



---

## **Beschichtung: PUR Hochglanzlackierung farblos auf hellen oder gebleichten Hölzern, z. B. Ahorn**

---

PUR Hochglanzaufbauten für helle oder gebleichte Hölzer müssen in jedem Fall lichtecht und peroxidbeständig rezeptiert sein. Übliche Hochglanzaufbauten auf Alkydharzbasis sind hierfür ungeeignet. Der aufgeführte Aufbau enthält deshalb in den Lackkomponenten Acrylatharze als Bindemittel und aliphatische Isocyanate als Härter-Komponenten um die Peroxidbeständigkeit zu gewährleisten und Verfärbungen auszuschließen. Die Lichtbeständigkeit des Gesamtaufbaus ist allerdings in erster Linie holzabhängig, d. h. um helle oder holz-fremd gebeizte Hölzer vor Vergilbung zu schützen, ist es notwendig der Grundierung Lichtschutzmittel zuzusetzen, z. B. das hochwirksame Hesse Lichtschutzkonzentrat ZD 9501. Auch auf feinporigen Hölzern neigen Hochglanzaufbauten zum Nachfallen. Um dies zu verhindern, sind die richtige Auswahl der Grundierungen und eine angepasste Arbeitstechnik von entscheidender Bedeutung.

In umfangreichen internen Testreihen ermittelten wir die nach heutigem Stand der Technik sowohl günstigsten Grundierungen, als auch die wirkungsvollste Arbeitstechnik. Der Verdünnersatz sollte jeweils auf die Applikationsmöglichkeiten des Verarbeiters und auf das Trägermaterial abgestimmt werden. Zur Beschichtung dreidimensionaler Werkstücke ermitteln Sie bitte die Auftragsmengen und notwendigen Lösemittelzugaben mittels einer Probelackierung.

### **Erforderliche Materialien:**

- MEGA-PUR Grund DG 4717-0005
- FANTASTIC-BRILLANT DU 48799
- SUN-EX ZD 9501 (Die Zugabe von 4 % bezieht sich auf den Stammlack.)

### **Arbeitstechnik:**

#### Vorbehandlung des Holzes, Beispiel Ahorn:

- Abgestufter Rohholzschliff 150er / 180er Korn
- gebleichte Hölzer nochmals glätten



---

## **Beschichtung: PUR Hochglanzlackierung farblos auf hellen oder gebleichten Hölzern, z. B. Ahorn**

---

### Grundieren:

- 2 x 100 - 120 g/m<sup>2</sup> nass-in-nass grundieren (20 - 30 Minuten Zwischentrocknung) mit MEGA-PUR Grund DG 4717-0005  
+ 4 % Lichtschutzkonzentrat SUN-EX ZD 9501  
Mischungsverhältnis (volumetrisch) 5 : 1 mit PUR Härter DR 4070  
Zugabe von 20 - 30 % PUR Verdünner DV 4900 oder DV 4994 bezogen auf die Lack-/Härtermischung
- Trocknung 16 - 20 Stunden / Schliff 320er Korn
- 2 x 100 - 120 g/m<sup>2</sup> nass-in-nass grundieren (20 - 30 Minuten Zwischentrocknung) mit MEGA-PUR Grund DG 4717-0005  
+ 4 % Lichtschutzkonzentrat SUN-EX ZD 9501  
Mischungsverhältnis (volumetrisch) 5 : 1 mit PUR Härter DR 4070  
Zugabe von 10 - 20 % PUR Verdünner DV 4900 oder DV 4994 bezogen auf die Lack-/Härtermischung

### Tipp:

Die Anzahl der Grundierschichten und die Auftragsmengen richten sich nach dem jeweiligen Qualitätsanspruch und der eingesetzten Holzart.

Je poriger das Holz, umso mehr Grundierschichten sind aufzutragen. Möglich sind bis zu 6 Schichten je 100 - 120 g/m<sup>2</sup>, max. 600 g/m<sup>2</sup> Gesamtnassfilmmenge.

Zwischentrocknung nach der nass-nass- Grundierung jeweils mind. 16 Stunden bei 20 °C. Die fertige Grundierschicht sollte bereits vor dem letzten Schiff komplett plan erscheinen!

Trocknung nach der letzten Grundierung: mind. 48 Stunden, Abgestufter Schliff 400er / 600er Korn.

### Hochglanz:

- 1 x 90 - 100 g/m<sup>2</sup> FANTASTIC-BRILLANT DU 48799 + 4% SUN-EX ZD 9501,  
Mischungsverhältnis (volumetrisch) 4 : 1 mit PUR Härter DR 4071,  
Zugabe von 20 - 30 % PUR Verdünner DV 4935 bezogen auf die Lack-/Härtermischung
- Zwischentrocknung: 20 - 40 min / 20 °C
- 1 x 100 - 120 g/m<sup>2</sup> FANTASTIC-BRILLANT DU 48799 + 4% SUN-EX ZD 9501,  
Mischungsverhältnis (volumetrisch) 4 : 1 mit PUR Härter DR 4071,  
Zugabe von 10 - 20 % PUR Verdünner DV 4935 bezogen auf die Lack-/Härtermischung
- Trocknung: > 48 h / 20 °C

### Schleifen und Polieren:

- Abgestufter Nass-Schliff 1000er / 1500er Korn
- Schwabbeln + Polieren, siehe spezielle Technische Information Schleifen und Polieren auf unserer Website unter [Beschichtung - Hochglanzlackierung mit anschliessen-dem Polieren-Schwabbeln.pdf \(hesse-lignal-2020-production.s3.amazonaws.com\)](https://www.hesse-lignal.de/Technische-Information/Schleifen-und-Polieren)



**Beschichtung: PUR Hochglanzlackierung farblos auf hellen oder gebleichten Hölzern, z. B. Ahorn**

---

## **Angaben zur Verarbeitung und Sicherheit:**

Bitte beachten Sie auch die Technischen Informationen und Sicherheitsdatenblätter zu den Einzelprodukten.

### **Besondere Hinweise:**

- Das Ergebnis ist abhängig vom Trägermaterial dem Zeitfaktor, den eingesetzten Auftragsgeräten und Schleifmitteln.
- Bitte Probelackierung unter Praxisbedingungendurchführen!

### **Hinweis:**

Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf bestem Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen.

Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt.