



Beschichtung: PUR Hochglanzlackierung auf UNA-COLOR

Erforderliche Produkte:

- PUR Isolierfüller DP 4791-9343
Mischungsverhältnis (volumetrisch) 4 : 1 PUR Härter DR 4058
- UNA-COLOR DB 45245-(Farbton)
Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 PUR Härter DR 4070
PUR Verdünner DV 4900
- FANTASTIC- BRILLANT DU 48799
Mischungsverhältnis (volumetrisch) 4 : 1 PUR Härter DR 4071
PUR Verdünner DV 4935

Einsatzgebiete:

Kreative Akzente für Oberflächen im Innenausbau, Objektbereich.

Arbeitstechnik:

Grundieren:

- Grundierfolie, folierte Span- oder MDF-Flächen gut anschleifen (220 - 280er Korn)
- 2 x grundieren mit 150 - 200 g/m² je nach Trägermaterial mit
PUR Isolierfüller DP 4791-9343
Mischungsverhältnis (volumetrisch) 4 : 1 mit PUR Härter DR 4058
verdünnen nach Bedarf und Spritzgerät mit
5 - 20 % PUR Verdünner DV 4900
- Zwischentrocknung mindestens 16 Stunden bei 20 °C
- Zwischenschliff Korn 320 - 400
- Trocknung mindestens 16 Stunden, besser länger

Empfehlung:

Je länger die Trocknung der letzten Grundierschicht, umso geringer das Nachfallen der fertigen Hochglanzfläche.

Farbgebung:

- Schliff 320er Korn, zuletzt 400er Korn, plan ausschleifen
- 1 x je nach Farbton ggf. 2 x lackieren 100 - 150 g/m² mit
UNA-COLOR DB 45245-(Farbton)
Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 4070
verdünnen nach Bedarf und Spritzgerät mit
5 - 20 % PUR Verdünner DV 4900 oder DV 4994
- Zwischentrocknung mindestens 5 Stunden, besser 16 Stunden
- Zwischenschliff abgestuft 400er / 600er Korn



Beschichtung: PUR Hochglanzlackierung auf UNA-COLOR

Hochglanz:

- 1 x 90 - 100 g/m² FANTASTIC-BRILLANT DU 48799,
Mischungsverhältnis (volumetrisch) 4 : 1 mit PUR Härter DR 4071,
Verdünnerzugabe auf die Lack-/Härtermischung von 20 - 30 % PUR Verdünner DV 4935
- Zwischentrocknung: 20 - 40 min / 20 °C
- 1 x 100 - 120 g/m² FANTASTIC-BRILLANT DU 48799,
Mischungsverhältnis (volumetrisch) 4 : 1 mit PUR Härter DR 4071,
Verdünnerzugabe auf die Lack-/Härtermischung von 20 – 30 % PUR Verdünner DV 4935
- Trocknung: > 48 h / 20 °C

Schleifen und Polieren:

Nach 2 Tagen bei Bedarf Schleifen und Polieren, siehe spezielle Technik-Info Schleifen und Polieren.

Angaben zur Verarbeitung und Sicherheit:

Bitte beachten Sie auch die Technischen Informationen und Sicherheitsdatenblätter zu den Einzelprodukten.

Besondere Hinweise:

- Das Ergebnis ist abhängig vom Trägermaterial dem Zeitfaktor, den eingesetzten Auftragsgeräten und Schleifmitteln.
- Bitte Probelackierung unter Praxisbedingungen durchführen.

Hinweis:

Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf bestem Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen.

Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt.