Technische Information

Hesse COOLPRO-COLOR Perlstruktur samtfein HDB 54782-(Farbton)

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 20 : 1 HYDRO Härter HDR 5091

Hesse Lignal
inspiring you

Produktbeschreibung

COOLPRO-COLOR Perlstruktur samtfein ist ein hochwertiger wasserbasierter zweikomponenten Farblack mit einer äußerst feinen Perlstruktur. Das lichtbeständige Lackmaterial überzeugt durch seine hohe mechanische Widerstandsfähigkeit und minimale Glanzbildung bei Beanspruchung. Durch den Einsatz hochwertiger, sehr feiner Strukturmittel erhält das Produkt eine besonders angenehme Haptik.

Einsatzgebiete

COOLPRO-COLOR Perlstruktur samtfein ist vielseitig im gesamten Innenausbau einsetzbar, einschließlich beanspruchter Bereiche wie Küche und Bad. Auf gefüllerten Flächen (z. B. COOL-FILL HP 6645-9343 oder PERFECT-FILL HDP 5650-9343) wird eine hochwertige Oberfläche erzielt. Dank der überzeugenden Deckkraft und starken Haftung ermöglicht COOLPRO-COLOR Perlstruktur samtfein eine Direktbeschichtung auf vielen Grundierfolien.

Anwendungsgebiet

- Innenausbau
- Küche und Bad
- Möbel

Trägermaterial

- MDF
- geeignet vorgrundiert
- Grundierfolie
- Melaminfolie
- Papierfolie

Untergrundvorbehandlung

Untergrundvorbehandlung	Sauberes, trockenes Holz, sauberer, geeigneter Folienuntergrund oder geeignete Pigmentfüller. Frei von Öl, Fett, Wachs und Silikonen. Vorschriftsmäßig geschliffen und anschließend entstaubt.
Untergrundschliff Körnung	120 - 400
Zwischenschliff Körnung	280 - 600
Anmerkungen Schliff	Die Qualität und die Gleichmäßigkeit des Holz- / Untergrund- bzw. Zwischenschliffes sind ausschlaggebend für die Endfläche. Nach dem Schliff vorschriftsmäßig entstauben.

Applikation

Applikation	Düsengröße	Spritzdruck	Zerstäuberdruck
2K Anlage			
Airmix	0,23 - 0,38 mm		1,5 - 2,5 bar
Druckluftspritzen	1,5 - 2 mm	2,5 - 4 bar	

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Hesse COOLPRO-COLOR Perlstruktur samtfein HDB 54782-(Farbton)

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 20 : 1 HYDRO Härter HDR 5091

Hesse Lignal
inspiring you

Zeiten

Topfzeit	2 h / 20 °C
Verarbeitungszeit	2 h / 20 °C
Trocknung	6 h / 20 °C
Stapelbar nach	16 h / 20 °C
Durchhärtung	7 d / 20 °C

Endbehandlung

Endbehandlung	Nach leichtem Anschliff überlackierbar mit sich selbst oder mit PERFECT-TOP HDE 5400x(Glanzgrad).

Verarbeitungshinweise

Die maximale Verarbeitungszeit von COOLPRO-COLOR Perlstruktur samtfein beträgt 2 Stunden bei 20°C. Ein Überschreiten dieser Zeit kann zu Beschädigungen in den materialführenden Leitungen und des Spritzgeräts führen.

Härter in feinem Strahl unter Rühren zugeben. Anschließend die Spritzviskosität durch Zugabe von Wasser oder HYDRO Optimizer HZ 70 einstellen. Maximale Zugabemenge 5 %. Die Härterzugabe muss immer vor dem Verdünnen erfolgen! Mit Härter versetztes Material nicht in geschlossenen Gebinden lagern. Arbeitsgeräte mit Wasser reinigen. Für die Entfernung angetrockneter Lackreste den Hesse HYDRO Reiniger HV 6917 verwenden. Bei kombinierten Arbeiten (Hydro- und Lösemittellacke) die Applikationsgeräte mit Hesse HYDRO Umnetzer HV 6904 durchspülen.

Besondere Hinweise

Ein Vorgrundieren ist je nach Oberflächenwunsch und Trägermaterial möglich, z. B. mit: COOL-FILL HP 6645-9343 / HP 6645-9005, PERFECT-FILL HDP 5650-9343 / HDP 5650-9005

COOLPRO-COLOR Perlstruktur samtfein kann ebenfalls bei Bedarf direkt auf gut aus-/ und angeschliffenen MDF-Kanten (280 – 320 Korn) lackiert werden. Durch den Verarbeiter ist die Auswahl einer für das Einsatzgebiet geeigneten MDF-Qualität, siehe Herstellerangaben zur EU-Norm EN 622-5 Punkt 4 Prüfverfahren EN 317 (Anforderungen zur Dickenquellung) zu beachten.

Um eine Gelbverfärbung mit COOLPRO-COLOR Perlstruktur samtfein bei hellen Farbtönen auf inhaltsstoffreichen Holzarten wie z.B. Eiche zu vermeiden wird der Einsatz von HYPERION TD 130 empfohlen. Exotenhölzer oder extrem harzhaltige Astkiefer sind mit dem transparenten PUR Isoliergrund DG 4720-0001 vorab zu grundieren. Im Bedarfsfall ist Probelackierung erforderlich. Die Holzart Hevea ist mit COOL-PROTECT HI 6600-9343 vorab zu isolieren. Detaillierte Information jeweils unter HYPERION TD 130, PUR Isoliergrund DG 4720-0001 sowie COOL-PROTECT HI 6600-9343.

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Technische Information

Hesse COOLPRO-COLOR Perlstruktur samtfein HDB 54782-(Farbton)

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 20 : 1 HYDRO Härter HDR 5091

Hesse Lignal
inspiring you

Technische Daten

Auslaufzeit (+/- 15%)	33 s / DIN6
Anteil nachwachsender Rohstoffe	0,34 %
NfA	46,4 - 46,7 %
VOC EU	0,68 %
VOC FR	A+
Transportbedingungen	10 - 30 °C
Lagerfähigkeit Wochen	26
Lagertemperatur	10 - 30 °C
Verarbeitungstemperatur Spanne	18 - 22 °C
Anzahl Schichten (max)	2
Menge pro Schicht (min)	100 g/m²
Menge pro Schicht (max)	150 g/m²
Gesamtauftragsmenge	300 g/m²
Mischungsverhältnis (volumetrisch)	20 : 1 HYDRO Härter HDR 5091
Mischverhältnis (gravimetrisch)	100 : 5 HYDRO Härter HDR 5091

Besondere Eigenschaften / Prüfnormen

Zeichen	Prüfnorm / Grundlage
	DIN 68861-Teil 1C (Möbeloberflächen; Verhalten bei chemischer Beanspruchung)
	DIN 68861-Teil 7C (Verhalten bei trockener Hitze) und DIN 68861-Teil 8B (Verhalten bei feuchter Hitze)
	Speichel- und Schweißbeständigkeit nach DIN 53160 Teil 1 und 2: Keine Verfärbung (Stufe 5)

Zeichen	Prüfnorm / Grundlage
	Produkt erfüllt die Vorgaben der Lösemittelhaltigen Farben- und Lackverordnung - Chem-VOCFarbV - gemäß der nationalen Umsetzung
	PVC-fest

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Technische Information

Hesse COOLPRO-COLOR Perlstruktur samtfein HDB 54782-(Farbton)

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 20 : 1 HYDRO Härter HDR 5091

Hesse Lignal
inspiring you

Verfahrensbeispiel

Farblackaufbau auf Folienbeschichteter MDF

Trägermaterialschliff: z. B. Korn 280 mit anschließender Entstaubung.
Grundierung: 1 x 200 - 250 g/m² COOL-FILL HP 6645-9343.
Trocknung: mindestens 5 h / 20 °C, besser 16 h / 20 °C Raumtemperatur und ausreichender Luftzirkulation.
Zwischenschliff: Korn 320 - 400 mit anschließender Entstaubung.
Endlackierung: 1 x 100 - 130 g/m² COOLPRO-COLOR Perlstruktur samtfein HDB 54782-(Farbton)
Trocknung: mindestens 16 h / 20 °C Raumtemperatur und ausreichender Luftzirkulation.
Durchtocknung: : > 7 d Trocknung/Lagerung bei 20 °C

Bestellhinweise

Bestellnummer	Farbton	Glanzstufe
HDB 54782-9010		matt

Zubehör

	Bestellnummer	Artikelbezeichnung
Härter	HDR 5091	HYDRO Härter
Verzögerer	HZ 5-56	HYDRO Verzögerer
Gerätereiniger	HV 6904	HYDRO Umnetzer
	HV 6917	HYDRO Reiniger

Allgemeine Hinweise zur Verarbeitung

Bei der Verarbeitung von HYDRO Materialien müssen materialführende Teile aus Edelstahl sein. Die Holzfeuchte sollte zwischen 8 - 12 % liegen. HYDRO Lacke bitte nicht bei Material- und Raumtemperaturen unter 18 °C verarbeiten und trocknen. Die ideale Luftfeuchtigkeit beim Lackieren liegt zwischen 55 und 65 %. Eine zu niedrige Raumluftfeuchte während des Lackiervorgangs führt zu Oberflächenstörungen (z. B. Schrumpfrissen etc.). Eine zu hohe Luftfeuchtigkeit während der Trocknungsphase verlängert die Trockenzeit des Lackmaterials teilweise drastisch! Zur Vermeidung von Verbundstörungen schleifen Sie bitte die Lackflächen vor der Lackierung frisch an und lackieren Sie die geschliffenen Flächen möglichst sofort ab. Bei Einsatz auf Folien etc. bitte den Verbund durch eine Probelackierung auf dem entsprechenden Untergrund absichern! Die optimale Aushärtung der lackierten und abgedunsteten Flächen wird bei Temperaturen über 20 °C bis maximal 40 °C erreicht. Ausreichender, zugfreier Luftaustausch ist zu gewährleisten. Die Endhärte der Lackierung wird bei ordnungsgemäßer Lagerung (mindestens 20 °C Raumtemperatur) nach einer Woche erreicht. Stark wachshaltige Hölzer z. B. Teak beeinflussen unter Umständen den Verbund negativ. Wasserlösliche Holzinhaltsstoffe wie z. B. aus Esche und Gerbsäure aus Hölzern wie z. B. Eiche können Farbtonveränderungen und Verfärbungen der Lackierung auslösen. Wir empfehlen deshalb grundsätzlich eine Probelackierung zur Beurteilung von Farbwirkung, Verbund und Trocknungsverlauf unter Praxisbedingungen vorzunehmen!

Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Produktdaten. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter www.hesse-lignal.de oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an. Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf dem besten Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen. Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt. Wir kommen unseren Verpflichtungen aus dem Verpackungsgesetz nach. Sie können die von uns gelieferten Verkaufs-, Um- und Transportverpackungen über das Rücknahmesystem der KBS GmbH einer stofflichen Verwertung zuführen. Wenn Sie das System auch für Um- und Transportverpackungen, also für Kartonagen, Paletten, Stretchfolien u. ä. nutzen wollen, finden Sie dazu alle weiteren Informationen im Glossar oder direkt über die KBS GmbH.

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.