Informations techniques

Hesse PERFECT COLOR HDB 5434x(matité)-(couleur)

Rapport de mélange (volumétrique) : 10 : 1 Durcisseur HYDRO HDR 5091

Hesse Lignal
inspiring you

Description du produit

Hesse PERFECT-COLOR est une laque HYDRO bicomposante qui offre une excellente surface, particulièrement résistante aux sollicitations mécaniques et chimiques.
Grâce à ses excellentes propriétés d'étalement, elle est facile à utiliser.
Son séchage à cœur rapide, ainsi que la possibilité d'un séchage accéléré, permettent d'empiler ou de continuer à travailler des pièces à usiner même lourdes dès le lendemain. PERFECT-COLOR est une laque non jaunissante de première classe pour application en finition ou en multi-couches.
Une application directe avec PERFECT-COLOR est possible sur les chants et les surfaces en MDF bruts poncés.

Champs d'application

PERFECT-COLOR est particulièrement adapté à la finition industrielle dans l'aménagement intérieur, l'agencement de magasin et pour les bâtiments, y compris les portes, la salle de bains et la cuisine. La laque convient aussi à la finition sous verre des surfaces décoratives en verre.

Champ d'application

- Aménagement intérieur
- Cuisine et salle de bain
- Meubles
- Applications spéciales
- Portes

Support

- Feuillus foncés à pores fins
- Feuillus foncés à pores grossiers
- Feuillus clairs à pores fins
- Feuillus clairs à pores grossiers
- MDF
- sur un fond approprié
- Film mélaminé

Préparation du support

Préparation du support	Bois sec et propre, support film adapté ou apprêt pigmenté adapté. Sans huile, graisse, cire ou silicones. Correctement poncé puis dépoussiéré.
Ponçage du support grain	120 - 400
Égrenage grain	280 - 600
Commentaires sur le ponçage	La qualité et l'homogénéité du ponçage du bois / support et de l'égrenage sont décisifs pour le rendu final de surface. Après le ponçage, dépoussiérer comme prescrit.

Application

Application	buse (diamètre)	Pression	Pression d'atomisation
Airless	0,23 - 0,38	100 - 120	
Airmix	0,23 - 0,38		1,5 - 2,5
Pistolage pneumatique	1,5 - 2	2,5 - 4	

Vous trouverez de plus amples informations sur les instructions de commande sur notre site Internet, auprès de nos conseillers clientèle et de nos collaborateurs du service extérieur ainsi qu'auprès de vos revendeurs spécialisés.

Informations techniques

Hesse PERFECT COLOR HDB 5434x(matité)-(couleur)

Rapport de mélange (volumétrique) : 10 : 1 Durcisseur HYDRO HDR 5091

Hesse Lignal
inspiring you

Temps

Pot-life	2 h / 20 °C
Temps d'application	2 h / 20 °C
Séchage	9 h / 20 °C
Empilable après	16 h / 20 °C
Durcissement à cœur	7 d / 20 °C
Appareil de séchage	Séchoir à air pulsé
Température de séchage	40 °C

Finition

Finition	Finition : après séchage suffisant et égrenage si nécessaire, avec le même produit ou avec des produits adaptés HYDRO ou PU.

Conseils pour l'application

Incorporer le durcisseur lentement, tout en remuant

Conseils particuliers

Selon la surface souhaitée et le support, il est possible de fondurer par exemple avec HP 6645-9343, HDP 5650-9343, DP 4777-9343.
Sur les bois exotiques comme l'ébène de Macassar ou sur du pin à nœuds extrêmement résineux, appliquer une première couche de Fond PU isolant DG 4720-0001.
Pour la finition d'escaliers, nous vous recommandons d'appliquer une couche de finition avec HDE 5400x(brillance) ou un autre vernis HESSE hydro spécifique pour escaliers.
Pour une utilisation comme produit couvrant difficilement inflammable pour navires conformément à la conv. SOLAS 74 Reg. II-2/3, II-2/5, II-2/6, X/3, dernière édition, IMO-Résolution MSC.36(63)-(1994 HSC-Code) 7, IMO-Résolution MSC.97(73)-(2000 HSC-Code) 7, IMO MSC/Circulaire 1120, le produit ne peut être combiné qu'avec d'autres produits autorisés et techniquement adaptés. Le grammage max. du film mouillé lors d'une application en tant que peinture difficilement inflammable pour navire est de 120 g/m².
PERFECT-COLOR peut également être utilisé dans le rapport de mélange original pour la finition sous verre de surfaces décoratives en verre. La surface en verre doit être propre et dégraissée avant l'utilisation.
Pour les surfaces soumises à de fortes contraintes ou en cas de contact direct avec l'eau, nous recommandons notre vernis spécial pour verre HDB 57485-(couleur).
"Une évaluation des risques a été réalisée selon la directive 2014/90/UE, annexe II, part 3. Aucun risque ni physique ni pour la santé ni pour l'environnement émane des finitions durcies et séchées."

Vous trouverez de plus amples informations sur les instructions de commande sur notre site Internet, auprès de nos conseillers clientèle et de nos collaborateurs du service extérieur ainsi qu'auprès de vos revendeurs spécialisés.

Informations techniques

Hesse PERFECT COLOR HDB 5434x(matité)-(couleur)

Rapport de mélange (volumétrique) : 10 : 1 Durcisseur HYDRO HDR 5091

Hesse Lignal
inspiring you

Données techniques

Viscosité (+/- 15%)	35 s / DIN6
Rendement par couche	9 - 11 Le rendement dépend fortement du mode d'application. Toutes les indications se réfèrent à un litre du produit prêt-à-l'emploi, si nécessaire durcisseur et diluant inclus.
Giscode	W3/DD+
Part des matières premières renou-	1,67 %
NfA_Range	30,4 - 49 %
VOC_EU_Range	0,81 - 6,56 %
COV FR	A+
conditions de transport	10 - 30 °C
Temps de stockage (en semaines)	52
Température de stockage	10 - 30
température d'emploi	18 - 22
Nombre de couches (max)	2
Grammage par couche (min)	100 g/m²
Grammage par couche (max)	130 g/m²
Grammage total	260 g/m²
Rapport de mélange (volumétrique)	100 : 10 Durcisseur HYDRO HDR_5091
Rapport de mélange (au poids)	100 : 9 Durcisseur HYDRO HDR_5091

Vous trouverez de plus amples informations sur les instructions de commande sur notre site Internet, auprès de nos conseillers clientèle et de nos collaborateurs du service extérieur ainsi qu'auprès de vos revendeurs spécialisés.

Informations techniques

Hesse PERFECT COLOR HDB 5434x(matité)-(couleur)

Rapport de mélange (volumétrique) : 10 : 1 Durcisseur HYDRO HDR 5091

Hesse Lignal
inspiring you

Propriétés particulières / normes

Signes	Norme d'essai / base
	Le produit répond aux exigences de la Chem-VOCFarbV (directive allemande concernant les peintures contenant des solvants / transmission
	Résistant au PVC
	Sécurité de jouets selon DIN EN 71-3
	Résistant à la salive et à la sueur selon la norme DIN 53160 Partie 1 et 2 : aucune décoloration (étape 5)
	DIN 68861-Partie 1B (surfaces de meubles; sollicitations chimiques)
	Certificat du système d'assurance qualité (module D) ; directive 2014/90/UE (directive relative aux équipements marins)

Signes	Norme d'essai / base
	Classification du comportement au feu conformément à DIN EN 13501-1; sur du support certifié. (Waringtonfire)
	Classification du comportement au feu conformément à DIN EN 13501-1; sur du support certifié. (MPA Stuttgart)
	DIN 68861-part 2 (Surfaces de meubles, comportement à l'abrasion)
	DIN 68861-part 4 (Surfaces de meubles, comportement en cas de rayures)
	Norme FIRA 6250:2018 Exigences de performance pour les surfaces de meubles et norme BS 6222-3:2017 Exigences pour les surfaces de
	Les critères DGNB du niveau de qualité 4 (Emissions de COV, Ange bleu, RAL UZ 12a) sont remplis. (Confirmation de conformité Fabricant à l'adresse

Conseils pour votre commande

Référence	Couleur	Matité
HDB_54344-9010	9010	satiné mat
HDB_54344-9005	9005	satiné mat

Accessoires

	Référence	Désignation de l'article
Durcisseur	HDR 5091	Durcisseur HYDRO
Retardeur	HZ 5-56	Diluant HYDRO retardateur
Diluant de nettoyage	HV 6904	Diluant intermédiaire HYDRO
	HV 6917	Nettoyant HYDRO
Produits complémentaires et d'entretien	HZ 70	Additif d'optimisation HYDRO

Vous trouverez de plus amples informations sur les instructions de commande sur notre site Internet, auprès de nos conseillers clientèle et de nos collaborateurs du service extérieur ainsi qu'auprès de vos revendeurs spécialisés.

Conseils généraux pour l'application

Lors de l'application de produits HYDRO, les pièces des machines en contact avec le produit doivent être en acier inoxydable. L'humidité du bois doit se situer entre 8 - 12 %. Ne pas appliquer ou faire sécher les produits HYDRO si la température du produit et la température ambiante sont inférieures à 18 °C. L'humidité idéale de l'air pour l'application se situe entre 55 et 65 %. Une humidité de l'air ambiant trop basse au moment de l'application entraîne des problèmes de surface (p. ex. des fissures de rétrécissement) et un taux d'humidité trop élevé retarde le séchage, parfois de manière importante ! Afin d'éviter les problèmes d'accrochage, égrenez les surfaces appliquées immédiatement avant application de la couche suivante et finissez les surfaces égrenées aussitôt. Lors d'une application sur les films etc., merci de vérifier l'accrochage par une finition d'essai sur le support que vous souhaitez utiliser ! Le durcissement optimal des surfaces finies et évaporées est atteint à des températures supérieures à 20 °C et de 40 °C maximum. Une circulation d'air suffisante et sans courant d'air doit être assurée. La dureté finale de la finition est atteinte après une semaine, à condition d'un stockage correct (à une température ambiante minimum de 20 °C). Les bois à forte teneur en cire, p. ex. le teck, ont un impact négatif sur l'adhérence. Les substances naturelles du bois solubles dans l'eau, comme celles du frêne ou de l'acide tannique de bois comme dans le chêne, peuvent provoquer des changements de couleur et la décoloration de la finition. Nous conseillons de réaliser une finition d'essai pour évaluer l'effet de la couleur, de l'accrochage et du processus de séchage dans les conditions réelles d'utilisation.
Sur les supports en MDF, vous pouvez éviter les défauts de peinture et les fissures des chants en faisant attention aux points suivants : choix d'une qualité de MDF adaptée au champ d'application, voir les instructions du fabricant concernant la méthode de contrôle EN 317 de la norme UE EN 622-5 point 4 (exigences en termes de gonflement en épaisseur), humidité idéale du panneau de 5 à 7 %, apprêter de préférence toutes les faces d'un MDF, les faces arrières devraient au moins être contrebalancées par un produit incolore, éviter les arêtes vives et les découpes, les arrondir si possible. Recouvrir les arêtes et les découpes de 2 couches de produit garnissant, ne pas "percer", et si besoin, appliquer une nouvelle couche de fond. Les panneaux épais fabriqués par collage de plusieurs panneaux minces, sont, en raison des différences de tensions, particulièrement sujets aux fissures. Il est donc préférable de choisir directement une plaque MDF à la bonne épaisseur. Il est de toute façon nécessaire de poncer et de traiter les chants des panneaux collés avec un isolant incolore. L'eau introduite par l'encollage doit s'évaporer complètement avant finition. Stocker les pièces par lot fabriqué et appliquer rapidement la couche finale.

Nos Informations Techniques sont constamment adaptées à l'état actuel de la technique et des prescriptions légales. Les valeurs indiquées ne sont pas des spécifications, mais des valeurs typiques de la série de produits. Vous trouverez la fiche technique actuelle en français sur notre site www.hesse-lignal.de ou contactez le responsable commercial chez Hesse. Les présentes données ont un caractère consultatif et sont présentées aux mieux de nos connaissances. Elles se basent sur des examens soigneux selon le niveau actuel de la technique. Une obligation légale ne peut pas en résulter. Nous vous renvoyons à nos Conditions de Paiement et de Livraison. La fiche de sécurité selon la directive CE n° 1907/ 2006 est mise à votre disposition.

Vous trouverez de plus amples informations sur les instructions de commande sur notre site Internet, auprès de nos conseillers clientèle et de nos collaborateurs du service extérieur ainsi qu'auprès de vos revendeurs spécialisés.