

Effekte: HYDRO Ornamenteffekt

Erforderliche Produkte:

- COOL-COLOR HB 65285-(Farbton)
- HYDRO Ornament-Zusatz HZ 78
- (Über-)Druckbecherpistole
- Pinsel oder andere geeignete Werkzeuge
- Wischbeize (z. B. HYDRO Wischbeize TW 4130-7040)
- COOL-TOP HE 6509x(Glanzgrad) oder PERFECT-TOP HDE 5400x(Glanzgrad), Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit HYDRO Härter HDR 5091)

Beschreibung/Merkmale:

Mit dieser Arbeitsweise wird mit einfachen Mitteln ein Ornament-/Strichlackeffekt erzielt. Vorteilhaft ist, dass dieser Effekt auf fast allen Trägermaterialien möglich ist, auf denen der HYDRO Farblack eingesetzt werden kann. Der erzielte Effekt kann durch verschiedene Arbeitsweisen entsprechend variiert werden. Da schnell und einfach mit Hesse Standardprodukten gearbeitet wird, ist das Ergebnis schon nach kurzer Zeit sichtbar. Darüber hinaus kann man den Effekt durch entsprechende Kreativität anpassen. So wird jede Fläche ein hochwertiges, innovatives Unikat.

Einsatzgebiete:

Möbel- und Innenausbau

Arbeitsvorschlag:

- Das gewünschte Trägermaterial (z. B. FPY- beziehungsweise MDF-Grundierfolie oder Melaminharzfolie) gut anschleifen. Wir empfehlen einen Schliff mit Korn 150 - 240. Je nach gewünschtem Effekt empfehlen wir bei Einsatz einer rohen MDF-Fläche oder -kante ein vorheriges Füllern, um eine homogenere Fläche zu erzielen.
- Trockenzeit dieser Füllerschicht möglichst über Nacht bei 20 °C Raumtemperatur. Anschließend direkt vor der weiteren Lackierung Schliff mit 280 - 400er Korn.
- Im Anschluss werden dem COOL-COLOR HB 65285-(Farbton), je nach gewünschter Ornamentstruktur, 25 - 30 % des HYDRO Ornament-Zusatzes HZ 78 zugegeben. Der Zusatz wird mit einem Rührstab eingerührt, bis er sich homogen verteilt hat. Beim Einsatz eines elektrischen Rührgerätes bitte darauf achten, dass keine Luft in den Lack eingearbeitet wird; also langsam laufen lassen (Ausnahme: siehe unter Hinweise und Tipps)!
- Von der so vorbereiteten Farblackmischung werden 120 - 150 g/m² mit einer (Über-)Druckbecherpistole auf das Trägermaterial aufgetragen.
- Je nach Größe der zu bearbeitenden Fläche wird nach 5 - 10 Minuten Antrocknung bei 20 °C Raumtemperatur mit einem Pinsel oder einem anderen Werkzeug der gewünschte Ornamenteffekt eingearbeitet.
- Je nach Erhabenheit der Ornamente, die Fläche mindestens über Nacht (ca. 16 Stunden), besser bis zu 48 Stunden bei 20 °C Raumtemperatur trocknen lassen.

Effekte: HYDRO Ornamenteffekt

- Anschließend können die Ornamente mit einer Wischbeize, z. B. der HYDRO Wischbeize TW 4130-7040, entsprechend akzentuiert werden.
- Die Fläche etwa 1 - 2 Stunden trocknen lassen.
- Anschließend auf Effekt schleifen und den Schleifstaub entsprechend entfernen.
- Danach die Fläche entweder mit dem COOL-TOP HE 6509x(Glanzgrad) oder dem PERFECT-TOP HDE 5400x(Glanzgrad), Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit HYDRO Härter HDR 5091 ablackieren.

Hinweise und Tipps für kreative Effekte:

- Durch bewusstes Einröhren von Luft (mit einem elektrischen Rührgerät stark röhren) in den Pigmentfüller erhält man Flächen, die blasig/schaumig auftrocknen. Wird diese Oberfläche geschliffen, erhält man kraterartige Vertiefungen. Diese werden durch die Beize entsprechend hervorgehoben.
- Der Grundton richtet sich nach dem Farbton des eingesetzten Farblackes. Bei Bedarf kann dieser durch Zugabe von HYDRO Pigmentkonzentratoren (z. B. HFM 985, schwarz) zusätzlich nuanciert werden. Maximale Zugabemenge 5 %.
- Weitere Variationsmöglichkeiten ergeben sich durch den Einsatz einer andersfarbigen Wischbeize.
- Durch den Einsatz verschiedener Schleifmethoden (Handschliff mit Papier, Schwamm etc., Exzenter oder Maschinenschliff etc.) können zusätzlich verschiedene Untergrundstrukturen herausgearbeitet werden.
- Auch bei der Effektkonzentrierung durch die Beize mit einem Gazelappen oder Schwamm können unterschiedliche Patina-Effekte erzielt werden.

Angaben zur Verarbeitung und Sicherheit:

Bitte neueste Technische Informationen und Sicherheitsdatenblätter der aufgeführten Einzelprodukte beachten.

Besondere Hinweise:

- Bitte beachten Sie die genauen Härter- und gegebenenfalls anderen Zugaben, sowie die Trockenzeiten. Auf ein sorgfältiges Einröhren bzw. Einarbeiten aller notwendigen Komponenten ist zu achten.
- Zur Vermeidung von Verbundstörungen sollten HYDRO Lackflächen vor der Ablackierung am nächsten Tag frisch angeschliffen werden.
- Jede gefertigte Fläche ist ein Unikat!
- Bitte Probelackierung unter Praxisbedingungen durchführen.

Effekte: HYDRO Ornamenteffekt

Hinweis:

Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf bestem Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen.

Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt.