

## Technische Information

# Hesse FANTASTIC-COLOR DB 4888x(Glanzgrad)-(Farbton)

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 PUR Härter DR 4071



### Produktbeschreibung

FANTASTIC-COLOR ist ein lichtechter und sehr ausgewogener kratzfester Zweikomponenten Farblack mit einer beeindruckenden Deckkraft und schnellen Trocknung. Das Produkt auf Acrylatbasis zeichnet sich besonders durch seinen hervorragenden Stand an vertikalen Flächen aus, verbunden mit einem exzellenten Verlauf auf der waagerechten Fläche. FANTASTIC-COLOR eignet sich zum Endlackieren und ist daher der geeignete Farblack für sehr anspruchsvolle und hochwertige Farblackoberflächen mit einer beeindruckenden Haptik und Ringfestigkeit. Zu dem ist eine direkte Applikation mit FANTASTIC-COLOR auf geschliffenen rohen MDF-Kanten und -Flächen möglich.

### Einsatzgebiete

FANTASTIC-COLOR ist höchster Farblackanspruch in allen relevanten Produktmerkmalen und kann im gesamten Laden-/Innenausbau, einschließlich Küche und Bad sowie dem Schiffsinnenausbau eingesetzt werden.

### Anwendungsgebiet

- Innenausbau
- Küche und Bad
- Möbel
- Schiffsinnenausbau
- Spezialanwendungen

### Trägermaterial

- dunkle Laubhölzer feinporig
- dunkle Laubhölzer grobporig
- Exoten/Tropenhölzer
- gebleicht
- helle Laubhölzer feinporig
- helle Laubhölzer grobporig
- Kunstfurnier/Fineline
- Nadelhölzer
- Teak
- Wenge
- Hartfaser
- HDF
- MDF
- OSB
- ABS
- Grundierfolie
- Melaminfolie
- Papierfolie

### Untergrundvorbehandlung

#### Untergrundvorbehandlung

Sauberes, trockenes Holz, je nach Holzart und Auftragsverfahren. Ein Reinigungsschliff auf Folie oder Melamin ist vor der Lackierung durchzuführen.

#### Untergrundschliff Körnung



150 - 320

#### Zwischenschliff Körnung



320 - 400

#### Anmerkungen Schliff



Bei einer Direktbeschichtung auf gesäuberten oder angeschliffenen Folien bitte eine Probelackierung zur Verbundüberprüfung vornehmen!

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

## Technische Information

# Hesse FANTASTIC-COLOR DB 4888x(Glanzgrad)-(Farbton)

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 PUR Härter DR 4071



Hesse Lignal  
inspiring you

## Applikation

Applikation	Düsengröße	Spritzdruck	Zerstäuberdruck
2K Anlage			
Airless	 0,23 - 0,28 mm		
Airlessniederdruck			
Airmix	 0,23 - 0,28 mm	60 - 100 bar	2 - 2,5 bar
Druckluftspritzen	 1,8 - 2 mm	1,8 - 2 bar	
Leistenspritzautomat			
Spritzautomat			
Spritzroboter			

## Zeiten

Topfzeit	 6 h / 20 °C
Verarbeitungszeit	 6 h / 20 °C
Trocknung	 2 h / 20 °C
Stapelbar nach	 16 h / 20 °C
Durchhärtung	 7 d / 20 °C

## Endbehandlung

### Endbehandlung

Grundsätzlich mit sich selbst. Falls eine absolute Ring- und Farbabriebfestigkeit, sowie eine bessere chemische Beständigkeit für stark beanspruchten Oberflächen, oder ein anderer Glanzgrad gewünscht ist, empfehlen wir die Abschlusslackierung mit einem transparenten und lichtechten PUR Schichtlack bis zum Glanzgrad seidenglanz (40 - 59 Gloss), z. B. mit UNA-PUR DE 55x(Glanzgrad) / DE 4259x(Glanzgrad), MEGA-PUR DE 56x(Glanzgrad) / DE 4503x(Glanzgrad), FANTASTIC-CLEAR DE 4877x(Glanzgrad) oder den Überzugslacken FANTASTIC-CLEAR ULTRAMATT DE 48770-0 und PUR NANO-TOP DU 520 / DU 4554x(Glanzgrad).

**Dabei ist zu beachten, dass bei der Ablackierung von matten FANTASTIC-COLOR Oberflächen der Glanzstufen 2 und 3 mit FANTASTIC-CLEAR ULTRAMATT DE 48770-0 sowie PUR NANO-TOP DU 4554x(Glanzgrad) ein Lackzwischen Schliff zwingend erforderlich ist!**

Bei Bedarf ist FANTASTIC-COLOR, nach einer Trockenzeit > 6 h / 20 °C, mit den folgenden Hesse Hochglanzsystemen überlackierbar: FANTASTIC-BRILLANT DU 48799, ADAMANT DU 48889, PUR Brillant-Color DB 44099-(Farbton) sowie HYDRO-PUR Brillantlack HDE 54799.

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

## Technische Information

# Hesse FANTASTIC-COLOR DB 4888x(Glanzgrad)-(Farbton)

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 PUR Härter DR 4071



### Verarbeitungshinweise

Die Abhärtung 5 : 1 mit PUR Härter DR 4076-0001 nach vorheriger Untermischung von 5 % Glaslack-Zusatz EL 460-0025 zur Lackkomponente, ermöglicht zusätzlich die Direktlackierung auf Glas nach vorheriger ordnungsgemäßer Reinigung. Zur Reinigung der Glasflächen vor der Applikation empfehlen wir den Reinigungsverdünner ZD 101. Parallel besteht die Möglichkeit FANTASTIC-COLOR im Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 4070 zu verarbeiten. **Eine direkte Applikation auf roher MDF ist ausschließlich im Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 4071 vorzunehmen!** FANTASTIC-COLOR benötigt auf Grund seiner thixotropen Eigenschaften tendenziell eine höhere Verdünnerzugabe im Vergleich zu anderen Lacksystemen. Folgende Zugabemengen (bezogen auf die Lack-/Härtermischung) haben sich in der Praxis bewährt.

Lackierung von Kleinteilen (normale Temperatur um die 20 °C +/- 2 °C): Zugabe von ca. 20 – 30 % Verdünner DV 4900

Lackierung von Kleinteilen (hohe Temperaturen > 25 °C): Zugabe von ca. 20 – 30 % Verdünner DV 4935

Lackierung von großen Bauteilen (Temperaturen um die 20 °C +/- 2 °C): Zugabe von ca. 30 % Verdünner DV 4935

Lackierung von sehr große Bauteilen (Temperaturen > 25 °C): Zugabe bis 50 % mit Verdünner DV 4935 möglich.

### Besondere Hinweise

Mit dem Reinigungskonzentrat GR 1901 können im Verhältnis 20 Teile Wasser und 1 Teil Reinigungskonzentrat Fingerabdrücke und Fettstellen (z. B. durch Montagearbeiten) streifenfrei entfernt werden.

Die Wasser-/Reinigerlösung mit einem Gazelappen oder Baumwolltuch nebelfeucht auf die zu reinigende Farblackoberfläche auftragen und reinigen. Anschließend mit einem trockenen Gazelappen oder Baumwolltuch gleichmäßig unter leichtem Druck trocken reiben.

Bei der Verwendung als schwerentflammbares Anstrichmittel für Seeschiffe entsprechend SOLAS 74 Reg. II-2/3, II-2/5, II-2/6 und X/3, neueste Fassung, IMO-Entschliebung MSC.36(63)-(1994 HSC-Code) 7, IMO-Entschliebung MSC.97(73)-(2000 HSC-Code) 7, IMO MSC/Rundschr. 1120, ist dieses Produkt nur kombinierbar mit anderen zugelassenen und technisch geeigneten Produkten. Die maximale Nassauftragsmenge bei der Verwendung dieses Produktes als schwerentflammbares Anstrichmittel für Seeschiffe beträgt 100 g/m<sup>2</sup>.

„Eine Risikobewertung hat gemäß Richtlinie 2014/90/EU, Anhang II, Abschnitt 3, stattgefunden. Von der ausgehärteten und getrockneten Beschichtung geht weder eine physikalische oder gesundheitliche Gefahr, noch eine Gefahr für die Umwelt aus.“

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

## Technische Information
















# Hesse FANTASTIC-COLOR DB 4888x(Glanzgrad)-(Farbton)

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 PUR Härter DR 4071



Hesse Lignal  
inspiring you

## Technische Daten

Auslaufzeit		abhängig von Glanzgrad und Farbton
Verarbeitungsviskosität		22 s / 4 mm
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang		6 - 14 m²/l Die Ergiebigkeit ist stark abhängig von der Applikationsart. Die Angaben beziehen sich auf ein Liter des verarbeitungsfähigen Produktes, wenn nötig inklusive Härter und Verdünnung.
Anteil nachwachsender Rohstoffe		1,45 %
NfA		39,4 - 53,1 %
VOC EU		46,88 - 60,94 %
VOC FR		A+
Transportbedingungen		frostfrei - bis max. 30 °C
Lagerfähigkeit Wochen		52
Lagertemperatur		16 - 40 °C
Anzahl Schichten (max)		4
Menge pro Schicht (min)		80 g/m²
Menge pro Schicht (max)		180 g/m²
Gesamtauftragsmenge		600 g/m²
Mischungsverhältnis (volumetrisch)		10 : 1 PUR Härter DR 4071
Mischverhältnis (gravimetrisch)		100 : 9 PUR Härter DR 4071

## Besondere Eigenschaften / Prüfnormen

### Zeichen Prüfnorm / Grundlage



Green Building - Applicable Standard Specification: Standard Specification: 2023 Al Sa'fat - Dubai Green Building System Applicable Specific Rules:



Klassifizierung des Brandverhaltens nach DIN EN 13501-1, auf geprüften Trägermaterialien



Klassifizierung des Brandverhaltens nach DIN EN 13501-1, auf geprüften Trägermaterialien



Sicherheit von Spielzeug nach DIN EN 71-3

### Zeichen Prüfnorm / Grundlage



DIN 68861-Teil 1B (Möbeloberflächen; Verhalten bei chemischer Beanspruchung)



Qualitätssicherungssystem-Zertifikat (Modul D); Richtlinie 2014/90/EU (Schiffsausrüstungsrichtlinie)



Schwerentflammbar B1 nach DIN 4102; auf geeigneten Untergründen.

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

## Technische Information

# Hesse FANTASTIC-COLOR DB 4888x(Glanzgrad)-(Farbton)

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 PUR Härter DR 4071

## Verfahrensbeispiel

**Schrankfront aus MDF foliert, in RAL 9016, matt**

Flächenschliff mit Korn 320 - 400 (Entstaubung)

Kanten- und Profilschliff mit Korn 150 - 180 (Entstaubung)

Grundierung: 1 x 150 - 200 g/m<sup>2</sup> FANTASTIC-FILL DP 4755-9343

Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 4071

Verdünnerzugabe auf die Lack-/Härtermischung 15 % DV 4900

Trocknung: > 2 h / 20 °C, besser 16 h / 20 °C

Füllerschleif mit Korn 320 - 400 (Entstaubung)

Grundierung 1 x 150 - 200 g/m<sup>2</sup> FANTASTIC-FILL DP 4755-9343

Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 4071

Verdünnerzugabe auf die Lack-/Härtermischung 15 % DV 4900

Trocknung: > 2 h / 20 °C, besser 16 h / 20 °C

Füllerschleif mit Korn 320 - 400 (Entstaubung)

Farb- und Endlackierung: 1 x 120 - 180 g/m<sup>2</sup> FANTASTIC-COLOR DB 48882-9016

Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 4071

Verdünnerzugabe auf die Lack-/Härtermischung von 20 - 30 % DV 4900 oder DV 4935

Durchtrocknung: > 16 h / 20 °C

## Bestellhinweise

Bestellnummer	Farbton	Glanzstufe
DB 48885-9343	WEISS	seidenmatt
DB 48882-9016	9016	matt
DB 48885-9005	9005	seidenmatt
DB 48882-0901		matt
DB 48885-9016	9016	seidenmatt
DB 48882-9010	9010	matt
DB 48884-0122	HALBWEISS	seidenmatt
DB 48885-9010	9010	seidenmatt

## Zubehör

	Bestellnummer	Artikelbezeichnung
Härter	DR 4071	PUR Härter
Verdünner	DV 4900	PUR Verdünner
	DV 4935	PUR Spezialverdünner
Gerätereiniger	RV 1	Reinigungsverdünner

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

## Technische Information

# Hesse FANTASTIC-COLOR DB 4888x(Glanzgrad)-(Farbton)

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 PUR Härter DR 4071



### Allgemeine Hinweise zur Verarbeitung

PUR Lacke sollten nicht bei Material- und Raumtemperaturen unter 18 °C und 40 % rF verarbeitet und getrocknet werden, ideale Werte: 20 - 25 °C, 50 - 65 % rF. Abweichungen führen zu Trocknungs- bzw. Aushärtungsstörungen. Zur Vermeidung von Verbundstörungen schleifen Sie bitte PUR Lackflächen vor der Lackierung frisch an und lackieren Sie die geschliffenen Flächen möglichst sofort ab. Alte Lack-/Härtermischungen beeinträchtigen die Oberflächenqualität (Verbund/Beständigkeiten). Frisch gebleichte Hölzer müssen vor der Überlackierung mit geeigneten PUR Lacken mindestens 48 h / 20 °C zwischen trocknen. Die Endhärte der Lackierung wird bei ordnungsgemäßer Lagerung (mindestens 20 °C Raumtemperatur) nach einer Woche erreicht.

Bitte Probelackierung unter Praxisbedingungen durchführen!

Auf MDF-Trägern: Bei MDF-Beschichtungen können Sie Lackierfehler und Kantenrisse vermeiden, wenn Sie Folgendes beachten: Auswahl einer für das Einsatzgebiet geeigneten MDF-Qualität, siehe Herstellerangaben zur EU-Norm EN 622-5 Pkt.4 Prüfverfahren EN 317 (Anforderungen zur Dickenquellung). Ideale Plattenfeuchtigkeit 5 - 7 %. MDF möglichst rundum lackieren, Rückseiten sollten zumindest farblos beschichtet werden. Scharfe Kanten und Ausfräsungen vermeiden, möglichst abrunden. Kanten und Ausfräsungen 2 x mit Füller beschichten, nicht durchschleifen, gegebenenfalls nochmals grundieren. Dicke Platten, die durch Zusammenleimen mehrerer dünner Platten hergestellt wurden, sind aufgrund der unterschiedlichen Spannungen besonders anfällig für Kantenrisse. Besser gleich eine MDF Platte in passender Stärke auswählen. Zusammengeleimte Platten an den Kanten auf jeden Fall planschleifen und farblos vorisolieren. Durch Verleimen eingeschlepptes Wasser muss vor dem Lackieren ausdunsten. Gefüllerte Flächen konditioniert lagern und zeitnah endbeschichten.

Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Produktdaten. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter [www.hesse-lignal.de](http://www.hesse-lignal.de) oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an. Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf dem besten Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen. Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt. Wir kommen unseren Verpflichtungen aus dem Verpackungsgesetz nach. Sie können die von uns gelieferten Verkaufs-, Um- und Transportverpackungen über das Rücknahmesystem der KBS GmbH einer stofflichen Verwertung zuführen. Wenn Sie das System auch für Um- und Transportverpackungen, also für Kartonagen, Paletten, Stretchfolien u. ä. nutzen wollen, finden Sie dazu alle weiteren Informationen im Glossar oder direkt über die KBS GmbH.

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.