Informacja techniczna

Hesse Lignal
inspiring you
Hesse GmbH & Co. KG, Warendorfer Str. 21, D 59075 Hamm
www.hesse-lignal.de

Informacje ogólne: Jednorodność koloru w przypadku różnych komponentów

Opis/właściwości:

Jeśli różne części mają pasować do siebie kolorystycznie, należy zwrócić uwagę na kilka rzeczy. Trudności pojawiają się zwłaszcza wtedy, gdy:

a) Produkcja odbywa się w różnych zakładach

b) Praca odbywa się na różnych podłożach

c) Praca odbywa się przy użyciu różnych rodzajów lakierów lub bejc

d) Stosowane są różne metody aplikacji

e) Produkuje się elementy do już istniejących produktów

f) Powłoki lakiernicze muszą pasować np. do folii lub nadruków

g) Stosowane są lakiery różnych producentów

h) Nie ma kontroli jakości

i) Dokonywana jest ocena jednorodności koloru

W jaki sposób uzyskać zadowalające efekty kolorystyczne?

a) W przypadku wykonywania pracy **w różnych lokalizacjach** kluczowe jest dopasowanie właściwego docelowego odcienia. Zalecane jest przy tym wykonanie fizycznej próbki testowej, która służy do odpowiedniego dopasowania odcienia i zapewnienia jakości. Takie środki testowe muszą być poddawane regularnym kontrolom i przechowywane w sposób chroniący przed żółknięciem.

b) Stan podłoży często ma wpływ na odcień. Należy go sprawdzić i w razie potrzeby ustawić różne kolory dla **różnych podłoży**. Dotyczy to zarówno lakierów barwnych, jak i olejów i bejc barwnych.

Hesse Lignal
inspiring you
Hesse GmbH & Co. KG, Warendorfer Str. 21, D 59075 Hamm
www.hesse-lignal.de

Informacje ogólne: Jednorodność koloru w przypadku różnych komponentów

c) W przypadku **łączenia różnych systemów powłokowych** (np. powierzchnie pokryte lakierami barwnymi w połączeniu z lakierami HYDRO i PUR) lakiery muszą być do siebie odpowiednio dopasowane. W takim przypadku nie wystarczy wybrać odcieni kolorów według numerów kolekcji (RAL, NCS...), ponieważ w różnych systemach lakierniczych stosowane są różne systemy pigmentów. Może to prowadzić do odchyleń odcieni lub objawiać się zjawiskiem metameryzmu.
To samo dotyczy systemów bejc: również w tym przypadku stosowane surowce mają różne właściwości kolorystyczne. Aby uzyskać dobrą jednorodność koloru, barwiące lakiery, bejce i oleje muszą mieć taki skład, aby pasowały do siebie nawzajem.

d) To samo dotyczy **różnych metod aplikacji**. Ze względu na inną grubość warstwy, inny połysk, inną jakość powierzchni lub inny wygląd odcienia, może być konieczne odpowiednie wzorcowanie odcienia.
Nie należy również łączyć powierzchni pokrytych lakierem bezbarwnym z powierzchniami bez powłoki.

e) W przypadku produkowania elementów **do już istniejących komponentów** należy dokonać wzorcowania odcienia w zależności od wymogów jakościowych.

f) **Folie i zadrukowane podłoża** są produkowane przy użyciu innych procesów i składników barwiących i często mają minimalne gramatury powłoki, są półprzezroczyste i charakteryzują się innym efektem metameryzmu niż powierzchnie pokryte lakierem barwnym lub powierzchnie drewniane. Utrudnia to optycznie równe odwzorowanie odcienia. Konieczne jest tu bardzo precyzyjne ustawienie koloru. Nie zawsze da się osiągnąć równomierność optyczną.

g) W przypadku stosowania **lakierów barwnych różnych producentów** mogą wystąpić różnice kolorystyczne, ponieważ poszczególni producenci stosują różne wzorniki do kontroli odcieni oraz różne receptury. Również w tym przypadku wskazane jest uzgodnienie wspólnego wzorca dla wszystkich zainteresowanych stron.
To samo ma zastosowanie w sytuacji, gdy lakiery produkowane **bezpośrednio przez firmę Hesse** są łączone z lakierami produkowanymi przez **innych sprzedawców** lub gdy przy produkcji lakieru stosowane są różne metody produkcji.

h) Każdy producent jest odpowiedzialny za przestrzeganie norm jakościowych. Dzięki **zapewnieniu jakości** podczas produkcji lakierów, a także na początku i w trakcie procesu lakierowania komponentów, można uniknąć różnic kolorystycznych.

Hesse Lignal
inspiring you
Hesse GmbH & Co. KG, Warendorfer Str. 21, D 59075 Hamm
www.hesse-lignal.de

Informacje ogólne: Jednorodność koloru w przypadku różnych komponentów

i) Przy **ocenie lakierów** muszą obowiązywać te same warunki. Ważną rolę odgrywa wiele czynników, takich jak rodzaj światła/metameria, odległość i kąt widzenia. W związku z tym należy przestrzegać odpowiednich norm.
Często stosowane są urządzenia do kolorymetrii. Tutaj również występuje różna jakość urządzeń w różnych przedziałach cenowych i działających na podstawie różnych procesów.
Urządzenia te często pomagają w ocenie, ale mają też specjalne funkcje. Intensywnego zapoznania się pracownika z tematem w szczególności wymagają takie kwestie jak porównywalność wartości wyznaczonych za pomocą różnych urządzeń, jak również wartości odbiegające niekiedy od wrażenia wzrokowego.

Uwaga:
Przedstawione informacje mają charakter doradczy, opierają się na najlepszej wiedzy i starannych badaniach, zgodnie z aktualnym stanem techniki. Informacje te nie powodują powstania jakichkolwiek zobowiązań prawnych. Proszę również zapoznać się z naszymi warunkami handlowymi.
Karty charakterystyki produktów zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 zostaną udostępnione.