

---

## Beschichtung: PUR Hochglanzlackierung farblos auf den meisten Holzarten

---

Die meisten PUR Hochglanzaufbauten auf porigen Hölzern wie z. B. Mahagoni, neigen nach einiger Zeit zum Nachfallen der Lackierung. Um dies zu verhindern und gleichzeitig die Brillanz der Beizung zu erhalten, sind die richtige Auswahl der Grundierungen und eine angepasste Arbeitstechnik von entscheidender Bedeutung.

In umfangreichen internen Testreihen ermittelten wir die nach heutigem Stand der Technik sowohl günstigsten Grundierungen, als auch die wirkungsvollste Arbeitstechnik. Der Verdünners Zusatz sollte jeweils auf die Applikationsmöglichkeiten des Verarbeiters und auf das Trägermaterial abgestimmt werden. Zur Beschichtung dreidimensionaler Werkstücke ermitteln Sie bitte die Auftragsmengen und notwendigen Lösemittelzugaben mittels einer Probelackierung.

**Achtung:** Die Verarbeitungszeit der Grundierungen beträgt 30 bis maximal 60 Minuten. Wir empfehlen die Verarbeitung mittels 2K Spritzanlage.

### Erforderliche Materialien:

- PUR Isoliergrund DG 4720-0001  
Mischungsverhältnis (volumetrisch) 2 : 1 mit PUR Härter DR 4040  
PUR Verdünner DV 4994
- PUR Grund DG 4760  
Mischungsverhältnis (volumetrisch) 1 : 3 mit PUR Härter DR 4038  
PUR Verdünner DV 4935 / DV 4981
- PUR Brillantlack DU 44099  
Mischungsverhältnis (volumetrisch) 2 : 1 mit PUR Härter DR 4080  
PUR Verdünner DV 4935 / DV 4981  
bzw.
- FANTASTIC- BRILLANT DU 48799  
Mischungsverhältnis (volumetrisch) 4 : 1 mit PUR Härter DR 4071  
PUR Verdünner DV 4935
- Lichtschutzkonzentrat SUN-EX ZD 9501 (Zugabe maximal 4 % bezogen auf den Stammlack)

### Arbeitstechnik auf dunklen Hölzern:

#### Vorbehandlung des Holzes;

- Abgestufter Rohholzschliff 150er / 180er Korn

#### Isolieren:

- 2 x 100 - 120 g/m<sup>2</sup> nass-in-nass grundieren (20 Minuten Zwischentrocknung) mit PUR Isoliergrund DG 4720-0001  
Mischungsverhältnis (volumetrisch) 2 : 1 mit PUR Härter DR 4040  
+ gegebenenfalls 5 – 10 % PUR Verdünner DV 4994, bezogen auf die Lack-/Härtermischung
- Trocknung mindestens 2 Stunden / Schliff 320er Korn

---

## Beschichtung: PUR Hochglanzlackierung farblos auf den meisten Holzarten

---

### Grundieren:

- 3 x 150 - 200 g/m<sup>2</sup> nass-in-nass grundieren (30 Minuten Zwischentrocknung) mit PUR Grund DG 4760  
Mischungsverhältnis (volumetrisch) 1 : 3 mit PUR Härter DR 4038  
20 - 30 % PUR Verdünner DV 4935 (Winter) bzw. DV 4981 (Sommer), bezogen auf die Lack-/Härtermischung
- Trocknung 16 - 20 Stunden / Schliff 320er Korn
- 3 x 150 - 200 g/m<sup>2</sup> nass-in-nass grundieren (30 Minuten Zwischentrocknung) mit PUR Grund DG 4760  
Mischungsverhältnis (volumetrisch) 1 : 3 mit PUR Härter DR 4038  
20 - 30 % PUR Verdünner DV 4935 (Winter) bzw. DV 4981 (Sommer), bezogen auf die Lack-/Härtermischung

### Tipp:

Die Anzahl der Grundierschichten und die Auftragsmengen richten sich nach dem jeweiligen Qualitätsanspruch und der eingesetzten Holzart.

Je poriger das Holz, umso mehr Grundierschichten sind aufzutragen. Möglich sind bis zu 12 Schichten je 150 - 200 g/m<sup>2</sup>; dabei können bis zu 6 Schichten nass-in-nass pro Tag appliziert werden. Danach ist eine Zwischentrocknung von mindestens 16 Stunden mit anschließendem Schliff, Korn 320 erforderlich. Die fertige Grundierschicht sollte bereits vor dem letzten Schliff komplett plan erscheinen!

Trocknung nach der letzten Grundierung: 48 Stunden, abgestufter Schliff 400er / 600er Korn.

### Hochglanz:

- 2 x 120 - 200 g/m<sup>2</sup> nass-in-nass ablackieren (20 - 30 Minuten Zwischentrocknung) mit PUR Brillantlack DU 44099  
Mischungsverhältnis (volumetrisch) 2 : 1 mit PUR Härter DR 4080  
20 - 30 % PUR Verdünner DV 4935 (Winter) bzw. DV 4981 (Sommer), bezogen auf die Lack-/Härtermischung
- Trocknung 72 - 96 Stunden
- oder wahlweise auch  
2 x 90 - 120 g/m<sup>2</sup> nass-in-nass ablackieren (20 - 40 Minuten Zwischentrocknung) mit FANTASTIC- BRILLANT DU 48799  
Mischungsverhältnis (volumetrisch) 4 : 1 mit PUR Härter DR 4071  
20 - 30 % PUR Verdünner DV 4935, bezogen auf die Lack-/Härtermischung
- Trocknung mindestens 48 Stunden

### Schleifen und Polieren:

- Abgestufter Nass-Schliff 1000er / 1500er Korn
- Schwabbeln + Polieren (siehe spezielle Technische Information Schleifen und Polieren)

---

## Beschichtung: PUR Hochglanzlackierung farblos auf den meisten Holzarten

---

### Arbeitstechnik auf hellen Hölzern:

#### Vorbehandlung des Holzes:

- Abgestufter Rohholzschliff 150er / 180er Korn

#### Isolieren:

- 2 x 100 - 120 g/m<sup>2</sup> nass-in-nass grundieren (20 Minuten Zwischentrocknung) mit PUR Isoliergrund DG 4720-0001+ Zugabe 4 % SUN-EX ZD 9501  
Mischungsverhältnis (volumetrisch) 2 : 1 mit PUR Härter DR 4040  
+ gegebenenfalls 5 – 10 % PUR Verdünner DV 4994, bezogen auf die Lack-/Härtermischung
- Trocknung mindestens 2 Stunden / Schliff 320er Korn

#### Grundieren:

- 3 x 150 - 200 g/m<sup>2</sup> nass-in-nass grundieren (30 Minuten Zwischentrocknung) mit PUR Grund DG 4760 + Zugabe 4 % SUN-EX ZD 9501  
Mischungsverhältnis (volumetrisch) 1 : 3 mit PUR Härter DR 4038  
20 - 30 % PUR Verdünner DV 4935 (Winter) bzw. DV 4981 (Sommer), bezogen auf die Lack-/Härtermischung
- Trocknung 16 - 20 Stunden / Schliff 320er Korn
- 3 x 150 - 200 g/m<sup>2</sup> nass-in-nass grundieren (30 Minuten Zwischentrocknung) mit PUR Grund DG 4760 + Zugabe 4 % SUN-EX ZD 9501  
Mischungsverhältnis (volumetrisch) 1 : 3 mit PUR Härter DR 4038  
20 - 30 % PUR Verdünner DV 4935 (Winter) bzw. DV 4981 (Sommer), bezogen auf die Lack-/Härtermischung

#### Tipp:

Die Anzahl der Grundierschichten und die Auftragsmengen richten sich nach dem jeweiligen Qualitätsanspruch und der eingesetzten Holzart.

Je poriger das Holz, umso mehr Grundierschichten sind aufzutragen. Möglich sind bis zu 12 Schichten je 150 - 200 g/m<sup>2</sup>; dabei können bis zu 6 Schichten nass-in-nass pro Tag appliziert werden. Danach ist eine Zwischentrocknung von mindestens 16 Stunden mit anschließendem Schliff, Korn 320 erforderlich. Die fertige Grundierschicht sollte bereits vor dem letzten Schliff komplett plan erscheinen!

Trocknung nach der letzten Grundierung: 48 Stunden, abgestufter Schliff 400er / 600er Korn.

---

## Beschichtung: PUR Hochglanzlackierung farblos auf den meisten Holzarten

---

### Hochglanz:

- 2 x 120 - 200 g/m<sup>2</sup> nass-in-nass ablackieren (20 - 30 Minuten Zwischentrocknung) mit PUR Brillantlack DU 44099 + Zugabe 4 % SUN-EX ZD 9501  
Mischungsverhältnis (volumetrisch) 2 : 1 mit PUR Härter DR 4080  
20 - 30 % PUR Verdünner DV 4935 (Winter) bzw. DV 4981 (Sommer), bezogen auf die Lack-/Härtermischung
- Trocknung 72 - 96 Stunden
- oder wahlweise auch  
2 x 90 - 120 g/m<sup>2</sup> nass-in-nass ablackieren (20 - 40 Minuten Zwischentrocknung) mit FANTASTIC- BRILLANT DU 48799 + Zugabe 4 % SUN-EX ZD 9501  
Mischungsverhältnis (volumetrisch) 4 : 1 mit PUR Härter DR 4071  
20 - 30 % PUR Verdünner DV 4935, bezogen auf die Lack-/Härtermischung
- Trocknung mindestens 48 Stunden

### Schleifen und Polieren:

- Abgestufter Nass-Schliff 1000er / 1500er Korn
- Schwabbeln + Polieren (siehe spezielle Technische Information Schleifen und Polieren)

### **Besondere Hinweise:**

- Die Zugabe des Lichtschutzkonzentrates SUN-EX ZD 9501 gibt keine Gewährleistung auf eine 100-prozentige Farbtonstabilität und kann auf einigen dunklen Holzarten (z. B. bei Kunstfurnieren) zu unschönen Farbtönen führen. Das Ergebnis ist durch den Verarbeiter selbst zu prüfen! Auf Wunsch kann in unserem Innovationszentrum an einer von Ihnen bereit gestellten Musterfläche eine künstliche Belichtung durchgeführt werden. Im Anschluss der Belichtung kann durch Sie dann eine abschließende Freigabe der geplanten Lackierung erfolgen. Bitte sprechen Sie dazu Ihren zuständigen Außendienstmitarbeiter an.
- Das Ergebnis ist abhängig vom Trägermaterial, dem Zeitfaktor, den eingesetzten Auftragsgeräten und Schleifmitteln.
- Bitte Probelackierung unter Praxisbedingungen durchführen.
- Bitte beachten Sie auch die Technischen Informationen und Sicherheitsdatenblätter zu den Einzelprodukten.
- Im Bedarfsfall kontaktieren Sie bitte Ihren zuständigen Hesse Außendienstmitarbeiter, unsere Technische Hotline unter +49 (0)2381 963 846 oder [service@hesse-lignal.de](mailto:service@hesse-lignal.de).

### Hinweis:

Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf bestem Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen.

Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt.