

Effekte: Metalloptik

Erforderliche Produkte:

- FANTASTIC-FILL DP 4755-9005
- PUR Thixotropierungsmittel ZD 3596
- PUR Metallic DB 42632-M19646
- UNA-PUR DE4259x(Glanzgrad)

Bitte beachten Sie die genauen Härter- und Verdünnungszugaben sowie die Trockenzeiten bei der Effektgestaltung in der nachfolgenden Information. Auf ein sorgfältiges Einröhren bzw. Einarbeiten aller notwendigen Komponenten ist zu achten.

Beschreibung/Merkmale:

Metalloptik in einer einfachen Arbeitsweise auf Basis von PUR Produkten.

Einsatzgebiete:

Laden, Möbel- und Innenausbau.

Verfahrensbeispiel:

- Trägermaterial: MDF mit Folienbeschichtung
- Kanten- und Profilschliff: Korn 150 - 180 (Entstaubung)
- Folienschliff: Korn 320 – 400 (Entstaubung)
- Applikation je nach Oberflächenstruktur von 150 - 300 g/m² FANTASTIC-FILL DP 4755-9005, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 4071 + 1 - 2 % PUR Thixotropierungsmittel ZD 3596 und 10 % PUR Verdünner DV 4991 auf die Lack-/Härtermischung. Bitte alle Komponenten sorgfältig einarbeiten.
- Trocknung: 3 - 5 min / 20 °C
- Effektgebung: Eine feste, glatte Kunststofffolie (z. B. PVC) auf die lackierte Fläche und Kanten auflegen, andrücken und im Anschluss unmittelbar nach oben wieder abziehen. Der Vorgang kann je nach Effektwunsch wiederholt werden.
- Trocknung: 4 h / 20 °C
- Effektschliff Füller: Korn 240 (von Hand oder mit dem Exzenter schleifer)
- Applikation von 130 – 160 g/m² PUR Metallic DB 42632-M19646, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 4070, Verdünnerzugabe auf die Lack-/Härtermischung 30 - 40 % PUR Verdünner DV 4900
- Trocknung: 4 h / 20 °C
- Effektschliff PUR Metallic: mit Korn 600 von Hand (Entstaubung)
- Applikation von 130 - 160 g/m² UNA-PUR DE 4259x(Glanzgrad), Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 4070, Verdünnerzugabe auf die Lack-/Härtermischung 10 - 20 % PUR Verdünner DV 4900. Wir empfehlen den Glanzgrad stumpfmatt für diesen Metalloptik Effekt.
- Trocknung: 16 h / 20 °C

Effekte: Metalloptik

Angaben zur Verarbeitung und Sicherheit:

Bitte neueste Technische Informationen und Sicherheitsdatenblätter der aufgeführten Einzelprodukte beachten.

Bitte Probelackierung unter Praxisbedingungen vornehmen.

Hinweis:

Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf bestem Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen.

Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt.