm, Spritzdruck 60 - 100 bar
Zerstäuberluft 2 - 2,5 bar
- Gießen: möglich

Besondere Hinweise:

- PUR Lacke sollten nicht bei Material- und Raumtemperaturen unter 18 °C verarbeitet und getrocknet werden.
- Die Endhärte der Lackierung wird bei ordnungsgemäßer Lagerung (mindestens 20 °C Raumtemperatur) nach einer Woche erreicht.
- Bitte Probelackierung unter Praxisbedingungen durchführen.

Verklebung:

Die Verklebung von lackierten Glasplatten bitte erst nach ausreichender Durchhärtung der Lackierung vornehmen; Mindesttrockenzeit 5 d bei Raumtemperatur 20 °C.

Eine Übersicht der getesteten „Kleber“ finden Sie auf unserer Homepage unter Service und Technischen Beschreibungen in der allg. Technischen Information „Kleber für lackierte Glasflächen“ oder direkt unter:

https://www.hesse-lignal.de/fileadmin/content/documents/Technische_Beschreibungen_deutsch/Allgemein - Kleber fuer lackierte Glasflaechen.pdf

Hinweis:

Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf bestem Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen.

Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt.