



Effekte: Diamond-Dust-Effekt

Erforderliche Produkte:

- FANTASTIC-FILL DP 4755-9005
- Diamond Dust Effekt DB 44660-M0025 anthrazit/silber bzw.
- DB 44660-M0024 grau/silber

Achtung: Bitte beachten Sie die genauen Härter- und Verdünnungszugaben in der nachfolgenden Information.

Beschreibung/Merkmale:

Äußerst widerstandsfähiger, strukturierter Metallic-Effekt mit angenehmer samtartiger Haptik, auf Basis Polysterpolyol. Eine farblose Ablackierung ist nicht notwendig. Effektentwicklung nur auf schwarzen Untergründen.

Einsatzgebiete:

Ausgefallene, kreative Akzente für strapazierfähige Oberflächen im Innenausbau, z. B. Büromöbel.

Verfahrensbeispiel:

Schritt 1:

- Grundierfolie, folierte Spanplatte oder MDF-Flächen gut anschleifen
- 1 x grundieren mit 150 - 200 g/m² FANTASTIC-FILL DP 4755-9005
Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 4071,
Verdünnerzugabe auf die Lack-/Härtermischung 15 % PUR Verdünner DV 4900
- Trocknung mindestens 16 Stunden bei 20 °C
- Schliff Korn 280 - 320

Schritt 2:

- 1 x lackieren mit 150 - 200g/m² Diamond-Dust-Effektlack DB 44660-(Farbton)
Mischungsverhältnis (volumetrisch) 5 : 1 mit PUR Härter DR 4075 oder alternativ im
Mischungsverhältnis (volumetrisch) 4 : 1 mit PUR Härter DR 4071,
Verdünnerzugabe auf die Lack-/Härtermischung 15 % PUR Verdünner DV 4900
- Trocknung mindestens 16 Stunden bei 20 °C

Angaben zur Verarbeitung und Sicherheit:

Bitte beachten Sie auch die aktuellen Technischen Informationen und die Sicherheitsdatenblätter der aufgeführten Einzelprodukte:



Effekte: Diamond-Dust-Effekt

Besondere Hinweise:

- Der gewünschte Effekt wird ausschließlich auf schwarzen Untergründen erreicht.
- Diamond-Dust-Effektlack DB 44660-(Farbton) bitte gleichmäßig lackieren; unterschiedliche Schichtstärken verändern den Farbton und führen zur Wolkenbildung!
- PUR Lacke sollten nicht bei Material- und Raumtemperaturen unter 18 °C verarbeitet und getrocknet werden.
- Zur Vermeidung von Verbundstörungen schleifen Sie bitte PUR Lackflächen vor der Lackierung frisch an und lackieren Sie die geschliffenen Flächen möglichst sofort ab.
- Die Endhärte der Lackierung wird bei ordnungsgemäßer Lagerung (mindestens 20 °C Raumtemperatur) nach einer Woche erreicht.
- Bitte Probelackierung unter Praxisbedingungen durchführen!

Hinweis:

Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf bestem Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen.

Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt.