Technische Information

Hesse PERFECT-NATURA-BASE HDG 5410

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 HYDRO Härter HDR 5091

Hesse Lignal
inspiring you

Produktbeschreibung

Spezielle farblose HYDRO-PUR Acrylgrundierung für die Kombination mit dem PERFECT-NATURA und PERFECT-NATURA bright. Das Produkt ist bevorzugt auf Eiche und für offenporige Aufbauten einzusetzen. Methylpyrrolidonfrei und frei von Phthalatweichmachern, deshalb auch zur Lackierung von Kinderspielzeug geeignet.

Einsatzgebiete

Einmaliger Auftrag als Grundierung, bevorzugt auf inhaltststoffreichen Hölzern, in Kombination mit PERFECT-NATURA HDE 54500 und PERFECT-NATURA bright HDE 54510. Im gesamten Innenausbau zur Bewahrung des natürlichen Holzfarbtons; überwiegend auf grobporigen Holzarten wie Esche und Eiche. Auch für Treppen und Handläufe sowie auf gebleichten Flächen (ausreichend getrocknet) einsetzbar.

Anwendungsgebiet

- Innenausbau
- Möbel
- Spezialanwendungen
- Türen
- Treppen

Trägermaterial

- dunkle Laubhölzer feinporig
- dunkle Laubhölzer grobporig
- helle Laubhölzer feinporig
- helle Laubhölzer grobporig
- Nadelhölzer

Untergrundvorbehandlung

Untergrundvorbehandlung	Sauberes, trockenes Holz, frei von Öl, Fett, Wachs und Silikonen. Vorschriftsmäßig geschliffen und frei von Schleifstaub.
Untergrundschliff Körnung	120 - 220
Zwischenschliff Körnung	280 - 320
Anmerkungen Schliff	Die Qualität und die Gleichmäßigkeit des Holz- und Zwischenschliffs sind ausschlaggebend für die Endfläche. Nach dem Schliff vorschriftsmäßig entstauben.

Applikation

Applikation	Düsengröße	Spritzdruck	Zerstäuberdruck
Airless	0,23 - 0,38 mm	100 - 120 bar	
Airmix	0,23 - 0,38 mm		1,5 - 2,5 bar
Druckluftspritzen	1,5 - 2 mm	2,5 - 4 bar	

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Technische Information

Hesse PERFECT-NATURA-BASE HDG 5410

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 HYDRO Härter HDR 5091

Hesse Lignal
inspiring you

Zeiten

Topfzeit	2 h / 20 °C
Verarbeitungszeit	2 h / 20 °C
Trocknung	2 h / 20 °C
Stapelbar nach	16 h / 20 °C
Durchhärtung	7 d / 20 °C

Endbehandlung

Endbehandlung	Nach Trocknung und leichtem Glätteschliff mit PERFECT-NATURA HDE 54500 und PERFECT-NATURA bright HDE 54510 oder anderen geeigneten Hesse HYDRO Systemen.

Verarbeitungshinweise

Härter in langsamen Strahl unter Rühren zugeben. Anschließend gegebenenfalls die Spritzviskosität durch Zugabe von Wasser einstellen. Maximale Zugabemenge 5 %. Die Härterzugabe muss immer vor dem Verdünnen erfolgen! Mit Härter versetztes Material nicht in geschlossenen Gebinden lagern. Überlackierbarkeit: mit sich selbst oder geeigneten farblosen Materialien möglich. Arbeitsgeräte mit Wasser reinigen. Für die Entfernung angetrockneter Lackreste den Hesse HYDRO Reiniger HV 6917 verwenden. Bei kombinierten Arbeiten (Hydro- und Lösemittellacke) Applikationsgeräte mit Hesse HYDRO Umnetzer HV 6904 durchspülen.

Besondere Hinweise

Material nicht durchschleifen!
Der PERFECT-NATURA-BASE HDG 5410 verhindert vorrangig die Reaktion des HYDRO Lacks mit der Gerbsäure der Eiche und damit die ungewollte Holzverfärbung. Die Grundierung besitzt keine Aufhellungswirkung, kann aber je nach Holzart, individuell durch den Anwender mit dem HYDRO Aufhellmittel BZ 440 (Zugabe maximal 3 % bezogen auf den Lack) dahingehend angepasst werden. Der gewünschte Naturholzeffekt bildet sich erst nach Ablackierung der getrockneten Grundierung mit dem PERFECT-NATURA HDE 54500 oder PERFECT-NATURA bright HDE 54510 vollständig aus.

Nach ausreichender Trocknung und vorschriftsmäßigem Schliff überlackierbar z.B mit HDE 5400x(Glanzgrad) oder HDE 54799.

Bei der Verwendung als schwerentflammbares Anstrichmittel für Seeschiffe entsprechend SOLAS 74 Reg. II-2/3, II-2/5, II-2/6 und X/3, neueste Fassung, IMO-Entschließung MSC.36(63)-(1994 HSC-Code) 7, IMO-Entschließung MSC.97(73)-(2000 HSC-Code) 7, IMO MSC/Rundschr. 1120, ist dieses Produkt nur kombinierbar mit anderen zugelassenen und technisch geeigneten Produkten. Die maximale Nassauftragsmenge bei der Verwendung dieses Produktes als schwerentflammbares Anstrichmittel für Seeschiffe beträgt 100 g/m².

„Eine Risikobewertung hat gemäß Richtlinie 2014/90/EU, Anhang II, Abschnitt 3, stattgefunden. Von der ausgehärteten und getrockneten Beschichtung geht weder eine physikalische oder gesundheitliche Gefahr, noch eine Gefahr für die Umwelt aus."

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Technische Information

Hesse PERFECT-NATURA-BASE HDG 5410

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 HYDRO Härter HDR 5091

Hesse Lignal
inspiring you

Technische Daten

Auslaufzeit (+/- 15%)	40 s / DIN4
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang	9 - 13 m²/l Die Ergiebigkeit ist stark abhängig von der Applikationsart. Die Angaben beziehen sich auf ein Liter des verarbeitungsfähigen Produktes, wenn nötig inklusive Härter und Verdünnung.
Anteil nachwachsender Rohstoffe	0,00 %
NfA	34,8 %
VOC EU	8,25 %
VOC FR	A+
Transportbedingungen	10 - 30 °C
Lagerfähigkeit Wochen	52
Lagertemperatur	10 - 30 °C
Verarbeitungstemperatur Spanne	18 - 22 °C
Anzahl Schichten (max)	1
Menge pro Schicht (min)	80 g/m²
Menge pro Schicht (max)	120 g/m²
Gesamtauftragsmenge	120 g/m²
Mischungsverhältnis (volumetrisch)	10 : 1 HYDRO Härter HDR 5091
Mischverhältnis (gravimetrisch)	100 : 11 HYDRO Härter HDR 5091

Besondere Eigenschaften / Prüfnormen

Zeichen	Prüfnorm / Grundlage
	Produkt erfüllt die Vorgaben der Lösemittelhaltigen Farben- und Lackverordnung - Chem-VOCFarbV - gemäß der nationalen Umsetzung

Zeichen	Prüfnorm / Grundlage
	Qualitätssicherungssystem-Zertifikat (Modul D); Richtlinie 2014/90/EU (Schiffsausrüstungsrichtlinie)

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Technische Information

Hesse PERFECT-NATURA-BASE HDG 5410

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 HYDRO Härter HDR 5091

Hesse Lignal
inspiring you

Verfahrensbeispiel

Objektbau, Eiche Naturholzeffekt

Holzschliff: Korn 120 - 150 mit anschließender Entstaubung.
Grundierung: 1 x 100 -120 g/m² Hesse PERFECT-NATURA-BASE HDG 5410, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit HYDRO Härter HDR 5091.
Trocknung: mindestens 2 h / 20 °C Raumtemperatur und ausreichender Luftzirkulation.
Glättung: Korn 400 mit anschließender Entstaubung.
Endlackierung: 1 x 100 - 120 g/m² Hesse PERFECT-NATURA HDE 54500, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit HYDRO Härter HDR 5081.
Verpackungsfähig: nach mindestens 16 h / 20 °C Raumtemperatur und ausreichender Luftzirkulation.

Bestellhinweise

Bestellnummer	Glanzgrad 60° (Gloss +/-5)	Glanzstufe
HDG 5410		

Zubehör

	Bestellnummer	Artikelbezeichnung
Härter	HDR 5091	HYDRO Härter
Verzögerer	HZ 5-56	HYDRO Verzögerer
Gerätereiniger	HV 6904	HYDRO Umnetzer
	HV 6917	HYDRO Reiniger

Allgemeine Hinweise zur Verarbeitung

Bei der Verarbeitung von HYDRO Materialien müssen materialführende Teile aus Edelstahl sein. Die Holzfeuchte sollte zwischen 8 - 12 % liegen. HYDRO Lacke bitte nicht bei Material- und Raumtemperaturen unter 18 °C verarbeiten und trocknen. Die ideale Luftfeuchtigkeit beim Lackieren liegt zwischen 55 und 65 %. Eine zu niedrige Raumluftfeuchte während des Lackiervorgangs führt zu Oberflächenstörungen (z. B. Schrumpfrissen etc.). Eine zu hohe Luftfeuchtigkeit während der Trocknungsphase verlängert die Trockenzeit des Lackmaterials teilweise drastisch! Zur Vermeidung von Verbundstörungen schleifen Sie bitte die Lackflächen vor der Lackierung frisch an und lackieren Sie die geschliffenen Flächen möglichst sofort ab. Bei Einsatz auf Folien etc. bitte den Verbund durch eine Probelackierung auf dem entsprechenden Untergrund absichern! Die optimale Aushärtung der lackierten und abgedunsteten Flächen wird bei Temperaturen über 20 °C bis maximal 40 °C erreicht. Ausreichender, zugfreier Luftaustausch ist zu gewährleisten. Die Endhärte der Lackierung wird bei ordnungsgemäßer Lagerung (mindestens 20 °C Raumtemperatur) nach einer Woche erreicht. Stark wachshaltige Hölzer z. B. Teak beeinflussen unter Umständen den Verbund negativ. Wasserlösliche Holzinhaltsstoffe wie z. B. aus Esche und Gerbsäure aus Hölzern wie z. B. Eiche können Farbtonveränderungen und Verfärbungen der Lackierung auslösen. Wir empfehlen deshalb grundsätzlich eine Probelackierung zur Beurteilung von Farbwirkung, Verbund und Trocknungsverlauf unter Praxisbedingungen vorzunehmen!

Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Produktdaten. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter www.hesse-lignal.de oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an. Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf dem besten Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen. Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt. Wir kommen unseren Verpflichtungen aus dem Verpackungsgesetz nach. Sie können die von uns gelieferten Verkaufs-, Um- und Transportverpackungen über das Rücknahmesystem der KBS GmbH einer stofflichen Verwertung zuführen. Wenn Sie das System auch für Um- und Transportverpackungen, also für Kartonagen, Paletten, Stretchfolien u. ä. nutzen wollen, finden Sie dazu alle weiteren Informationen im Glossar oder direkt über die KBS GmbH.

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.