Technische Information

Hesse HYDRO-PUR MATO HDU 54200

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 HYDRO Härter HDR 5086

Hesse Lignal
inspiring you

Produktbeschreibung

Dieser lichtechte HYDRO-PUR MATO zeichnet sich durch seine elegante und gleichmäßig stumpfmatte Oberfläche, gepaart mit einer exzellenten Kratzfestigkeit aus. Die erstellten Oberflächen weisen eine hervorragende Beständigkeit gegen chemische und mechanische Beanspruchung auf. Besonders die Soft-touch-Haptik macht dieses innovative 2K HYDRO System zur ersten Wahl, wenn es um beständige und hochwertige Oberflächen geht. Sollte es trotz der sehr widerstandsfähigen Oberfläche zu einer Verformung der Lackfläche durch Stoß-, Schlag- oder Kratzbeanspruchung kommen, kann diese durch einfaches Abwischen mit einem nassen Lappen wieder repariert werden.

Einsatzgebiete

Als hochwertiger, stumpfmatter und beständiger Endlack auf geeigneten Grundierungen und Schichtlacken im gesamten Möbel- und Innenausbau; für farblose, gebeizte oder Farblackoberflächen. Auch für die Lackierung von mechanisch stark beanspruchten Oberflächen geeignet. Auch auf gebleichten Flächen (ausreichend getrocknet) einsetzbar.

Anwendungsgebiet

- Innenausbau
- Möbel
- Spezialanwendungen
- Türen

Trägermaterial

- helle Laubhölzer feinporig
- helle Laubhölzer grobporig
- Nadelhölzer
- geeignet vorgrundiert

Untergrundvorbehandlung

Untergrundvorbehandlung	Geeignete Hesse HYDRO Grundierungen, Pigmentfüller oder Farblacke vorschriftsmäßig getrocknet, geschliffen, entstaubt, sauber und fettfrei.
Untergrundschliff Körnung	320 - 400
Anmerkungen Schliff	Die Qualität und die Gleichmäßigkeit des Holz- / Untergrund- bzw. Zwischenschliffes sind ausschlaggebend für die Endfläche. Nach dem Schliff vorschriftsmäßig entstauben.

Applikation

Applikation	Düsengröße	Spritzdruck	Zerstäuberdruck
Airless	0,23 - 0,38 mm	100 - 120 bar	
Airmix	0,23 - 0,38 mm		1,5 - 2,5 bar
Druckluftspritzen	1,5 - 2 mm	2,5 - 4 bar	

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Technische Information

Hesse HYDRO-PUR MATO HDU 54200

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 HYDRO Härter HDR 5086

Hesse Lignal
inspiring you

Zeiten

Verarbeitungszeit	2 h / 20 °C
Trocknung	4 h / 20 °C
Stapelbar nach	16 h / 20 °C
Belastbar nach	3 d / 20 °C
Durchhärtung	7 d / 20 °C

Verarbeitungshinweise

Material gut aufrühren!

Nach der Abhärtung erhöht sich die Auslaufzeit auf 35 s / DIN 53211 - 6 mm. Wir empfehlen das Material so zu verarbeiten. Falls dennoch eine geringere Verarbeitungsviskosität gewünscht wird, kann diese mit bis zu 5 % Wasser (18 s / DIN 53211 - 6 mm) oder durch Zugabe von bis zu 3 % HYDRO Optimizer HZ 70 (22 s / DIN 53211 - 6 mm) eingestellt werden.
Die Härterzugabe muss immer vor dem Verdünnen mit Wasser erfolgen! Mit Härter versetztes Material nicht in geschlossenen Gebinden lagern.
Der Einsatz des HYDRO-PUR MATO wurde als Überzugslack auf folgenden Lacksystemen positiv getestet: HUB 88x(Glanzgrad)-(Farbton), HDB 5434x(Glanzgrad)-(Farbton), HB 6528x(Glanzgrad)-(Farbton), DB 4476x(Glanzgrad)-(Farbton), DB 4524x(Glanzgrad)-(Farbton), DB 4888x(Glanzgrad)-(Farbton), HDG 5410, HDE 54500-0001, HG 6580, HE 6509x(Glanzgrad). Trocknung der „Grundierung" jeweils 16 h bei 20 °C Raumtemperatur und entsprechendem Schliff direkt vor der Ablackierung.
Im Einzelfall Probelackierungen durchführen.
Das Material kann auch forciert getrocknet werden. Als Richtwert gilt: 90 g/m² auf einer Farblackfläche sind nach 1 h bei 20 °C RT und anschließend 2 h bei 50 °C UL stapelfähig.
Die Endhärte wird nach Lagerung von ca. 2 d bei 20 °C RT erreicht. Im Bedarfsfall bitte eine Probelackierung unter Praxisbedingungen durchführen.
Arbeitsgeräte mit Wasser reinigen. Für die Entfernung angetrockneter Lackreste den Hesse HYDRO Reiniger HV 6917 verwenden. Bei kombinierten Arbeiten (Hydro- und Lösemittellacke) Applikationsgeräte mit Hesse HYDRO Umnetzer HV 6904 durchspülen.

Besondere Hinweise

Die chemische Beständigkeit des Materials ist hervorragend. Bedingt durch die extrem matte, softige und damit raue Oberfläche erfüllt die Oberfläche die Anforderungen der DIN 68861 nicht in allen Punkten. Die hervorragende Kratzfestigkeit des Lackes bildet sich erst nach einer Aushärtungszeit von 2 - 3 d / 20 °C Raumtemperatur aus.
Trotz der besonderen Transparenz dieses innvoativen Lacksystems kann es bei der Ablackierung von farbigen Flächen aufgrund der unterschiedlichen Lichtbrechung zu einer minimalen Farbtonverschiebung kommen. Bitte prüfen Sie anhand einer Probelackierung, ob das Ergebnis Ihren Anforderungen entspricht!
Aufgrund seiner innovativen Eigenschaften und der besonderen Haptik ist die trockene Lackschicht bewusst zähelastisch eingestellt. Bei extremer und langanhaltender Druckbeanspruchung können sich leichte Markierungen in der Lackschicht zeigen. Die Lackoberfläche regeneriert sich jedoch nach Beendigung der Druckbeanspruchung relativ zeitnah wieder zum Originalzustand. Die dafür erforderliche Zeit ist von der Dauer und Intensität der vorausgegangenen Beanspruchung abhängig. Der „Self-healing-Effekt" funktioniert bei Verformungen der Lackoberfläche durch Stoß-, Schlag- oder Kratzbeanspruchung mit einem stumpfen Gegenstand und einer Kraft bis maximal 3 Newton. Die Oberfläche ist zusätzlich reparaturfähig. Bei eventuell erforderlichen Reparaturen der exklusiven MATO Oberfläche bitte die Fläche von Hand leicht mit 320er Schleifpapier gleichmäßig anschleifen und entstauben. Direkt danach eine Schicht MATO aufspritzen. Von einem Maschinenschliff oder einer anderen Schleifpapierkörnung raten wir aufgrund der speziellen Eigenschaft des MATO Lackfilms ab.
Bitte nehmen Sie eine Probelackierung unter Praxisbedingungen vor.

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Technische Information

Hesse HYDRO-PUR MATO HDU 54200

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 HYDRO Härter HDR 5086

Hesse Lignal
inspiring you

Technische Daten

Auslaufzeit (+/- 15%)	40 s / DIN4
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang	10 - 13 m²/l Die Ergiebigkeit ist stark abhängig von der Applikationsart. Die Angaben beziehen sich auf ein Liter des verarbeitungsfähigen Produktes, wenn nötig inklusive Härter und Verdünnung.
Anteil nachwachsender Rohstoffe	0,40 %
NfA	30,1 %
VOC EU	3,76 %
VOC FR	A+
Transportbedingungen	10 - 30 °C
Lagerfähigkeit Wochen	52
Lagertemperatur	10 - 30 °C
Verarbeitungstemperatur Spanne	18 - 22 °C
Anzahl Schichten (max)	1
Menge pro Schicht (min)	80 g/m²
Menge pro Schicht (max)	100 g/m²
Gesamtauftragsmenge	100 g/m²
Mischungsverhältnis (volumetrisch)	10 : 1 HYDRO Härter HDR 5086
Mischverhältnis (gravimetrisch)	100 : 11 HYDRO Härter HDR 5086

Besondere Eigenschaften / Prüfnormen

Zeichen	Prüfnorm / Grundlage
	PVC-fest
	Speichel- und Schweißbeständigkeit nach DIN 53160 Teil 1 und 2: Keine Verfärbung (Stufe 5)

Zeichen	Prüfnorm / Grundlage
	Produkt erfüllt die Vorgaben der Lösemittelhaltigen Farben- und Lackverordnung - Chem-VOCFarbV - gemäß der nationalen Umsetzung

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Technische Information

Hesse HYDRO-PUR MATO HDU 54200

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 HYDRO Härter HDR 5086

Hesse Lignal
inspiring you

Verfahrensbeispiel

Trägermaterial: Folierte Spanplatte, vorschriftsmäßig geschliffen und entstaubt
2 x grundiert mit 100 - 120 g/m² Hesse HYDRO-PUR Color HDB 54705-9005
Mischungsverhältnis (volumetrisch) 5 : 1 mit Hesse 2K HYDRO Härter HDR 5093
Zwischentrocknung: mindestens 4 h / 20 °C Raumtemperatur und ausreichender Luftzirkulation
Zwischenschliff: Glättung mit Korn 320 und anschließender Entstaubung
Trocknung vor der Ablackierung 16 h / 20 °C Raumtemperatur. Danach, ohne Zwischenschliff
1 x ablackieren mit 70 - 90 g/m² Hesse HYDRO-PUR MATO HDU 54200
Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit Hesse 2K HYDRO Härter HDR 5086
Trocknung: entweder über Nacht bei 20 °C Raumtemperatur oder
forciert: Abdunsten 1 h / 20 °C und anschließend 2 h im Trockner mit maximal 50 °C Umluft.
Die Endhärte der Fläche wird nach einer Lagerung von 2 d / 20 °C Raumtemperatur erreicht.

Bestellhinweise

Bestellnummer	Glanzgrad 60° (Gloss +/-5)	Glanzstufe
HDU 54200	0	stumpfmatt

Zubehör

	Bestellnummer	Artikelbezeichnung
Härter	HDR 5086	HYDRO Härter
Gerätereiniger	HV 6904	HYDRO Umnetzer
	HV 6917	HYDRO Reiniger

Allgemeine Hinweise zur Verarbeitung

Bei der Verarbeitung von HYDRO Materialien müssen materialführende Teile aus Edelstahl sein. Die Holzfeuchte sollte zwischen 8 - 12 % liegen. HYDRO Lacke bitte nicht bei Material- und Raumtemperaturen unter 18 °C verarbeiten und trocknen. Die ideale Luftfeuchtigkeit beim Lackieren liegt zwischen 55 und 65 %. Eine zu niedrige Raumluftfeuchte während des Lackiervorgangs führt zu Oberflächenstörungen (z. B. Schrumpfrissen etc.). Eine zu hohe Luftfeuchtigkeit während der Trocknungsphase verlängert die Trockenzeit des Lackmaterials teilweise drastisch! Zur Vermeidung von Verbundstörungen schleifen Sie bitte die Lackflächen vor der Lackierung frisch an und lackieren Sie die geschliffenen Flächen möglichst sofort ab. Bei Einsatz auf Folien etc. bitte den Verbund durch eine Probelackierung auf dem entsprechenden Untergrund absichern! Die optimale Aushärtung der lackierten und abgedunsteten Flächen wird bei Temperaturen über 20 °C bis maximal 40 °C erreicht. Ausreichender, zugfreier Luftaustausch ist zu gewährleisten. Die Endhärte der Lackierung wird bei ordnungsgemäßer Lagerung (mindestens 20 °C Raumtemperatur) nach einer Woche erreicht. Stark wachshaltige Hölzer z. B. Teak beeinflussen unter Umständen den Verbund negativ. Wasserlösliche Holzinhaltsstoffe wie z. B. aus Esche und Gerbsäure aus Hölzern wie z. B. Eiche können Farbtonveränderungen und Verfärbungen der Lackierung auslösen. Wir empfehlen deshalb grundsätzlich eine Probelackierung zur Beurteilung von Farbwirkung, Verbund und Trocknungsverlauf unter Praxisbedingungen vorzunehmen!

Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Produktdaten. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter www.hesse-lignal.de oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an. Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf dem besten Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen. Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt. Wir kommen unseren Verpflichtungen aus dem Verpackungsgesetz nach. Sie können die von uns gelieferten Verkaufs-, Um- und Transportverpackungen über das Rücknahmesystem der KBS GmbH einer stofflichen Verwertung zuführen. Wenn Sie das System auch für Um- und Transportverpackungen, also für Kartonagen, Paletten, Stretchfolien u. ä. nutzen wollen, finden Sie dazu alle weiteren Informationen im Glossar oder direkt über die KBS GmbH.

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.